

Explosivos industriales

ESPAÑOL



STRONGER TOGETHER

TIPPERTIE™

Explosivos industriales a escala mundial

Soluciones para la producción industrial

TIPPER TIE comienza el siglo XXI como fabricante líder a escala mundial en el sector de sistemas de envasado clipeado. Nuestros productos se utilizan a diario en el envasado y tratamiento de toda una variedad de productos en todo el mundo. TIPPER TIE lleva más de 50 años sirviendo al Sector de Explosivos Industriales y suministrando una gran diversidad de productos, entre los que figuran tanto la máquina clipeadora simple de mesa como también el sistema de alta velocidad Rota-Clip. A escala mundial existen cientos de operaciones e instalaciones de explosivos industriales que se benefician de nuestra tecnología, gama de productos y servicio de asistencia técnica.

Los sistemas de producción de TIPPER TIE se aplican con éxito en explosivos industriales en los siguientes sectores:



Minería

Más de 40 minerales diferentes se utilizan para hacer un teléfono móvil y, por lo menos, 30 se utilizan para hacer un televisor de pantalla plana. Incluso los productos de uso diario, tales como polvos de talco, pasta de dientes, cosméticos y medicamentos contienen minerales, que deben ser extraídos todos ellos utilizando explosivos industriales. Los explosivos industriales se utilizan en gran parte en aplicaciones de minería, como es el caso del cargador principal o aumentador de presión en trabajos de voladura superficiales y subterráneos. Los equipos de TIPPER TIE son capaces de ejecutar semejantes tareas, de esta manera, ofrecen a los fabricantes de explosivos industriales unos equipos automatizados de envasado que producen cartuchos en una gama que va desde 25 mm hasta 240 mm.



Explotación de canteras

Es decir, la extracción en cantera de materiales suministrados, como la piedra caliza, el cemento y hormigón, que se han convertido en productos de construcción comunes, reemplazando los ladrillos y adoquines. Se han profundizado y ampliado los puertos; los ferrocarriles y las carreteras han llegado a regiones despobladas y se han construido presas para generar suficiente electricidad y allanar el camino hacia el siglo XX. Los explosivos industriales se utilizan en gran parte en trabajos de explotación de canteras, como el cargador principal o aumentador de presión en trabajos de voladura superficiales y subterráneos. Los equipos de TIPPER TIE son capaces de ejecutar esta tarea, de esta manera, ofrecen a los fabricantes de explosivos industriales equipos automatizados de envasado que producen cartuchos desde 25 mm hasta 240 mm.



Construcción por voladura

Las carreteras que transitamos, los edificios en los que vivimos y trabajamos, y los túneles de trenes que atraviesan la roca se construyen rompiendo la roca en primer lugar mediante explosivos industriales. Los cartuchos de emulsión de explosivos industriales combinan alta eficacia, resistencia al agua y sensibilidad a detonador, que son requisitos importantes para la construcción de puentes modernos. El envasado en cartuchos ofrece ventajas que están esencialmente relacionadas con la seguridad y la logística.



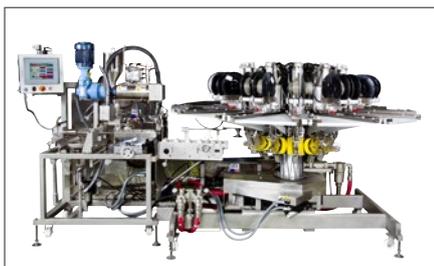
Ingeniería de canales y ríos

Hace más de 90 años que el Canal de Panamá ofrece un servicio extraordinariamente valioso para el comercio mundial. El Canal de Panamá sirve actualmente a más de 144 rutas de transporte diferentes que van desde prácticamente todos los rincones del mundo, conectando así las principales arterias comerciales del mundo. El Canal de Panamá se encuentra en medio de un proyecto de una expansión de gran envergadura para construir un nuevo carril de tráfico a lo largo del Canal de Panamá mediante la creación de un nuevo conjunto de esclusas, las cuales duplicarán la capacidad y permitirán el paso de más tráfico y de barcos más largos y anchos. Los explosivos industriales hechos en los equipos de TIPPER TIE se utilizan para este fin en gran parte mediante trabajos de voladura en superficie y submarina del Canal de Panamá. Los equipos de TIPPER TIE son capaces de ejecutar estas tareas, de esta manera, ofrecen a los fabricantes de explosivos unos equipos automatizados de envasado que producen cartuchos desde 25 mm hasta 240 mm.



TIPPER TIE ofrece soluciones para la producción de explosivos industriales de alta tecnología que son seguras y automatizadas y que se han concebido para incrementar la productividad y reducir la exposición de las personas en las plantas de producción de explosivos industriales. Los equipos de producción de TIPPER TIE se emplean para producir tanto explosivos industriales en emulsión basada en agua UN 1.1D y UN 1.5D, como también explosivos industriales en gel acuoso y en suspensión.

Nuestros equipos de producción de explosivos industriales y sistemas de producción cumplen con los requisitos internacionales impuestos para el uso dentro de plantas de producción de explosivos industriales, y se han examinado detenidamente a escala mundial por medio de numerosos Análisis de Peligros y Estudios de Operabilidad (HAZOP) durante el curso de muchas instalaciones. A fin de satisfacer los requisitos impuestos por la producción de explosivos industriales de alta velocidad y automatizada, TIPPER TIE introdujo a principios del año 2000 el Rota-Clip en la industria de explosivos industriales. Desde entonces, se han instalado más de 50 equipos a nivel mundial y están en servicio cada día para producir explosivos industriales.



Rota-Clip

El Rota-Clip representa nuestro buque insignia del nivel técnico y sistema de producción de alta velocidad para producir explosivos industriales o bien para tratar prácticamente todo producto bombeable, incluyendo emulsiones y geles acuosos. El Rota-Clip es capaz de producir explosivos en diámetros de cartuchos que van desde 25 mm hasta 130 mm a una velocidad de película de aprox. 330 pies / minuto (100 metros). Conocido por su fiabilidad y durabilidad, esta máquina utiliza una película económica de plástico en rollo y la sella utilizando el módulo de sellado adhesivo extruido y resistente a explosiones para formar un envoltorio fuerte. Las velocidades son variables para una producción de hasta 300 envases/minuto.



TT1512/TT1815 y TTSealH

El TTSealH ha sido diseñado especialmente para los modelos TT1512 y TT1815 y ofrece una gran versatilidad en el embutido automático y en el clipeado. Esta combinación ofrece muchas ventajas, entre las que figuran la reducción de los gastos de envasado (porque los envoltorios separados se sustituyen por rollos de película), un tiempo superior de producción entre los cambios de rollo de película, así como una necesidad inferior de funcionamiento de la máquina y de espacio de almacenamiento. Se procesa la mayoría de los tipos de láminas planas mono y multicapa, incluyendo Poli, Mylar y láminas revestidas de aluminio con una anchura máxima de lámina de 400 mm. Los productos finales están disponibles en diámetros de cartucho de entre 20 y 120 mm.



KDCM®/KDCMA®

Los modelos KDCM/KDCMA son dos series nuevas, rediseñadas por completo de las máquinas semiautomáticas y enteramente automáticas en construcción modular. Los componentes básicos y suplementarios de esta máquina clipeadora en acero fino inoxidable se pueden intercambiar a lo largo de toda la serie, lo que significa que cada modelo se puede optimizar con toda facilidad para adaptarlo a la aplicación deseada en cada caso particular. Envoltorios de plástico con un diámetro de cartucho en la gama de 25 a 120 mm para películas tipo Poli o Mylar.



Máquina clipeadora simple de mesa F625LM

Los modelos F625LM de TIPPER TIE son máquinas clipeadoras accionadas por aire comprimido y activadas por separación que se pueden montar sobre todo tipo de montante o soporte montante. Se han concebido para emplearlas en todo tipo de sector industrial que requiera un cierre del clip seguro, estas máquinas clipeadoras utilizan clips especiales de las series 600 y 700, pues son excelentes para aplicaciones de envasado difíciles como p. ej., para películas tipo Poli y Mylar en envoltorios fruncidos o bien para bolsas de brote de polipropileno y polietileno en tejido de servicio pesado, plástico, laminados múltiples y envases de peso pesado. Un movimiento rápido y continuo agarra la bolsa por el cuello y aplica un cierre eficiente y fuerte que no resbala ni se rompe por muy extremas que sean las condiciones.



Materiales de consumo

Las aleaciones, los perfiles y la precisión dimensional convierten al TIPPER Clip en un producto de primera calidad que garantiza máxima seguridad en la producción. Todos los clips de TIPPER TIE se han hecho en aleación de aluminio resistente y están disponibles en tamaños diferentes en función de la aplicación. El material del TIPPER Clip es fuerte, ligero, de forma estable e incluso reciclable. También está disponible en una gran variedad de colores diferentes.

Opiniones

«El Rota-Clip funciona bien, requiere menos empleados y permite una producción a alta velocidad así como ofrece un envasado preciso. Ha incrementado considerablemente nuestra capacidad de producción.» 21.12.2010

Vicepresidente
Huainan Shuntai Chemical Ltd.



A principios del año 1992, la compañía TIPPER TIE se dirigió a Dyno Nobel en relación con una máquina de envasado a alta velocidad que se estaba desarrollando para productos de pequeño diámetro. Nos invitaron a ver un prototipo en funcionamiento y, al instante, nos dimos cuenta del gran valor de la máquina que acabamos de conocer como Rota-Clip. TIPPER TIE y Dyno Nobel estuvieron trabajando juntos para perfeccionar su máquina y, a finales del año 1993, se puso el primer Rota-Clip de alta velocidad en plena producción en la planta de Dyno Nobel en Carthage, Missouri. Los profesionales con gran experiencia de TIPPER TIE, el modo de pensar innovador y la determinación tuvo como resultado el gran éxito del Rota-Clip para ambas compañías. Mientras Dyno Nobel procedió a instalar varios Rota-Clips alrededor del mundo, TIPPER TIE ha estado trabajando en desarrollar un Rota-Clip para confeccionar productos de un diámetro superior para la planta de producción de Carthage, Missouri. En el año 1996 se instaló un segundo Rota-Clip. El Rota-Clip lleva casi dos décadas demostrando a Dyno Nobel su productividad, eficiencia y facilidad en el mantenimiento.

Ingeniero jefe / Productos envasados
Dyno Nobel Inc.



BME lleva desde 1996 usando la máquina Rota-Clip en su planta de producción de Losberg. La primera máquina ha servido con éxito a BME durante los últimos 15 años, mientras que la asistencia en el suministro tanto de los EE.UU. y de la compañía TIPPER TIE TECHNOPACK en Alemania era nada menos que excepcional. Una demanda reciente para suministrar urgentemente una máquina nueva Rota-Clip ha sido recibida con entusiasmo y la respuesta profesional ha sido más que notable. La nueva máquina actualizada, que incorpora la tecnología más moderna, se acaba de poner en funcionamiento y BME no tiene duda alguna en que la decisión de quedarse con la tecnología Rota-Clip ha sido la correcta. La tecnología superior y fiabilidad ofrecida por la máquina Rota-Clip, respaldadas por la excelente asistencia técnica, convierte a TIPPER TIE y a sus equipos en lo mejor de lo mejor.

Director
BME, una división del grupo Omnia Group (Pty) Ltd



TIPPER TIE Inc.
2000 Lufkin Road
Apex, NC 27539 EE.UU.
Tel. +1 919 362 8811
Fax +1 919 362 4839
infoUS@tippertie.com

TIPPER TIE TECHNOPACK GmbH
Wilhelm-Bergner-Strasse 9a
21509 Glinde/Alemania
Tel. +49 40 72 77 04 0
Fax +49 40 72 77 04 100
infoDE@tippertie.com

