



Lubrifiants JBT certifiés

Lubrifiants de qualité alimentaire Formula 410 XLT

Lubrifiant anti-usure de qualité alimentaire H1 pour très basses températures



Pour équiper votre chaîne de production, vous avez choisi des équipements JBT en raison de leurs caractéristiques de fonctionnement éprouvées – en production étendue, sous des charges élevées et à des températures extrêmes.

Votre seule source

Pour les mêmes raisons, choisissez nos lubrifiants équipement de qualité alimentaire Formula. Protégez l'investissement que constitue votre chaîne de transformation alimentaire tout en simplifiant, dans le même temps, votre fourniture de produits lubrifiants, avec une gamme complète de lubrifiants spécialement adaptés et certifiés pour la sécurité.

Quelle est la particularité d'un lubrifiant Formula 410 XLT ?

- Huile développée et testée pour nos surgélateurs Frigoscandia FRIGoDRIVE® et FRIGoDRIVE M (OEM)
- Très bonne performance à basse température (point d'écoulement de -65 °)
- Un parfait « cocktail » de point d'écoulement, viscosité et adhésivité
- Garantie JBT étendue pour les chaînes et les rails offerte avec un contrat d'entretien PRoCARE
- Un des rares huiles de ce type sur le marché contenant des agents microbiens pour limiter le développement des bactéries

Lubrifiants de qualité alimentaire Formula 410 XLT

Description

Le lubrifiant Formula 410 XLT est une huile lubrifiante à base d'hydrocarbures synthétiques qui a été spécialement développée pour le système de lubrification FrigoScandia FRIGoDRIVE et FRIGoDRIVE M de JBT et qui répond aux exigences rigoureuses de sécurité alimentaire et d'hygiène, et aux températures extrêmes de l'industrie alimentaire. Testé et mis à l'épreuve à des températures très basses et très élevées, ce lubrifiant a été conçu pour maintenir la stabilité des performances et pour protéger les composants contre la corrosion, la rouille et l'oxydation. Le lubrifiant Formula 410 XLT permet d'assurer un fonctionnement sûr et sans problème et maximise la disponibilité opérationnelle. L'huile de lubrification est pulvérisée sur la chaîne à rouleaux pour assurer la présence d'un film d'huile et un meilleur pouvoir lubrifiant. Avec le choix du lubrifiant JBT de qualité alimentaire Formula 410 XLT, nous proposons une Garantie étendue pour les chaînes et les rails dans le cadre d'un contrat d'entretien PROcARE®.

Caractéristiques des lubrifiants Formula 410 XLT

- Performances à très basse température
- Protection anti-usure
- Technologie antimicrobienne pour une protection maximale de l'hygiène
- Protection contre la rouille
- Protection contre l'oxydation
- Lubrifiant efficace sur toute la plage des températures de service
- Agent d'adhésivité pour éviter l'écoulement excessif
- Vaporisation pour une meilleure répartition du film d'huile
- Répond aux exigences de la catégorie Qualité alimentaire H1 pour un contact fortuit avec les denrées alimentaires

Avantages pour votre application

- Prolongement de la durée de vie des pièces.
- Coûts de maintenance moins élevés.
- Amélioration de la disponibilité.

Ne mettez pas en danger votre production avec des

lubrifiants non-recommandés qui risquent, au final, de vous coûter plus cher ! L'expérience montre que de tels produits sont à l'origine de pannes coûteuses et de temps de production perdu.

L'Union européenne applique aujourd'hui des normes ISO qui contraignent les industriels de la transformation des produits alimentaires à utiliser des lubrifiants qui ne présentent aucun danger pour les consommateurs en cas d'intercontamination. JBT peut vous donner cette certification dès aujourd'hui. Tous nos lubrifiants sont homologués USDA H1 et portent un numéro d'enregistrement NSF.

Veillez contacter votre représentant JBT pour obtenir des spécifications détaillées et des renseignements sur les prix, et pour être informé de nos autres lubrifiants destinés à d'autres applications.

Comme toujours, nous nous portons garants des produits que nous proposons. Un simple appel et vous aurez toutes les informations nécessaires.

Caractéristiques techniques

N° d'enregistrement NSF 147841	Qualité alimentaire H1 pour un contact fortuit avec les denrées alimentaires
Point d'écoulement	- 65°C
Point d'éclair	> 190°C
Point d'inflammation	212°C
Couleur	Claire (l'exposition aux UV peut provoquer une coloration rose)
Viscosité à -40 °C, en cSt	1989
Viscosité à -18 °C, en cSt	233
Viscosité à 40 °C, en cSt	13.0
Viscosité à 100 °C, en cSt	3.25
Conteneurs	Bidons de 5 litres en plastique, Seau rond de 20 litres en plastique, Fût de 200 litres en acier, Cuve de 1000 litres en plastique dur



www.jbtfoodtech.com



Sweden

John Bean Technologies AB
Rusthällsgatan 21, Box 913
SE-251 09 Helsingborg
SWEDEN
Phone: +46 42 490 4000
Fax: +46 42 490 4040

UK

John Bean Technologies Ltd
East Mains Industrial Estate,
Broxburn, West Lothian EH52 5NP,
Scotland, UK
Phone: +44 1506 857112
Fax: +44 1506 852232

Russia

John Bean Technologies LLC
ul. Petrovka 27, Entrance 2
RU-10731 Moscow
RUSSIA
Phone: +7 495 221 8713
Fax: +7 495 221 8714

France

John Bean Technologies SA
Taverparc – Bâtiment 2.1
62 Boulevard Henri Navier
95150 Taverny, FRANCE
Phone: +33 (0) 184 28 0200

Spain

John Bean Technologies S.L
A2, Kilómetro 34,400
28805 Alcalá de Henares, Madrid
SPAIN
Phone: +34 913 046 698
Fax: +34 913 272 266

Poland

John Bean Technologies Sp. z o.o
Al. Komisji Edukacji Narodowej
53 m.4
PL-02 797 Warszawa, POLAND
Phone: +48 22 894 9025
Fax: +48 22 894 9041

Germany

John Bean Technologies GmbH
Siemensstrasse 6
40885 Ratingen
GERMANY
Phone: +49 2102 9341 0
Fax: +49 2102 9341 31

Italy

John Bean Technologies SpA
Via Mantova 63/A
43122 Parma
ITALY
Phone: +39 052 1908411
Fax: +39 052 1908579