



TIPPER TIE™

TTVac-H/TTVac-V TTVac

Lösungen für die Geflügelverpackung



TTVac-V



TTVac-H

Vorteile und Flexibilität der Vakuumverpackung

TTVac Clipmaschine

Lösungen für die Geflügelverpackung

Die TTVacmodelle von TIPPER TIE, TTVac-V und TTVac-H, bieten eine unübertroffene Kombination aus Wirtschaftlichkeit und auf dem Markt bewährter Zuverlässigkeit bei luftbetriebenen Beutel- und Clip-Vakuumverpackungssystemen. Die TTVaclinie ist gleichermaßen bestens für Verarbeitungsbetriebe geeignet, deren Produktion keine vollständige Automatisierung erfordert, als auch für Massenproduzenten, die ihre automatischen Systeme bei saisonal erhöhter Nachfrage ergänzen wollen. Anwendungen wie Geflügelteile, ganze Geflügelprodukte, Truthahnbrüste, rohes Fleisch, geräuchertes und verarbeitetes Fleisch, Produkte in Kochhüllen, Käse sowie Koch- und Kühlprodukte können alle mit der TTVac verpackt werden.

Technische Highlights

Dieses unabhängige, halbautomatische System ermöglicht es einem einzelnen Bediener, Vakuumverpackungen auch unter härtesten Verarbeitungsbedingungen in gleichbleibend zuverlässiger, hoher Qualität zu verpacken. Die Bedienung der flexiblen TTVac ist einfach. Sie erzeugt ein extrem dichtes Vakuum, rafft dann den Beutel und bringt einen sicheren Clipverschluss an, ehe sie den überschüssigen Beutelrest abschneidet. Die TTVac arbeiten mit den verschiedensten Arten von Vakuumbeuteln und Vakuum-Schrumpfbeuteln. Ihre stabilen Clips der Z-Serie sind speziell dafür konzipiert, die maximale Vakuumintegrität in der fertigen Verpackung aufrecht zu erhalten, um zu gewährleisten, dass die Produkte während der Auslieferung frisch bleiben. Für möglichst breit gefächerte Einsatzmöglichkeiten des Systems ist die TTVaclinie so konzipiert,

dass sie unterschiedliche Produktformen und -größen durch einfache Höhenanpassung von Produkttray oder Einfülldüse ermöglicht. Umstellungen erfolgen schnell und ohne Unterbrechungen und verkürzen Stillstandzeiten.

Optionen

Die TTVac sind in zwei Ausführungen erhältlich: Modell TTVac-H und E (TTVac-V). Die Auswahl ist davon abhängig, ob der Maschinenbediener den Beutel zum Clipverschluss vertikal oder horizontal halten muss. Das Modell TTVac-V ist die ideale Wahl für Beutelprodukte, die vertikal gehalten und verschlossen werden müssen. Der TTVac-V kann mit einer Reihe unterschiedlicher horizontaler Clips der TIPPER TIE Signature-Serie ausgerüstet werden. Wichtige Details wie Beutelgröße, Materialstärke und Produktgewicht haben alle Einfluss auf die Clipauswahl. Kunden können aus einer bewährten Palette an Edelstahl-Clipmaschinen, wie beispielsweise SZ4135, SZ2105, SUSFT1100 und SF486L wählen. Diese verwenden die Cliptypen Z400, Z200, Serie 100 bzw. Serie 400. TTVac-V-Nutzer haben die Option diese Clips über Rollen oder Sticks zuzuführen.

Für horizontal gehaltene und vertikal verschlossene Produkt ist der TTVac-H das System der Wahl. Diese Maschine ist besonders für Hersteller von größeren und schwereren Produkten wie ganzen Truthähnen geeignet, da die Verpackungen horizontal auf dem Edelstahl-Produkttray abgelegt und verschlossen werden können, ohne dass der Bediener das ganze Gewicht tragen muss, so



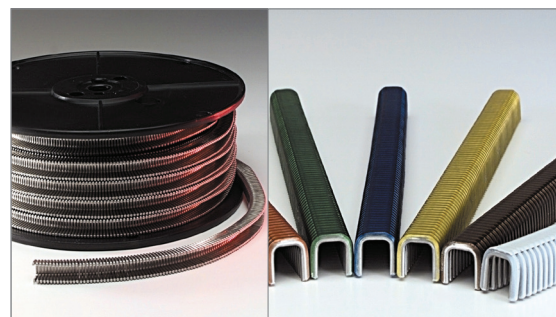
dass er weniger ermüdet. Der TTVac-H verwendet ausschließlich die Clipserien Z400 und Z200 auf Sticks.

Verlassen Sie sich darauf

Bei minimaler Investition für eine hervorragende Produktivität ist die TTVac von TIPPER TIE bei Vakuum-Verpackungssystemen führend. Ob als primäres Verpackungssystem eines Betriebs oder zur Ergänzung der vollautomatischen Produktionsbänder, nichts ist mit dieser einzigartigen Mischung aus Einfachheit, Flexibilität, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit vergleichbar. Verarbeitungsbetriebe, die eine breite Palette von Produkten vakuumverpacken, werden die TTVac als integralen und langfristigen Beitrag zu ihrem Betriebsablauf betrachten.

Clips in Premium-Qualität

Qualitativ hochwertige Clips sind für den einwandfreien Clipverschluss von wesentlicher Bedeutung. TIPPER TIE Clips werden aus einer speziellen Aluminium-Legierung anhand von anspruchsvollen Spezifikationen gefertigt, die die der allgemeinen Drahtindustrie übertreffen. Die Abmessungen aller TIPPER TIE Clips liegen innerhalb sehr enger Toleranzen, so dass jederzeit ein perfekter Verschluss gewährleistet ist. Zudem sind die freien Clipenden abgerundet und geschmiert, um zu gewährleisten, dass beide Clipschenkel beim Raffen des Verpackungsmaterials gleichzeitig umgebogen werden. Das Resultat ist ein Clip, der jederzeit glatt und sicher schließt.



Wählen Sie aus einer Vielzahl an Stick- oder Rollenclips.

TIPPER TIE TTVac-H/TTVac-V Technische Daten

Technische Daten: TTVac-H

Elektrische Anforderungen	110 VAC 50/60 Hz @ 6 Amp. oder 220 VAC, 50 Hz, 3,2 Amp.
Luftbedarf	Abhängig von der Clipmaschine, max. 12 SCFM @ 80 PSI (5,5 Bar) @ 20 Zyklen/Minute
Clipmaschinentypen	AZ2100LM, AZ4100LM
Cliptypen	Z201 & Z211, Z401 & Z411, auf Sticks
Beutelgrößen: AZ2100LM	6" bis 16" Flachlegebreite
Beutelgrößen: AZ4100LM	8" bis 23" Flachlegebreite
Abmessungen (LxBxH)	28" x 28" x 72" (711,2 mm x 711,2 mm x 1828,8 mm)
Maschinengewicht	250 lbs. (113,4 kg)
Optionales Zubehör	Gasspülsystem
LpA [dB(A)]	82,5
LWA [dB(A)]	90,5

Technische Daten: TTVac-V

Elektrische Anforderungen	110-120 VAC 50/60 Hz @ 6,4 Amp.
Luftbedarf	100 psi (6,9 Bar)
Clipmaschinentypen	SZ4135, SZ2105, SUSFT1100, SF486L
Cliptypen	Z400, Z200, 100T, 400G auf Rollen oder Sticks
Abmessungen (LxBxH)	28" x 28" x 84" (711,9 mm x 711,9 mm x 2133,6 mm)
Maschinengewicht	200 lbs. (90,7 kg)
LpA [dB(A)]	82,5
LWA [dB(A)]	90,5

Die Schall- und Geräuschpegeltests wurden unter Zugrundelegung der Bestimmung 1.7.4.2 (b) der Maschinenrichtlinie 2006/42/EC und der ISO 11204 durchgeführt.



JBT PROTEIN PROCESSING

SECONDARY

BRINE PREPARATION | HOMOGENIZATION | INJECTION
INJECTION & RETURN MILLING | MACERATION | MASSAGING | TENDERIZATION
X-RAY TECHNOLOGY | AUTOMATED TRAY LOADING

FURTHER

WEIGHING | PORTIONING/TRIMMING | COATING | FRYING & FILTRATION | PROOFING
COOKING | COOLING | CHILLING | FREEZING | REFRIGERATION | CLIPPING & PACKAGING
SOLUTIONS | X-RAY TECHNOLOGY | HIGH-PRESSURE PROCESSING (HPP)



North America

TIPPER TIE, Inc.
2000 Lufkin Road
Apex, NC 27539 USA
Tel. +1 919 362 8811
Fax +1 919 362 4839
TipperTie@jbt.com

Europe

TIPPER TIE TECHNOPACK GmbH
Wilhelm-Bergner-Strasse 9a
21509 Glinde/Germany
Tel. +49 40 72 77 04 0
Fax +49 40 72 77 04 100
infoDE@jbt.com

Latin America

JBT
Máq. Equip. Ind. Ltda.
Av. Eng. Camilo Dinucci 4605
14808-900 Araraquara
São Paulo
Brazil
Phone +55 16 3301 2000
latinamericainfo@jbt.com



We're with you, right down the line.™

tippertie.com | jbt.com