

TT1815 & TT1512

ESPAÑOL



Versátil, productivo.



STRONGER TOGETHER

TIPPER TIE™

TT1815 & TT1512

Doble Clipadoras Automáticas

El Campo de Aplicación

Las clipeadoras automáticas dobles TT son el resultado de la experiencia de muchos años del desarrollo sistemático del producto. Todas las tripas conocidas sintéticas, de fibras revestidas y de colágeno, con calibres comprendidos entre los 35 y 140 mm (TT1815) y entre los 20 y 80 mm (TT1512), se pueden cerrar con perfección y eficiencia. El cambio rápido a otro paso de clip (de 12 a 15 mm o bien de 15 a 18 mm, respectivamente) permite una aplicación individual y aumenta la flexibilidad de la gama de calibres. Las clipeadoras automáticas dobles TT se pueden conectar a todo tipo de embudidoras habituales en el comercio. Cierran con precisión tanto la cadena y la sarta de embutidos, así como también cada embutido suelto sin dejar restos de emulsión en las puntas del embutido. Además, presentan propiedades excelentes por lo que no sólo son los equipos ideales para la industria cárnica, sino también para el envasado de dulces, quesos, sopas o productos no alimenticios.

La Técnica

El dispositivo de control electrónico de la presión de clipeado "NewCon" (Newton Control) evita daños en las máquinas en el caso de errores en el manejo. Una vez que se alcance la presión límite ajustada de cierre de clips, el sistema de seguridad se activará y detendrá la máquina. El control "NewCon" es un sistema protector que incrementa considerablemente la seguridad en la producción. El ajuste de la presión de cierre de clipeado es reproducible y la fuerza efectiva se puede mostrar en la pantalla. Toda la máquina es inoxidable. Todas las palancas de accionamiento son de fundición de acero inoxidable. El proceso de división-separación se controla a través de un disco de levas cerrado. El rodillo de levas se conduce tanto al abrir

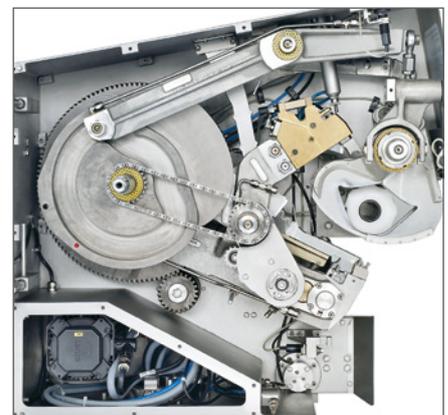


como al cerrar. El movimiento de la palanca de cierre del clip está a cargo de una leva abultada. Así, gracias a estas características constructivas, las clipeadoras automáticas dobles TT presentan un desgaste mínimo y una larga vida.



El ajuste de la altura de clipeado es reproducible y se puede modificar desde fuera en la máquina.

La curva del clip se puede controlar a través de la pantalla táctil para realizar los trabajos de mantenimiento. Los parámetros necesarios para el cambio de cuchillas y herramientas así como la posición de limpieza se pueden consultar igualmente a través de la pantalla táctil.



Todas las palancas de accionamiento son de acero inoxidable fundido y macizo. El control electrónico de la presión de clipeado "NewCon" garantiza una seguridad mayor de producción.



El manejo de las doble clipadoras automáticas TT se realizan através de una pantalla táctil.

El Mando

Las clipeadoras automáticas dobles TT están equipadas con un servoaccionamiento que no requiere mantenimiento y con un mando de programa almacenado. La máquina se hace operar por una pantalla táctil. Este sistema moderno de operación con pantalla alfanumérica de texto completo, disponible en muchos idiomas nacionales, permite trabajar con un gran confort, higiene y eficiencia.

Un Diseño Para Máxima Higiene

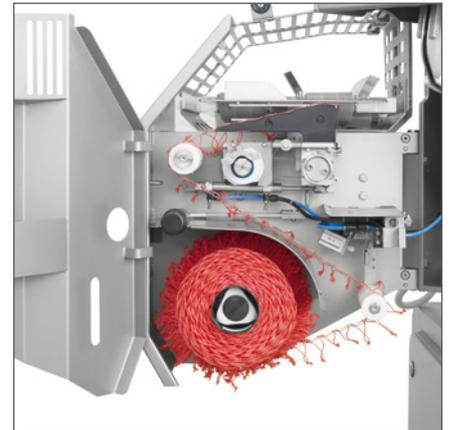
Las clipeadoras automáticas dobles TT están concebidas para facilitar al máximo su mantenimiento y servicio. Las superficies lisas e inoxidable sin cabezas de tornillos ni rincones de fácil ensuciamiento, así como las superficies horizontales inclinadas en 3° son elementos constructivos que permiten una limpieza rápida e higiénica. Las válvulas, el accionamiento y el mando se han hermetizado mediante cubiertas para protegerlos contra la penetración de agua y suciedad.

Las Opciones

- Alimentadora de lazos de cuerda BSZ 105-2
- Sobreseparación de hasta 130 mm (TT1815)
- Mando de marcas de impresión para calibrado centrado de la marca
- Detección del extremo de clip y lazo
- Sistema de etiquetado Tagprint 60
- Ajuste de clip simple
- Distribuidor de cuerda para sartas de embudidos
- Porcionado longitudinal mecánico y óptico
- Cabezal tipo basculante, cabezal tipo revólver en V o tipo revólver paralelo
- Salida de cinta, vertedor inclinado de salida en diversas variantes
- Código acuñado en el clip
- Freno neumático de tripa para tripas sensibles
- Detección de tripas
- Rueda delantera para maniobrar con facilidad

Las Ventajas

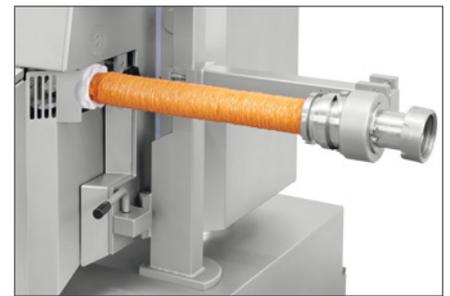
- Diseño ergonómico y compacto para el máximo de confort durante el manejo
- Ajuste manual de la curva de clip, ajustable desde la pantalla táctil
- Cambio de cuchilla, herramienta y posición de limpieza se pueden consultar desde la pantalla táctil
- Ajuste reproducible de la presión del clip, ajustable desde fuera
- Control electrónico de la presión de clipeado "NewCon"
- Cambio rápido a otro paso por avance con sistema "clic-clip"
- Pinzas separadoras en suspensión para alta durabilidad
- Llenado menos compacto exento de aire de los productos moldeados mediante sobreseparación; Separación total 130 mm (TT1815)
- Limpieza higiénica por superficies lisas
- 20 etapas de velocidad más ciclo para máxima productividad



Alimentadora de lazos de cuerda (BSZ 105-2).



Dos sistemas revólver: Cabezal tipo revólver en V o cabezal tipo revólver paralelo para un cambio rápido de la tripa.

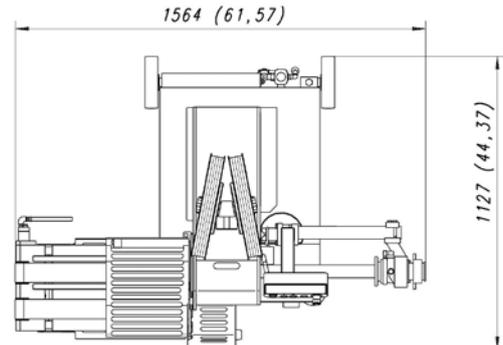
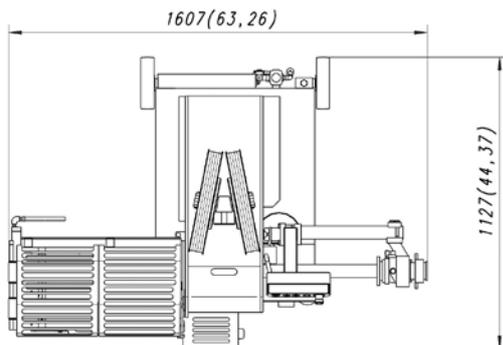
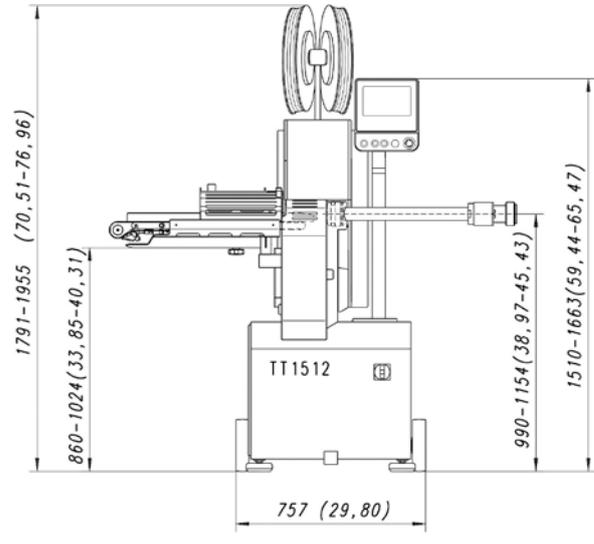
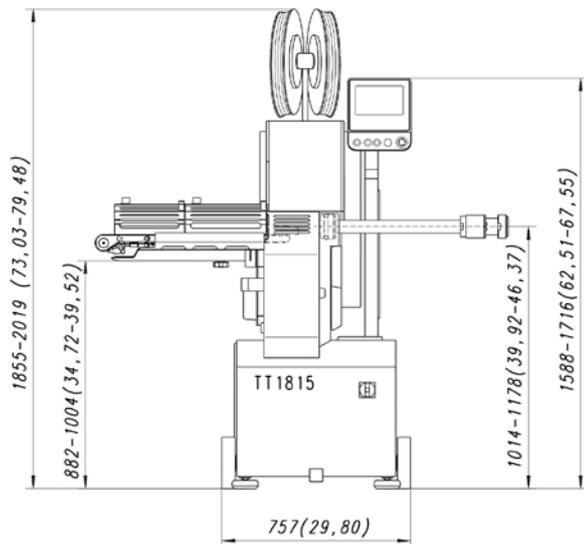


Cabezal tipo basculante para el uso universal.



El sistema completo provisto por el mismo fabricante: Clipeadoras automáticas dobles, clips, lazos y etiquetas.

Datos técnicos



	TT1815	TT1512
Anchura:	1.607 mm (63,26")	1.564 mm (61,57")
Profundidad:	1.127 mm (44,37")	1.127 mm (44,37")
Altura:	2.019 mm (79,48")	1.955 mm (76,96")
Tensión de conexión:	3x 400 V/50 Hz ó 60 Hz	3x 400 V/50 Hz ó 60 Hz
Línea de conexión:	5,5 kW	5,5 kW
Modo de protección:	IP65	IP65
Consumo de aire:	0.23 m3/ciclo	0.23 m3/ciclo
Aire comprimido:	6-7 bar (87-101psi)	6-7 bar (87-101 psi)
Variación de calibres:	35-140 mm (1,4-5,5")	20-80 mm (1-2,8")
Velocidad:	hasta 130 Porc./Min	hasta 200 Porc./Min
Herramientas:	paso de 18 y de 15	paso de 15 y de 12
Separación total:	130 mm con llenado menos compacto LF130	
Nivel de presión acústica:	LpA = 75dB(A) (según EN ISO 11204)	LpA = 75dB(A) (según EN ISO 11204)
Peso:	500 kg (1102 lbs)	450 kg (992 lbs)

TIPPER TIE Inc.
2000 Luffkin Road
Apex, NC 27539 USA
Tel. +1 919 362 8811
Fax +1 919 362 4839
infoUS@tippertie.com

TIPPER TIE TECHNOPACK GmbH
Wilhelm-Bergner-Str. 9a
21509 Glinde/Deutschland
Tel. +49 40 72 77 04 0
Fax +49 40 72 77 04 100
infoDE@tippertie.com

