

SBCS

Zweiteiliges Beutel-Clipsystem

DEUTSCH



Moderne Ergonomie & Sicherheit.



STRONGER TOGETHER

TIPPERTIE™

Zweiteiliges Beutel-Clipsystem SBCS

Einsatzgebiet



Der SBCS ist ein vollautomatisches Doppelclip-Verpackungssystem für die zweiteilige Beutelverpackung von Sprengstoffemulsionen für den Einsatz im Tagebau, in Steinbrüchen oder bei Gebäudesprengungen. Bei der Entwicklung des Systems hatten die Ingenieure von TIPPER TIE das Ziel, die Ergonomie und Sicherheit der Bediener zu verbessern und den Arbeitsaufwand zu reduzieren. Die meisten manuellen Arbeitsschritte des Bedieners entfallen. Er muss nur noch die einfache Aufgabe ausführen, die Maschine mit einer leeren Beutelverpackung zu beschicken. Der Beutel wird dann befüllt, geclippt und automatisch entladen. In vielen Fällen kann der SBCS den Arbeitsaufwand um die Hälfte reduzieren.

Dieses flexible System produziert Verpackungen mit einem Durchmesser von 76 – 203 mm (3 bis 8") und einem Gewicht von 4,5 – 22,6 kg (10 bis 50 lbs). Zweiteilige Mehrschichtbeutel aus Gewebe oder anderen Materialien können in Abhängigkeit von

Produktzufuhr und Verpackungsgröße mit einer Geschwindigkeit von bis zu fünf Verpackungseinheiten pro Minute verarbeitet werden.

Technische Highlights

Das SBCS-System ist mit der neuesten Technik ausgerüstet, um die Sicherheit des Bedieners zu gewährleisten und dabei gleichzeitig körperlich anstrengende Aufgaben zu automatisieren. Die Lichtvorhang-Sicherheitsverriegelung verhindert das Einschalten der Maschine, bis der Beutel auf das Füllwerkzeug aufgezo-gen wurde und im Clipbereich keine Eingriffe mehr erfasst werden. Ein Sensor erfasst, ob ein Beutel vorhanden ist, und aktiviert den Greifer, um diesen für den verbleibenden Zyklus fest am Werkzeug zu befestigen. Um sicherzustellen, dass die Verpackungseinheit keine Hohlräume aufweist, zieht das Beutelzugsystem den Beutel fest, um die gesamte Luft zu entfernen. Um das Beutelende sauber und frei vom Produkt zu halten, schließt das Lanzen- und Verschlussventil den Füllschlauch, während der Beutel verschlossen wird. Schließlich bringt die Clipmaschine gleichzeitig zwei Clips, in einem Abstand von etwa einem Inch voneinander an, um den dichten, dauerhaften Verschluss zu gewährleisten. Geht der Clipvorrat zu Ende, warnt der Sensor den Bediener über eine Leuchtanzeige im Clipbereich. Die Clips können bei laufendem System nachgefüllt werden. Um die Handhabung der befüllten Beutel vom

Transportband zu vereinfachen, richtet die Stoßplatte die Verpackungseinheit bei der Beförderung auf das Transport-



band mit dem geclippten Beutelende in Richtung des Verpackungsbereichs aus. Das SBCS-System wird über eine Allen-Bradley-SPS und eine Touchscreen-Benutzerschnittstelle gesteuert, die die Eingabe von Rezepten ermöglicht und wichtige Diagnoseinformationen anzeigt.

Optionen

- Zwei Größen stehen zur Auswahl:
 - Beutel mit 76 – 101,6 mm (3 - 4")
 - Beutel mit 127 – 203 mm (5 - 8")
- Zusätzliche Werkzeugsets
- Konfigurationen zur rechts- oder linksseitigen Maschinenbedienung



Einfache Beschickung mit leeren Beuteln.



Automatisches Befüllen und Clippen ohne manuelle Arbeitsschritte für weniger Arbeitsaufwand.

Technische Daten

Abmessungen (L x B x H):	53 x 66 x 100" (1346 x 1676 x 2540 mm)
Gewicht:	1,172 lbs (531 kg)
Betriebsdruck:	80-120 psi (5,6 - 8,3 bar)
Kaliber:	3 - 8" (75 mm - 205 mm)
Clipytyp:	Clips der Serie 700 - 731 & 751

TIPPER TIE, Inc.
2000 Lufkin Road
Apex, NC 27539 USA
Tel. +1 919 362 8811
Fax +1 919 362 4839
infoUS@tippertie.com

TIPPER TIE TECHNOPACK GmbH
Wilhelm-Bergner-Straße 9a
D-21509 Glinde/Deutschland
Tel. +49 40 72 77 04 0
Fax +49 40 72 77 04 100
infoDE@tippertie.com

