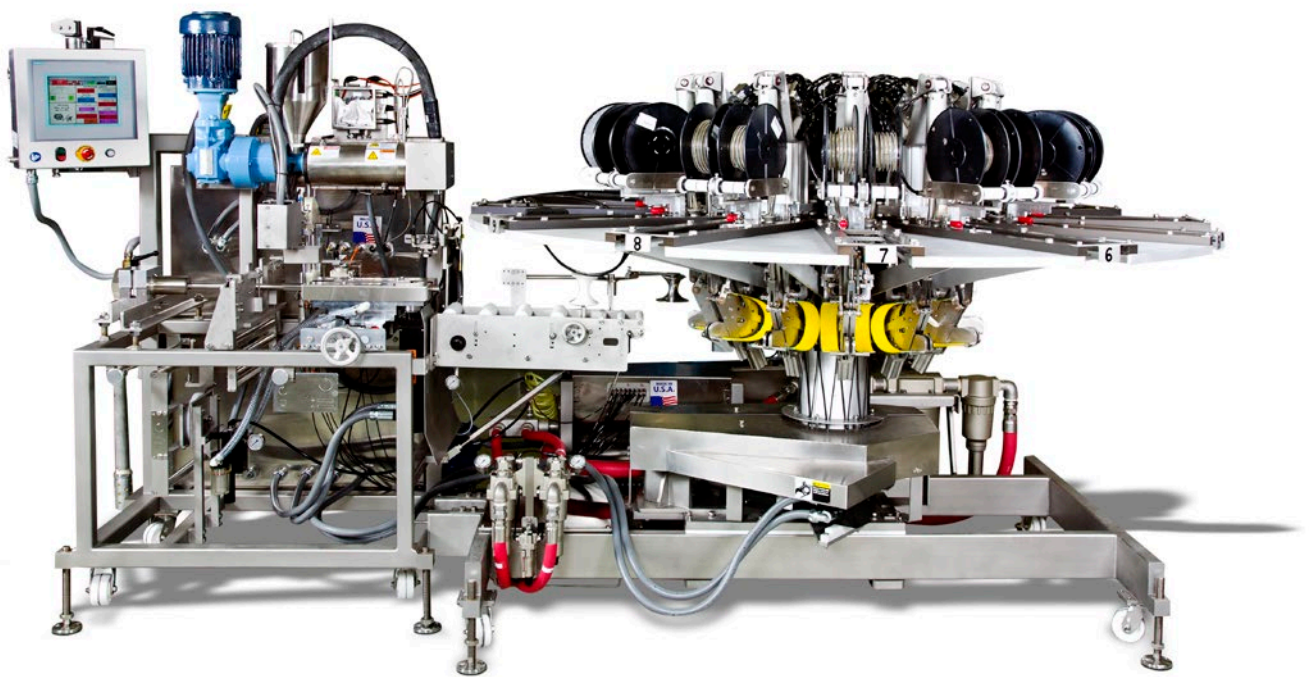


Rota-Clip

ESPAÑOL



Alta velocidad, fiabilidad comprobada.



STRONGER TOGETHER

TIPPER TIE™

Sistema automático de alto rendimiento de sellado y clipeado

El genio universal

El Rota-Clip de TIPPER TIE es un sistema automático de producción ultramoderno y de alto rendimiento para el envasado de productos bombeables en una amplia gama de materiales flexibles de envasado. Su fiabilidad, versatilidad y rentabilidad de eficacia demostrada lo convierten a escala mundial en el producto ideal para todo tipo de aplicaciones industriales, para las que se requiere un alto rendimiento y un mando preciso. El Rota-Clip cumple con los requisitos estrictos impuestos por la industria de explosivos. Ha probado su eficacia repetidamente en el envasado de emulsiones sensibilizadas con gas y con microglobos así como de explosivos de gel acuoso. El Rota-Clip puede emplearse también para las emulsiones de alimentos.



La lámina económica plana sobre rollos se modela en un envoltorio.



Características técnicas más destacadas

La aplicación de rollos económicos de láminas de plástico constituye el requisito más importante para obtener el alto rendimiento de producción del Rota-Clip. La lámina se moldea y se sella para convertirla en una envoltura con un sistema de sellado adhesivo. Es decir, de este modo ya no se siguen necesitando más los bidones de chapa utilizados anteriormente, ni los materiales compuestos ni tampoco los envoltorios prefabricados, lo que le permite al cliente reducir o ahorrarse por completo el uso de materiales o materias

primas caras. El plato giratorio con hasta 12 estaciones de clipeado garantiza el alto rendimiento. Durante la rotación, las envolturas y el producto bombeado se conducen al Rota-Clip que puede alcanzar una velocidad de hasta 400 piezas por minuto, en función de la longitud del producto, la viscosidad de la emulsión, el tipo de lámina y el rendimiento de la bomba. Cada estación está equipada con una clipeadora doble, que coloca dos clips asegurados, cada uno en un primer y en un segundo nivel.

Control de potencia integrado

El ajuste y la operación se efectúan simplemente por mando de programa almacenado y un HMI de fácil manejo con mando por pantalla táctil y con control integrado de seguridad y movimiento. El sellado adhesivo y la máquina clipeadora se controlan ambos desde un solo punto. El operario puede ir pasando las páginas rápidamente en la pantalla táctil de gran tamaño y con gráficos detallados en color y comprobar así la potencia de la máquina controlando, si fuera necesario, cada una de las etapas de trabajo por separado. Los mensajes comprensibles que aparecen en la pantalla garantizan una comunicación perfecta entre operario y máquina. Los elementos de operación estándar guardan un número ilimitado de recetas



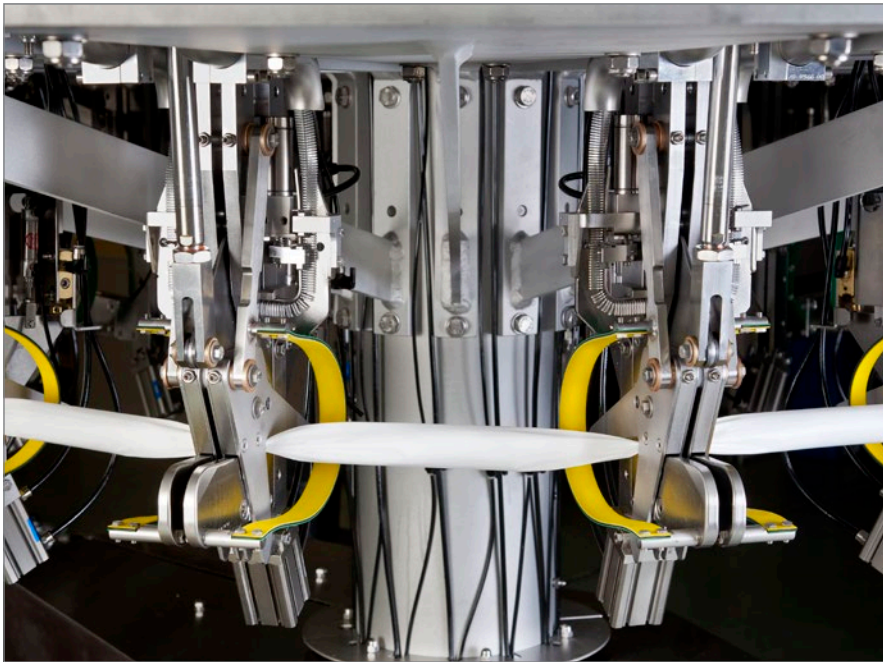
La operación y el análisis de potencia se efectúan simple e intuitivamente a través del mando HMI con pantalla táctil.

de tal modo que el producto se puede cambiar con toda rapidez y eficiencia.

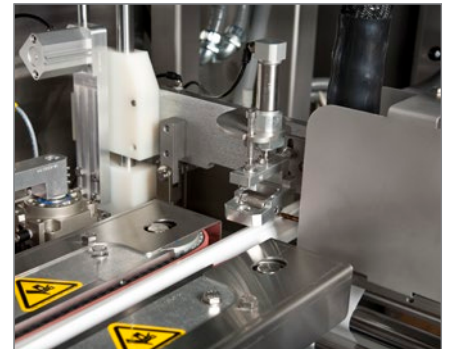
Elementos accesorios

En aquellos procesos que requieren ciclos de producción prolongados e ininterrumpidos se recomienda emplear un cambiador adicional de rollos de láminas para aumentar la productividad y reducir los gastos de envasado.

Además, se puede añadir un dispositivo de codificación automático. La planta de producción está disponible para el servicio izquierdo o derecho.



El Rota-Clip puede elaborar más de 330 envases individuales sellados y cerrados por minuto.



El accionamiento continuado de la lámina conduce el tubo por debajo de la unidad de sellado, la cual realiza el sellado térmico o adhesivo.



Cuando se dirige al plato giratorio, el tubo sellado se llena por medio de una bomba constante de transporte con el producto emulsionado.



La placa de sellado contrae el tubo llenado y lo cierra de modo seguro con clips dobles.

El conjunto completo

TIPPER TIE ofrece productos completos, hechos llave en mano, para sistemas automáticos de envasado y clipeado. Sea cual sea la aplicación, nuestra empresa ofrece productos de envasado y elaboración que se han concebido para incrementar la productividad de nuestros clientes. TIPPER TIE tiene una reputación excelente en cuanto a calidad, fiabilidad y seguridad en el diseño, en todos los sectores y para todas las aplicaciones. Los clientes se pueden beneficiar de nuestra asistencia técnica y de nuestro departamento de servicio al cliente a escala mundial que les garantiza una producción continuada y segura durante un gran número de horas.

Ventajas para los clientes

- Un solo operario reduce los gastos de mano de obra
- Por un lado, se producen menos residuos de lámina y producto pues el proceso de clipeado tiene como resultado restos más cortos y, por otro lado, la potencia de envasado es uniforme
- Cumple o incluso supera los estándares más altos de seguridad
- Ciclos de producción más prolongados con el cambiador opcional de los rollos de lámina
- Envasado preciso y consistente en tamaño
- Fiabilidad duradera por el sellado triple realizado en lámina de plástico de alta resistencia en rollos
- Compatible con los productos de fabricantes líderes de bombas con capacidad constante

| Datos Técnicos | RCEG1 | RCEG2 | RCEG3 |
|--|--|---|--|
| Diámetro de envasado para 12 estaciones: | 25 mm - 150 mm (1" - 6") | 25 mm - 130 mm (1" - 5") | 25 mm - 150 mm |
| Longitud de envasado para 12 estaciones: | 152 mm - 350 mm (6" - 14") | 152 mm - 457 mm (6" - 18") | 152 mm - 457 mm (6" - 18") |
| Velocidad máxima: | 340 piezas/minuto | 333 piezas/minuto | Hasta 400 piezas/minuto |
| Presión de aire: | 160 SCFM (4528 NI) máximo @ 80 psi (5,5 bar) | 170 - 270 SCFM (4770 - 7580NI) @ 80 psi (5,5 bar) | 160 SCFM (4528 NI) máximo @ 80 psi (5,5 bar) |
| Tipos de clips: | 100T, 120T, Z201, Z213 en rollo | | |
| Sistema eléctrico: | 3 fases de 380V o 480V, 15 Amp | | |
| Dimensiones (Lon x An x Al): | 2,8 m x 4,6 m x 2,4 m (110" x 183" x 96") | | |
| Peso de la máquina: | 1588 kg (3500 lb) inclusive sellado en caliente | | |
| Accesorios opcionales: | cambiador del rollo de lámina, dispositivo automático de envasado y codificado | | |

*En caso de cuatro estaciones se puede triplicar la longitud de envasado.

Recomendaciones

El Rota-Clip trabaja de modo uniforme, requiere pocos operarios y permite un envasado ultrarrápido y preciso. La máquina ha aumentado drásticamente nuestra capacidad de producción.

Vicepresidente Huainan Shuntai Chemical Ltd.



En un proyecto conjunto TIPPER TIE y Dyno Nobel pusieron en servicio en 1993 la primera máquina Rota-Clip de alta velocidad en la fábrica Dyno Nobel en Carthage, Missouri. Los expertos cualificados de TIPPER TIE, un modo de pensar innovador y la tenacidad demostrada son los factores que han convertido el Rota-Clip en un éxito rotundo para ambas empresas. Mientras Dyno Nobel ha instalado a escala mundial otras máquinas Rota-Clip, TIPPER TIE se ha seguido ocupando de la evolución de un modelo de Rota-Clip que elabora productos de un diámetro mayor en la fábrica de Carthage. El Rota-Clip en Dyno Nobel lleva casi dos décadas probando su eficiencia, gracias a su alta productividad, su eficacia y mantenimiento simple.

Ingeniero jefe / Productos envasados, Dyno Nobel Inc.



BME aplica la máquina Rota-Clip desde 1996 en su fábrica de Losberg. La primera máquina lleva rindiendo buen trabajo en BME desde hace 15 años, una época en la que se obtuvo una asistencia fuera de lo común desde los EE.UU. y de TIPPER TIE en Alemania. La demanda más reciente para el suministro de una máquina nueva Rota-Clip ha sido acogida con gran entusiasmo y la reacción profesional ha sido igualmente digna de mención. Esta máquina se ha equipado con la tecnología más moderna y se puso hace poco en servicio. BME no tiene ningún tipo de duda en que ha hecho justamente lo más adecuado al decidirse por seguir usando la tecnología Rota-Clip. La técnica excelente y la fiabilidad de la máquina Rota-Clip, en combinación con una asistencia extraordinaria, convierten a TIPPER TIE y sus máquinas en lo mejor de lo mejor.

Director de BME, una división empresarial del grupo Omnia Group (Pty) Ltd



TIPPER TIE Inc.
2000 Lufkin Road
Apex, NC 27539 USA
Tel. +1 919 362 8811
Fax +1 919 362 4839
infoUS@tippertie.com

TIPPER TIE TECHNOPACK GmbH
Wilhelm-Bergner-Strasse 9a
21509 Glinde/Germany
Tel. +49 40 72 77 04 0
Fax +49 40 72 77 04 100
infoDE@tippertie.com

