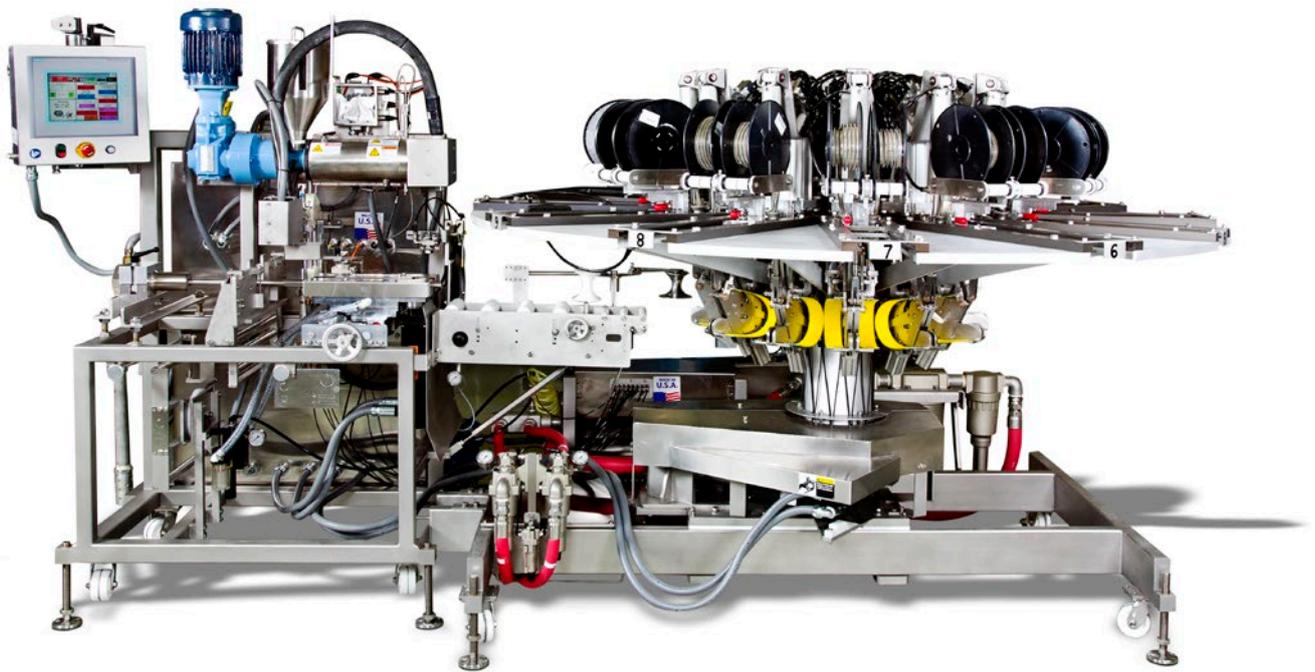


Rota-Clip

DEUTSCH



Hohe Geschwindigkeit, bewährte Zuverlässigkeit.



STRONGER TOGETHER

TIPPER TIE™

Leistungsfähiges automatisches Dichtungs- und Clipsystem

Der Alleskönner

Der TIPPER TIE Rota-Clip ist ein hochmodernes, leistungsfähiges, automatisches Produktionssystem zur Verpackung von pumpfähigen Produkten für eine breite Palette von flexiblen Verpackungsmaterialien. Seine erwiesene Zuverlässigkeit, Flexibilität und Kosteneffizienz machen es weltweit zur richtigen Wahl für alle Arten von industriellen Anwendungen, in denen Durchsatz und exakte Kontrolle erforderlich sind. Der Rota-Clip erfüllt die strengen Anforderungen der Sprengstoffindustrie. Er hat sich wiederholt bei der Verpackung von Gas- und Mikroballon-sensibilisierten Emulsionen und Wassergel-Sprengstoffen bewährt. Rota-Clip kann auch für Lebensmittel-Emulsionen eingesetzt werden.



Technische Highlights

Die wichtigste Voraussetzung für die hohen Produktionsleistungen des Rota-Clip ist der Einsatz von wirtschaftlichen Kunststoffrollen. Dabei wird die Folie zu einer Hülle geformt und mit einem Klebedichtungssystem abgedichtet. Auf diese Weise entfallen die früher verwendeten Blechkannister, Verbundstoffe oder vorgefertigten Hüllen, was den Kunden die Möglichkeit bietet, teure Material- oder Rohstoffbestände zu reduzieren oder ganz einzusparen. Der hohe Durchsatz wird durch einen Drehteller mit bis zu 12 Clipstationen ermöglicht.



Wirtschaftliche Flachfolie auf Rollen wird zu einer Hülle geformt.

Während der Rotation werden die Hüllen und das gepumpte Produkt in die Rota-Clip-Maschine geleitet, die in Abhängigkeit von Produktlänge, Viskosität der Emulsion, Folientyp und Pumpleistung eine Produktionsgeschwindigkeit von bis zu 400 Teilen pro Minute erreichen kann. Jede Station ist mit einem Doppelclipper ausgerüstet, der zwei gesicherte Clips, jeweils in einer ersten und einer zweiten Ebene, anbringt.

Integrierte Leistungsüberwachung

Einrichtung und Betrieb erfolgen ganz einfach per SPS und eine benutzerfreundliche HMI mit Touchscreen-Steuerung mit integrierter Sicherheits- und Bewegungskontrolle. Klebedichtung und Clipmaschine werden von einem Punkt aus gesteuert. Der Bediener kann schnell durch den großen Touchscreen mit detaillierten Farbgrafiken blättern und die Maschinenleistung prüfen, indem er ggf. jeden einzelnen Arbeitsschritt kontrolliert. Klartext-Bildschirmmeldungen sorgen für die reibungslose Kommunikation. Die Standard-Bedienungselemente speichern eine unbegrenzte Anzahl an Rezepten, so dass ein schneller und effizienter Produktwechsel gewährleistet ist.



Über die HMI-Touchscreen-Steuerung erfolgen Betrieb und Leistungsanalyse einfach und intuitiv.

Zubehör

In Prozessen, die lange, ununterbrochene Produktionsläufe erfordern, ist ein Folienrollenwechsler notwendig, um die Produktivität zu erhöhen und die Verpackungskosten zu reduzieren. Zudem kann eine automatische Codiervorrichtung hinzugefügt werden. Die Anlage ist für Links- oder Rechtsbetrieb erhältlich.



Der Rota-Clip kann über 330 abgedichtete und verschlossene Einzelpackungen pro Minute herstellen.



Der kontinuierliche Folienantrieb führt den Schlauch unter der Dichtungseinheit vorbei, die die Wärme- oder Klebedichtung vornimmt.



Der abgedichtete Schlauch wird auf dem Weg zum Drehteller mit Hilfe einer konstanten Förderpumpe mit dem emulgierten Produkt befüllt.



Die Dichtungsplatte rafft den befüllten Schlauch zusammen und verschließt ihn sicher mit Doppelclips.

Das Gesamtpaket

TIPPER TIE bietet komplette, schlüsselfertige Lösungen für automatische Clip-Verpackungssysteme. Ganz gleich für welchen Anwendungszweck, wir bieten Verpackungslösungen und Verarbeitungssysteme, die die Produktivität unserer Kunden erhöhen. Branchen- und anwendungsübergreifend pflegt TIPPER TIE seinen guten Ruf für Qualität, Zuverlässigkeit und Designsicherheit. In Kombination mit dem weltweiten Support und Service profitieren die Kunden von zahlreichen Stunden sicherer, ununterbrochener Produktion.

Vorteile für den Kunden

- Ein Bediener reduziert Arbeitskosten
- Weniger Folien- und Produktabfall durch kurze Reste nach dem Clip und durchgängige Verpackungsleistungen
- Erfüllt oder übertrifft höchste Sicherheitsstandards
- Verlängerte Laufzeiten mit dem optionalen Folienrollenwechsler
- Präzise, konsistente Verpackungsgröße
- Langfristige Zuverlässigkeit durch die Dreifachdichtung aus hochfester Kunststoffolie auf Rollen
- Kompatibel mit den führenden Herstellern von Pumpen mit konstanter Förderleistung

Technische Daten	RCEG1	RCEG2	RCEG3
Verpackungsdurchmesser bei 12 Stationen:	25 mm - 150 mm (1" - 6")	25 mm - 130 mm (1" - 5")	25 mm - 150 mm
Verpackungslänge bei 12 Stationen:	152 mm - 350 mm (6" - 14")	152 mm - 457 mm (6" - 18")	152 mm - 457 mm (6" - 18")
Maximale Geschwindigkeit:	340 Teile pro Minute	333 Teile pro Minute	Bis zu 400 Teile pro Minute
Luftdruck:	Max. 160 SCFM (4528 NI) @ 80 psi (5,5 Bar)	170 - 270 SCFM (4770 - 7580 NI) @ 80 psi (5,5 Bar)	Max. 160 SCFM (4528 NI) @ 80 psi (5,5 Bar)
Clitypen:	100T, 120T, Z201, Z213 Rollentyp		
Elektrik:	3 Phasen 380 V oder 480 V, 15 Amp		
Abmessungen (L x B x H):	2,8 m x 4,6 m x 2,4 m (110" x 183" x 96")		
Maschinengewicht:	1588 kg (3500 lb) einschließlich Heißversiegelungssystem		
Optionales Zubehör:	Folienrollenwechsler, automatische Verpackungs-Codiervorrichtung		

*Bei vier Stationen kann die Verpackungslänge verdreifacht werden.

Empfehlungen

Der Rota-Clip arbeitet gleichmäßig, erfordert weniger Bediener und ermöglicht eine äußerst schnelle und exakte Verpackung. Die Maschine hat unsere Produktionskapazität drastisch erhöht.

Vizepräsident Huainan Shuntai Chemical Ltd.



In einem gemeinsamen Projekt haben TIPPER TIE und Dyno Nobel 1993 die erste Hochgeschwindigkeits-Rota-Clip-Maschine im Dyno Nobel-Werk in Carthage, Missouri, in Betrieb genommen. Die erfahrenen Fachleute von TIPPER TIE, innovatives Denken und Entschlossenheit haben den Rota-Clip zu einem Erfolg für beide Unternehmen gemacht. Während Dyno Nobel weltweit weitere Rota-Clip-Maschinen installierte, hat sich TIPPER TIE mit der Entwicklung eines Rota-Clip-Modells beschäftigt, das im Werk in Carthage Produkte mit größerem Durchmesser herstellt. Dank seiner hohen Produktionsleistungen, seiner Effizienz und der einfachen Wartung hat sich der Rota-Clip bei Dyno Nobel seit fast zwei Jahrzehnten bewährt.

Chef-Ingenieur / Verpackte Produkte, Dyno Nobel Inc.



BME setzt die Rota-Clip-Maschine seit 1996 in ihrem Werk in Losberg ein. Die erste Maschine hat BME in den vergangenen 15 Jahren gute Dienste geleistet, in denen die Unterstützungsleistungen aus den USA und von TIPPER TIE in Deutschland wirklich außergewöhnlich waren. Die jüngste Anfrage zur Lieferung einer neuen Rota-Clip-Maschine wurde begeistert aufgenommen und die professionelle Reaktion war bemerkenswert. Die mit neuester Technologie nachgerüstete Maschine wurde vor kurzem in Betrieb genommen und BME hat keinerlei Zweifel daran, dass die Entscheidung für die weitere Nutzung der Rota-Clip-Technologie richtig war. Die exzellente Technik und Zuverlässigkeit der Rota-Clip-Maschine in Verbindung mit dem hervorragenden Support machen TIPPER TIE und ihre Maschinen zu einer Klasse für sich.

Direktor BME, ein Unternehmensbereich der Omnia Group (Pty) Ltd



TIPPER TIE Inc.
2000 Lufkin Road
Apex, NC 27539 USA
Tel. +1 919 362 8811
Fax +1 919 362 4839
infoUS@tippertie.com

TIPPER TIE TECHNOPACK GmbH
Wilhelm-Bergner-Strasse 9a
21509 Glinde/Germany
Tel. +49 40 72 77 04 0
Fax +49 40 72 77 04 100
infoDE@tippertie.com

