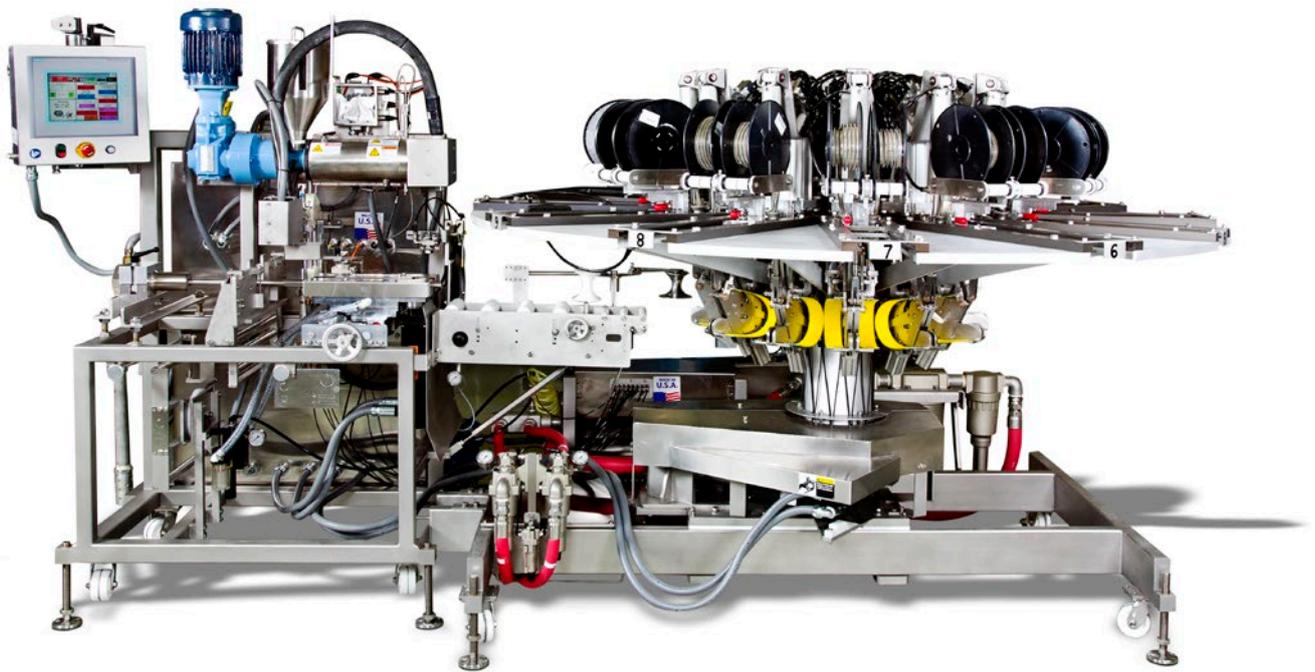


Rota-Clip

中文



高速，绝对可靠。



STRONGER TOGETHER

TIPPER TIE™

高速自动密封及封装系统

全能型设备

TIPPER TIE的Rota-Clip封装机是最先进的高速自动化生产系统，用于将可泵送产品包装入各种不同的软包装材料中。封装机的出色可靠性，多功能性和成本经济性使其成为世界各地需要高速流量和精确控制的任何工业应用中的正确选择。Rota-Clip封装机满足工业炸药行业的严格要求。它在气体和微球敏化乳液以及水胶炸药方面的包装应用被多次证明行之有效。Rota-Clip封装机也可用于一些食品乳状液的包装。



经济的平卷筒薄膜形成包装套。

在一个旋转台上有多达12个封装站，从而实现高流量的生产。当旋转台旋转时，包装套和泵送产品送入到Rota-Clip封装机，根据产品长度，乳液粘度，薄膜类型和泵容量不同，产量速度可达每分钟400件。每个封装站都配有双封夹，以实现可靠的二次封装，其中一个用于第一次夹紧，另一个用于第二次夹紧。



技术亮点

Rota-Clip封装机高输出生产率的核心因素是使用了经济的卷筒塑料薄膜。薄膜成形并通过密封胶系统将其密封为包装套。这种方法取代了之前使用的金属罐、复合材料或预制包装容器，使客户在库存和供应链中减少使用甚至完全避免使用昂贵的材料。

集成性能监控

通过集成了安全和运动监控的PLC和用户友好的HMI触摸屏控制系统使设置和操作变得非常方便。密封胶和封夹都在一个地方控制，操作人员可以通过带有详细彩色图形的大触摸屏快速操控，必要时检查每一个工作环节以评价机器性能，清晰的屏幕信息保证了人机通信的通畅。标准控制系统能存储大量配方，从而使产品更换变得既快速又高效。



人机界面（HMI）触摸屏控制系统使操作和性能分析直观方便。

附件

对长时间不间断的生产流程，需要一个卷对卷薄膜更换装置，以提高生产率并降低封装成本。另外也可以增加自动封装日期编码装置。系统还具有左手或右手操作模式。



Rota-Clip封装机每分钟可以生产超过330个密封和封装的包装件。

总包装

TIPPER TIE为自动化封装系统提供完整的即可使用的解决方案。我们提供包装解决方案和处理系统，以最大限度地提高客户生产力并满足客户需求。在不同行业和应用中，TIPPER TIE以其质量、可靠性和设计安全性享有很高的声誉。全球范围的支持和服务使客户受益于长时间地安全不间断的生产。

客户价值

- 单一操作人员降低了人工成本
- 封装后的短接头和持续包装使薄膜及产品浪费达到最小化
- 满足或超过了最高安全标准
- 可选的卷对卷薄膜更换装置扩展了运行时间
- 精确一致的包装尺寸
- 卷筒上塑料薄膜的三重高强度密封胶确保了长期可靠性
- 与领先品牌的恒定输送泵兼容



连续动作的薄膜驱动设备在密封装置之下移动包装管，密封装置通过热或密封胶进行密封。



密封管移动到旋转台时通过一个恒定输送泵在其中填充乳化产品。



密封板夹紧已填充包装管，并可可靠地完成两次夹封。

技术规格	RCEG1	RCEG2	RCEG3
12站包装直径:	25mm - 150mm (1" - 6")	25mm - 130mm (1" - 5")	25mm - 150mm
12站包装长度:	152mm - 350mm (6" - 14")	152mm - 457mm (6" - 18")	152mm - 457mm (6" - 18")
最大速度:	340 件/分钟	333 件/分钟	最多 400 件/分钟
空气要求:	160 SCFM (4528 NI) 最大 @ 80 psi (5.5 bar)	170 - 270 SCFM (4770 - 7580NI) @ 80 psi (5.5 bar)	160 SCFM (4528 NI) 最大 @ 80 psi (5.5 bar)
封装类型:	100T, 120T, Z201, Z213		
电气要求:	3相380V或480V, 15安培		
尺寸 (长x宽x高):	2.8 m x 4.6 m x 2.4 m (110' ' x 183' ' x 96' ')		
机器重量:	1508 kg (3325 lb) 包括热封		
可选附件:	卷对卷薄膜更换装置, 自动封装日期编码装置		

*可以使用四个封装站实现三倍包装长度。

客户推荐

Rota-Clip封装机运行流畅，需要较少操作人员，可实现高速准确的包装。它极大地提高了我们的生产能力。

副总裁
淮南舜泰化工有限公司



TIPPER TIE和Dyno Nobel协同工作，1993年第一条高速Rota-Clip封装机全面投产，机器安装在Dyno Nobel的密苏里州Carthage工厂中。借助于TIPPER TIE的经验丰富的专业人才、创新思维以及持之以恒的努力，Rota-Clip封装机为两家公司赢得了盛誉。Dyno Nobel在世界各地又安装了多个Rota-Clips封装机，同时TIPPER TIE致力于开发了一个Rota-Clips封装机，可为Carthage工厂生产更大直径的产品。高产、高效和易于维护，近二十年来Rota-Clips封装机已经在Dyno Nobel这里证明了自己。

首席工程师/产品包装
Dyno Nobel Inc.



自1996年以来，BME在其Losberg工厂一直使用Rota-Clip封装机。在过去的15年以来，第一台机器一直成功地应用于BME，而来自美国和德国的TIPPER TIE优质服务支持更是始终如一。最近我们紧急需要一个新的Rota-Clip封装机，这一要求得到了满足，其热情并专业的支持让我们印象深刻。新的结合最新技术的升级机器刚刚投入运行，BME毫不怀疑仍然选择Rota-Clip封装机是正确的决定。Rota-Clip封装机拥有精湛技术和可靠性，加之有出色的支持作为后盾，TIPPER TIE和其设备独具一格。

主管
BME, Omnia Group (Pty) Ltd集团公司某部门



TIPPER TIE Inc.
2000 Lufkin Road
Apex, NC 27539 USA
电话+1 919 362 8811
传真+1 919 362 4839
infoUS@tippertie.com

TIPPER TIE TECHNOPACK GmbH
Wilhelm-Bergner-Strasse 9a
21509 Glinde, Germany (德国)
电话+49 40 72 77 04 0
传真+49 40 72 77 04 100
infoDE@tippertie.com

