



Soluciones de envasado integradas y rentables



Si comes o bebes algo hoy ...

Hay bastantes posibilidades de que la tecnología de JBT haya tenido mucho que ver en su preparación.

John Bean Technologies Corporation (JBT) es un proveedor de soluciones tecnológicas líder mundial. El grupo FoodTech diseña, desarrolla y entrega soluciones para segmentos de alto valor del sector de producción de alimentos, muy centrado en las proteínas, los alimentos líquidos y los sistemas automatizados.

La unidad empresarial de Liquid Foods de JBT trabaja con procesadores de alimentos regionales y mundiales de los sectores de productos lácteos envasados, frutas y verduras, y alimentos precocinados desde el procesamiento principal hasta el envasado final para la venta.

TECNOLOGÍAS PARA PRODUCTOS FRESCOS
PROCESAMIENTO DE FRUTAS Y VERDURAS
PROCESAMIENTO SECUNDARIO
SISTEMAS ASÉPTICOS LLENADO Y CIERRE
SOLUCIONES DE CONSERVACIÓN

Llenado

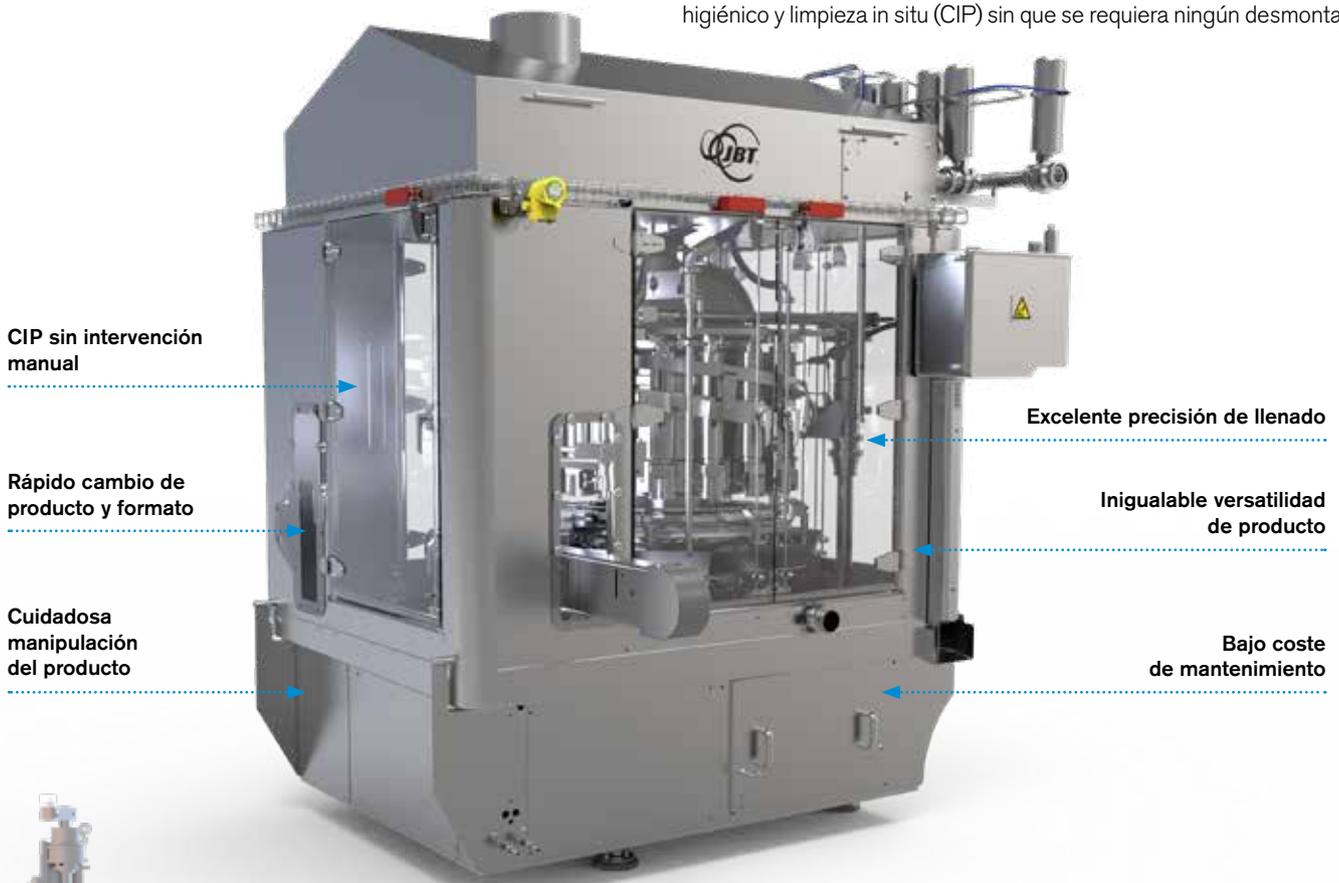
Las llenadoras de JBT están diseñadas para una gran variedad de productos y formatos de envases. Ofrecemos un llenado de alta calidad y un bajo coste total de propiedad.

Flexibilidad de envases y productos

Las llenadoras rotatorias de JBT trabajan con las latas de metal y los tarros y botellas de vidrio o de plástico, y son adecuadas para llenar una gran variedad de productos, desde líquidos hasta productos altamente viscosos, con o sin partículas, todo ello cumpliendo los requisitos específicos de los productos y envases. JBT ofrece una gran diversidad de tecnologías de llenado probadas: llenadoras volumétricas, llenadoras de nivel, llenadoras por peso, llenadoras de vacío y sistemas de llenado de productos en polvo.

Eficiencia operativa y diseño sanitario

El diseño preciso y de alto rendimiento de las llenadoras de JBT garantiza una precisión y calidad de llenado líderes del sector. Las llenadoras de JBT son conocidas por ofrecer un excelente diseño higiénico y limpieza in situ (CIP) sin que se requiera ningún desmontaje.



JBT Unifiller

La JBT Unifiller cuenta con una exclusiva tecnología de llenado volumétrico diseñada para ofrecerle un llenado de la mejor calidad para casi cualquier tipo de envase rígido o semirrígido (vidrio, latas, botellas). La exclusiva válvula de llenado sin sellado ofrece un cambio de producto ágil y eficiente, y una rápida limpieza in situ totalmente automática de manera opcional, sin que se requiera el desmontaje ni la limpieza manual.

Llenado



Llenadoras por peso de JBT

La llenadora por peso rotatoria de JBT llena una gran variedad de productos y botellas con altas tasas de producción nominal. Su sistema de llenado por peso electrónico garantiza una alta precisión de llenado con la mínima pérdida de producto. Para ello, cada estación de llenado está equipada con un sensor de peso de alta sensibilidad que comprueba el peso 1000 veces por segundo y transfiere los resultados al sistema de control central. Nuestras llenadoras por peso se pueden suministrar en diversas versiones higiénicas, incluida la ejecución de mayor caducidad (ESL).

Llenadoras de nivel de JBT

La llenadora de nivel rotatoria de JBT llena varias botellas de plástico o vidrio exactamente al mismo nivel. Esta función adquiere una especial importancia para las botellas de vidrio debido al hecho de que suelen colocarse en paralelo en las estanterías de las tiendas.

Todas las llenadoras rotatorias de JBT se pueden combinar fácilmente con una engatilladora de latas, una unidad de enjuague de botellas o un sellador/taponadora. Algunas versiones se pueden combinar para formar una máquina monobloque de pequeño tamaño y alta eficiencia de manipulación de los envases.



Llenado

Llenadora de vacío

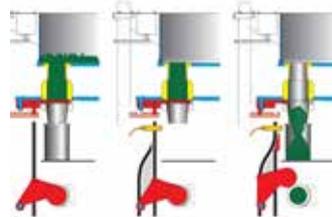
Las llenadoras de vacío se usan para llenar salmuera, salsa o sirope junto con productos sólidos llenados previamente. Nuestras llenadoras de vacío siguen un principio de llenado único que consta de cuatro fases: Vacío | Llenado | Llenado al vacío y salida a la atmósfera. Durante la fase de llenado al vacío, se aplica vacío mientras se continúa con el llenado para garantizar la retirada del aire restante y su sustitución por líquido. Las boquillas de llenado y la longitud de cada fase del ciclo de llenado se han diseñado específicamente para la aplicación, lo que implica una precisión óptima del espacio de cabeza y un producto de calidad.



1. **Atmósfera**
2. **Vacío**
3. **Llenado**
4. **Llenado al vacío**
5. **Purga**
6. **Escurreido**

Llenadora Granular

La llenadora granular se usan para llenar productos granulares en envases rígidos o semirrígidos. Las compuertas plásticas de resorte aptas para alimentos se encuentran bajo las jarras medidoras inferiores. Las compuertas individuales son robustas y están montadas con una sujeción de liberación rápida. En comparación con las llenadoras convencionales de plato fijo, las compuertas de llenado individuales ofrecen una manipulación cuidadosa de los productos, un funcionamiento higiénico y una limpieza fácil de la llenadora, además de evitar el llenado si no se detecta el envase.



Sistemas de llenado de productos en polvo

JBT acaba de adquirir PLF International, que ha diseñado y fabricado la que se considera una de las máquinas de llenado de productos en polvo más flexibles, higiénicas, cuidadosas y fáciles de usar del mundo, tanto para envases rígidos como semirrígidos. Esta innovadora tecnología de llenado de productos en polvo se puede suministrar como un equipo independiente o como parte de una línea de envasado totalmente integrada.



Amplia gama

A lo largo de los años, JBT ha adquirido una gran experiencia en el campo de las operaciones de cerrado, respaldada por el gran número de instalaciones realizadas en todo el mundo. Esta experiencia única ha permitido a JBT crear soluciones de cerrado innovadoras y rentables para la producción de latas, bebidas, productos en polvo y alimentos.



Diseño sanitario

Las cerradoras de JBT marcan las pautas de diseño higiénico y facilidad de limpieza de la máquina. Esto explica por qué JBT es el único fabricante del mercado con una cerradora de latas específica para productos en polvo de gran valor envasados en lata.



Eficiencia operativa

Nuestras cerradoras cumplen los requisitos del sector respecto al menor mantenimiento, el mayor tiempo productivo, la facilidad de limpieza, el cambio de formato de lata más rápido, el rendimiento fiable y la seguridad y comodidad mejoradas del operador.



Seamtec™ para aplicaciones de productos en polvo



Engatilladora X-59 para aplicaciones de productos líquidos

Grupos de llenado y cierre



Una combinación excepcional

Unifiller de alta capacidad, con 81 estaciones de llenado, sincronizada con una cerradora X-59. Esta configuración está diseñada para transportar latas a una velocidad de línea de hasta 1500 cpm.



La perfección exclusiva de TwinTec™: monobloques de JBT Unifiller y cerradora

TwinTec™ integra la tecnología de llenado y cerrado de JBT en una única máquina con una construcción robusta, una base sanitaria, un control, un mando, un sistema de lubricación y una protección. TwinTec™ transfiere latas de manera rápida, cuidadosa y muy fiable desde la estación de llenado hasta la de cerrado a una velocidad de línea de entre 100 y 600 latas por minuto.

Monobloque de enjuague-llenado-tapado/sellado

Todas las llenadoras por peso y de nivel rotatorias de JBT se pueden combinar con una unidad de enjuague/ precalentamiento de botellas o con un sellador/taponadora para formar una máquina monobloque de tamaño pequeño y alta eficiencia de manipulación de envases.



Esterilización en envase

La esterilización mediante calor es una de las muchas tecnologías que aplica JBT para preservar la calidad de los alimentos y ampliar la conservación de los alimentos envasados. La esterilización en envase es una tecnología de procesamiento térmico probada que proporciona productos alimentarios seguros con baja acidez ($\text{pH} > 4,5$) que no necesitan refrigeración. Los contenedores sin esterilizar se llenan y sellan con productos sin esterilizar. Después, el producto se esteriliza dentro del envase conforme avanza por la línea de procesamiento de esterilización.

Nuestras soluciones de esterilización en envase (ICS) ayudan a los productores a mejorar la seguridad de los alimentos y amplían su duración al mismo tiempo que los clientes disfrutan de productos nutritivos, naturales y con todo el sabor.

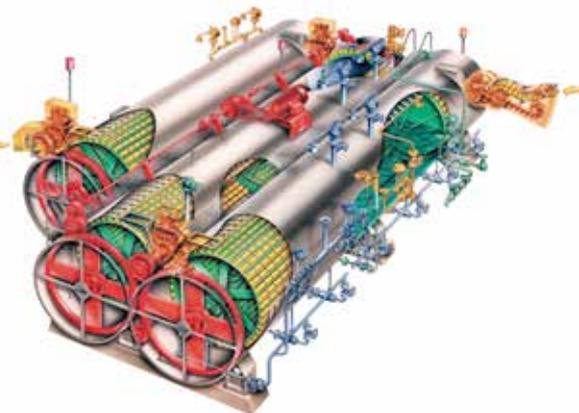
Las soluciones ICS de JBT están diseñadas para adaptarse perfectamente a sus productos, envases e instalaciones de producción específicos, así como a los requisitos del mercado, para que pueda adelantarse a la competencia.



Esterilización en envase

Esterilizador a presión rotatorio continuo

Desde 1921, se han instalado más de 7500 esterilizadores a presión rotatorios continuos en plantas de producción de todo el mundo y en la actualidad procesan más de la mitad de los productos enlatados a nivel mundial. JBT ha ido mejorando año tras año la tecnología de esterilizador rotatorio para ofrecer una calidad de producto alta y constante al menor coste por unidad producida. La tecnología actual de esterilizador a presión rotatorio permite a los procesadores manipular latas apilables, ligeras y fáciles de abrir, tanto modernas como tradicionales. Básicamente, no existe ninguna forma mejor de esterilizar altos volúmenes de alimentos calentados por convección en envases metálicos cilíndricos.



Esterilizador hidrostático continuo: Hydromatic®

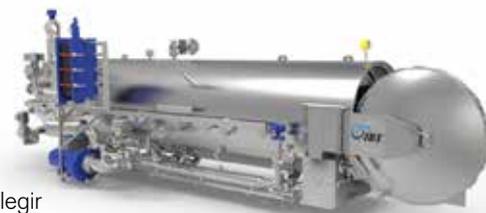
Nuestro Hydromatic® resulta ideal para el procesamiento de productos que requieren largos periodos de cocción y enfriamiento, una mayor producción y poca o ninguna agitación. El Hydromatic® destaca por su procesamiento seguro y uniforme. Con su alta capacidad y sus bajos costes de producción, puede añadir una mayor duración a una gran variedad de productos envasados de la forma más segura posible.



Sistemas automatizados de esterilización de lotes por autoclave

Todos los autoclaves estáticos o con agitación de JBT están equipados de serie con la función Steam Water Spray™. Este proceso de autoclave es una técnica de esterilización homogénea, rápida y eficaz con sobrepresión de aire que proporciona máxima seguridad y flexibilidad a los productos y envases, y permite ahorrar agua, agentes químicos para el tratamiento del agua y energía en un entorno de procesamiento higiénico.

Durante el funcionamiento multiproceso, los autoclaves de JBT ofrecen la opción de elegir entre Steam Water Spray™, procesamiento mediante inmersión total en agua y procesamiento mediante inmersión parcial en agua, para que cada formato de envase pueda procesarse de manera uniforme en condiciones térmicas óptimas.



Centro de tecnologías de procesamiento



CALIDAD Y SEGURIDAD DE LOS ALIMENTOS

Para hacer frente de manera eficaz a las nuevas necesidades de los consumidores, a las tendencias de envasado y a las oportunidades comerciales, sus líneas requieren el desarrollo pormenorizado del proceso y su validación para ofrecer un producto seguro y de alta calidad.

JBT es una autoridad reconocida en procesamiento térmico, y es la única que puede ofrecer amplios conocimientos en procesamiento térmico de prácticamente todos los alimentos con mucho o poco contenido ácido en casi todos los tipos de sistemas de esterilización y de envases.



Validación de procesos

El centro de tecnologías de procesamiento (Process Technology Center, PTC) de JBT cuenta con una gran variedad de instrumentos de recopilación de datos para realizar estudios de distribución y penetración del calor. Basándose en estos estudios, JBT puede también encargarse del análisis de la desviación en el procesamiento y de la documentación del procesamiento térmico (FDA).

Desarrollo de procesamiento térmico

Nuestros PTC han alcanzado un apreciado conocimiento técnico sobre prácticamente todos los problemas relacionados con el procesamiento, y le ayudarán a desarrollar el proceso óptimo para la combinación de su equipo y producto, ya sea en sus instalaciones o en nuestro centro piloto. Podemos simular cualquier esterilizador y sistema de llenado y cerrado para ayudarle en el desarrollo de su nuevo proceso de esterilización, para optimizar el proceso, el rendimiento de cerrado de latas y el rendimiento de llenado de latas o tarros.

Pruebas de rendimiento de envases

Determinación de las especificaciones del envase (Delta P, abultamiento, deflexión, etc.) en relación con el procesamiento térmico. Podemos ayudarle a introducir nuevos envases en máquinas ya existentes.

Formación

Además, nuestro PTC puede ayudarle en la formación sobre procesos térmicos de sus directores y operarios de línea.



Los laboratorios de JBT están repartidos por todo el mundo y ofrecen soporte local para los procesadores de alimentos: Sint-Niklaas (Bélgica), Madera (EE. UU.), São Paulo (Brasil), Ningbó (China) y Bangkok (Tailandia).

COUNT ON JBT TO HELP PROTECT YOUR INVESTMENT

JBT's greatest value in PRoCARE® services comes from preventing unexpected costs through smart, purposeful, and timely maintenance based on unmatched knowledge and expertise. PRoCARE service packages are offered as a maintenance agreement in various service levels, depending on your production and cost management requirements.



JBT DIVERSIFIED FOOD & HEALTH

FRESH PRODUCE TECHNOLOGIES | FRESH-CUT, ROBOTICS, STEAMING | FRUIT AND VEGETABLE PROCESSING | SECONDARY PROCESSING | ASEPTIC SYSTEMS | FILLING AND CLOSING | IN-CONTAINER STERILIZING | TRAY SEALING | SECONDARY PACKAGING | HIGH-PRESSURE PROCESSING | POWDER PROCESSING | TUNA PROCESSING

OUR BRANDS



North America

John Bean Technologies Corporation
2300 Industrial Avenue
Madera CA 93639
USA
Phone: +1 559 661 3200
Fax: +1 559 661 3156

Latin America

JBT de México S de RL de CV
Camino Real a San Andrés Cholula No. 2612
Col. San Bernardino Tlaxcalancingo
72820 San Andrés Cholula, Puebla
México
Phone: +52 222 329 4902
Fax: +52 222 329 4903

South America

John Bean Technologies Máq.
e Equip. Ind. Ltda.
Av. Eng Camilo Dinucci 4605
14808-900 Araraquara, São Paulo
Brazil
Phone: +55 16 3301 2000
Fax: +55 16 3301 2144

Europe

John Bean Technologies NV
Breedstraat 3
9100 Sint-Niklaas
Belgium
Phone: +32 3 780 1211
Fax: +32 3 777 7955

Asia Pacific

John Bean Technologies (Thailand) Ltd.
No. 2525 FYI Center Building 2, 9th Floor
Unit No. 2/901-2/903, Rama IV Road
Klongtoei, Bangkok 10110
Thailand
Phone: +66 (0) 2257 4000
infoasia-jbtfoodtech@jbt.com

South Africa

John Bean Technologies (Pty) Ltd.
Koper Street
Brackenfell
Cape Town, South Africa 7560
Phone: +27 21 982 1130
Fax: +27 21 982 1136



We're with you, right down the line.™

hello@jbt.com | jbt.com

