



Soluciones de llenado de polvo y gránulos

Soluciones de llenado de polvo y gránulos

La tecnología de llenado de polvo y gránulos de PLF se puede utilizar para una amplia variedad de productos, desde leche en polvo para lactantes, incluidos productos a base de alérgenos, hasta café, bebidas, nutrición deportiva y nutracéuticos, con cada máquina fabricada según los requisitos específicos del cliente.

Podemos suministrar unidades altamente precisas, versátiles e higiénicas diseñadas para llenar por vacío, volumen y tiempo, o incluso una combinación de estas variables.

Nuestras máquinas son famosas por manipular los productos con extremo cuidado, sin piezas móviles en contacto con el polvo o los gránulos durante el proceso de llenado, lo que reduce el riesgo de contaminación.

Tal reputación ha elevado a PLF al estatus de proveedor preferido con una serie de empresas líderes dentro de los sectores de fabricación en los que estamos presentes.



Características y beneficios:

- Una amplia gama de modelos de máquinas automáticas de cabezal simple de 2 a 6 cabezales en línea y máquinas rotativas de alta velocidad de 9 a 30 cabezales que operan a velocidades superiores a 300 cpm
- Función de actualización del cabezal para brindar la máxima precisión y el mínimo de pérdidas
- Diseñada para facilitar la limpieza: diseño EHEDG
- Cambio rápido del producto/contenedor, optimizando la productividad
- Aspiradora/volumétrica o una combinación de ambas, diseño de cabezal de llenado, cabezales fácilmente intercambiables para acomodar productos sin flujo libre o con flujo libre, todo en una misma máquina
- Diseño versátil capaz de llenar una amplia gama de tipos de envases, incluidas latas, vidrio, plástico y materiales compuestos
- Diseño de bajo mantenimiento sin necesidad de un régimen de lubricación de aceite
- Retroalimentación de la producción en tiempo real para un diagnóstico rápido de fallas y eficiencias de producción óptimas
- Acceso remoto por módem para actualizaciones del programa
- Sistemas de gas disponibles para mantener un contenido mínimo de oxígeno y extender la vida útil del producto
- Los sistemas de pesaje de verificación de tara, control bruto e intermedio con la opción de un sistema de recarga automática están disponibles para satisfacer los requerimientos de peso promedio y mínimo del mercado
- Cumple con la normativa ATEX cuando sea necesario

Soluciones de llenado de polvo y gránulos

Un enfoque personalizado

En PLF, sabemos que cada cliente tiene diferentes requerimientos. Nuestro enfoque considera todos los aspectos de un sistema de llenado, desde las características de flujo del producto y el tipo de contenedor, hasta la velocidad de la línea y los sistemas de retroalimentación, al tiempo que mantiene excelentes niveles de precisión y constancia.

Trabajamos con los clientes desde el principio, diseñando y planificando un sistema que funcionará eficientemente durante todo su ciclo de vida. El resultado es una maquinaria de llenado de calidad incomparable.

Tipos de contenedores y productos

Con nuestro enfoque personalizado, podemos desarrollar máquinas capaces de llenar una amplia variedad de tipos de contenedores, incluidas latas, frascos de vidrio, plásticos y bolsas. Nuestras máquinas de llenado al vacío han sido desarrolladas para manejar una amplia gama de productos en polvo. Toda la operación de llenado se logra con una descomposición del producto y la generación de polvo mínimas. Además, los productos en polvo de flujo libre que no se puentean pueden llenarse con precisión utilizando boquillas de cierre positivo. Este enfoque es ideal para productos como café liofilizado, lavavajillas en polvo, azúcar o especias.



Pruebas y cumplimiento

Antes de que cualquier equipo JBT PLF abandone nuestras instalaciones, se somete a pruebas exhaustivas con los estrictos protocolos FAT para garantizar un rendimiento óptimo. Se utilizan las condiciones de producción más cercanas a la realidad para simular condiciones en el sitio del usuario final.





COUNT ON JBT TO HELP PROTECT YOUR INVESTMENT

JBT's greatest value in PProCARE® services comes from preventing unexpected costs through smart, purposeful, and timely maintenance based on unmatched knowledge and expertise. PProCARE service packages are offered as a maintenance agreement in various service levels, depending on your production and cost management requirements.



PProCARE®

MINIMIZE YOUR
DOWNTIME



iOPS

REMOTE MONITORING &
DATA ANALYTICS



FOOD
SAFETY



SUSTAINABILITY

OUR BRANDS



Contact us

PLF International Ltd
Ardleigh House, Dedham road, Ardleigh,
Essex CO7 7QA England
United Kingdom
Phone: +44 (0) 125 555 2994
Fax: +44 (0) 125 555 2995
sales.har@jbt.com

John Bean Technologies NV
Breedstraat 3
9100 Sint-Niklaas
Belgium
Phone: +32 3 780 1211
Fax: +32 3 777 7955
sales.sn@jbt.com



We're with you, right down the line.™



70 West Madison Street | Chicago, IL 60602 hello@jbt.com

© 2017 JBT. Subject to change without notice. 05•22 A90007-ES