



Pulver- & Granulatfülllösungen

Pulver- & Granulatfülllösungen

Die Pulver- und Granulat-Abfülltechnologie von JBT PLF kann für eine Vielzahl von Produkten von Säuglingsmilchnahrungspulver, einschließlich allergenbasierter Produkte, bis hin zu Kaffee, Getränkeprodukten, Sporternährung und Nahrungsergänzungsmitteln verwendet werden - wobei jede Maschine nach den spezifischen Anforderungen des Kunden gefertigt wird.

Wir können hochpräzise, vielseitige und hygienische Einheiten liefern, die für das Befüllen mit Vakuum, nach Volumen und Zeit ausgelegt sind - oder sogar eine Kombination dieser Variablen.

Unsere Maschinen sind für den schonenden Umgang mit Produkten bekannt, bei denen keine beweglichen Teile während des Abfüllvorgangs mit dem Pulver oder Granulat in Berührung kommen. Dadurch wird das Risiko einer Kontamination praktisch ausgeschlossen.

Dies und der gute Ruf haben PLF zu einem bevorzugten Lieferanten bei einer Reihe führender Unternehmen in den von uns vertretenen Herstellungsbranchen gemacht.



Merkmale & Vorteile:

- Eine umfangreiche Breite an Modellen vom automatischen Einzelkopf, 2- bis 6-Kopf-Inline- und Hochgeschwindigkeits-Rotationsmaschinen mit 9 bis 30 Köpfen, die mit Geschwindigkeiten über 300 Behälter/Min arbeiten
- Kopfaktualisierungsfunktion für maximale Genauigkeit und minimalen Abgabe
- Entwickelt für einfache Reinigung - EHEDG-Design
- Schneller Produkt-/Behälterwechsel zur Optimierung der Produktivität
- Befüllung mit Vakuum/nach Volumen oder eine Kombination, Füllkopfkonstruktion, leicht austauschbare Köpfe zur Aufnahme von nicht frei fließenden oder frei fließenden Produkten an einer Maschine
- Vielseitiges Design zum Befüllen einer Reihe von Behälterttypen, einschließlich Dosen, Glas, Kunststoff und Verbundwerkstoffen
- Wartungsarmes Design ohne Ölschmierung
- Echtzeit-Produktionsrückmeldung für schnelle Fehlerdiagnose und optimale Produktionseffizienz
- Fernmodemzugriff für Programmaktualisierungen
- Begasungssysteme zur Aufrechterhaltung eines minimalen Sauerstoffgehalts und zur Verlängerung der Haltbarkeit des Produkts verfügbar
- Tara-, Brutto- und Zwischenkontroll-Wägesysteme mit der Option eines automatischen Auffüllsystems sind verfügbar, um den Marktanforderungen für Durchschnitts- und Mindestgewichte gerecht zu werden
- ATEX-konform, wenn erforderlich

Pulver- & Granulatfülllösungen

Ein kundenspezifischer Ansatz

Wir bei PLF wissen zu schätzen, dass jeder Kunde andere Anforderungen hat. Unser Ansatz berücksichtigt alle Aspekte eines Abfüllsystems, von den Fließeigenschaften und dem Behältertyp des Produkts bis hin zu Geschwindigkeits- und Rückmeldesystemen der Linie - bei gleichzeitig hervorragender Genauigkeit und Konsistenz.

Wir arbeiten von Anfang an mit Kunden zusammen und konzipieren und planen ein System, das über den gesamten Lebenszyklus hinweg eine effiziente Leistung erbringt. Das Ergebnis ist eine beispiellose Qualität der Abfüllmaschinen.

Behälter- und Produkttypen

Mit unserem maßgeschneiderten Ansatz sind wir in der Lage, Maschinen zu entwickeln, mit denen eine Vielzahl von Behältertypen gefüllt werden können, darunter Dosen, Gläser, Kunststoffe und Beutel.

Unsere Vakuuffüllmaschinen wurden für eine breite Palette von Pulvern entwickelt. Die gesamte Befüllung erfolgt mit minimalem Produktabbau und minimaler Staubentwicklung. Zusätzlich können frei fließende Pulver, die nicht verstopfen, unter Verwendung von positiven Absperrdüsen genau gefüllt werden. Dieser Ansatz ist ideal für Produkte wie gefriergetrockneten Kaffee, Geschirrspülmittel, Zucker oder Gewürze.



Prüfung und Konformität

Bevor ein JBT PLF-Gerät unser Werk verlässt, wird es gründlich nach strengen FAT-Protokollen getestet, um eine optimale Leistung zu gewährleisten. So nah wie möglich an den Produktionsbedingungen, werden diese verwendet, um die Bedingungen am Standort des Endbenutzers zu simulieren.





COUNT ON JBT TO
HELP PROTECT YOUR INVESTMENT

JBT's greatest value in PProCARE® services comes from preventing unexpected costs through smart, purposeful, and timely maintenance based on unmatched knowledge and expertise. PProCARE service packages are offered as a maintenance agreement in various service levels, depending on your production and cost management requirements.

			
PProCARE®	iOPS	FOOD SAFETY	SUSTAINABILITY
MINIMIZE YOUR DOWNTIME	REMOTE MONITORING & DATA ANALYTICS		

OUR BRANDS

					
					

Contact us
 PLF International Ltd
 Ardleigh House, Dedham road, Ardleigh,
 Essex CO7 7QA England
 United Kingdom
 Phone: +44 (0) 125 555 2994
 Fax: +44 (0) 125 555 2995
 sales.har@jbt.com

John Bean Technologies NV
 Breedstraat 3
 9100 Sint-Niklaas
 Belgium
 Phone: +32 3 780 1211
 Fax: +32 3 777 7955
 sales.sn@jbt.com



We're with you, right down the line.™



© 2017 JBT. Subject to change without notice. 05*22 A90007-DE