



AVURE[®] HPP

AV-40X, 50X, 60X et 70X

Machine HPP extensible



La première machine HPP extensible sur le marché. Un chef-d'œuvre de l'économie, de l'ingénierie et du bon goût.

Augmentez votre capacité HPP sur demande

AV-40X, 50X, 60X et 70X

Projeter le bon volume de production et choisir la bonne taille de la machine est une décision difficile. Si on applique des paramètres incorrects, on risque de devoir acheter une nouvelle machine plus tôt que prévu. Si on exagère on risque d'avoir trop de capacité. La AV-40X vous offre la bonne dimension, apte à votre usine et à vos estimations de croissance.



Caractéristiques haut de gamme

- Mise à jour rapide de la AV-40X à AV-70X
- Réduction des coûts énergétiques de 50%
- Capacité de traitement maximale
- Coûts de maintenance réduits
- Conception cylindre avancé pour une durée de vie plus longue
- Conçu pour réduire les coûts opérationnels
- Performance et rendement fiables
- Travailler avec l'entreprise pionnière du secteur

Au fur et à mesure que vos ventes et votre production augmentent, vous ne devez qu'ajouter des accélérateurs et des panneaux électriques pour augmenter respectivement votre capacité de traitement à 50, 60 et 70 millions de livres



Mise à jour facile

Au cours d'un long weekend, la AV-40M d'Avure est révisée à 50M, 60M et 70X. Vous pourrez mettre à jour votre machine au fur et à mesure, sans pour autant devoir investir dans une nouvelle machine.

Réduction des coûts énergétiques de 50%

L'amélioration de la conception et de la technologie permet aux machines de la série AV-X de réduire les coûts énergétiques jusqu'à 50%. Ce que vous pouvez économiser vous permettra de mettre à jour votre machine à un niveau supérieur.

Capacité de traitement maximale

Avure construit les réservoirs sous pression au plus large diamètre, qui pompent de l'eau pure et fournissent plus de produit à chaque cycle.

Cycle rapide.

Avure a perfectionné la pressurisation et la décompression du réservoir permettant d'offrir la meilleure performance au monde.

Conçu pour réduire les coûts opérationnels

L'expérience d'Avure dans les métaux et l'ingénierie spécialisés réduit les coûts de maintenance et minimise les temps d'arrêt coûteux.

Performance et bénéfices fiables

Les machines AV-X fonctionnent plus longtemps, de manière plus intensive en produisant plus de produit par cycle que des machines comparables, ce qui résulte dans un résultat financier supérieur.

Travailler avec l'entreprise pionnière du secteur

Avure a été le pionnier et a développé le traitement HPP pour plus de 30 ans. La plupart des aliments et des boissons traités par HPP sont produits avec notre équipement. Nous sommes les experts du HPP.

Pour en savoir plus

Contactez Avure pour en savoir plus sur la AV-40X, et sur son application à vos besoins

Spécifications Avure AV-40X, 50X, 60X et 70X de JBT

	AV-40X	AV-50X	AV-60X	AV-70X
Nombre de pompes haute pression (chaque pompe inclut quatre accélérateurs haute vitesse)	1	2	3	4
Capacité annuelle standard temps de maintien 1 minute	55,840,000 livres 25.330.000 kg	82,500,000 livres 37.420.000 kg	101,520,000 livres 46.050.000 kg	107,800,000 livres 48.930.000 kg
Capacité annuelle standard temps de maintien 3 minutes	43,140,000 livres 19.570.000 kg	57,100,000 livres 25.900.000 kg	63,450,000 livres 28.780.000 kg	69,800,000 livres 31.660.000 kg
Capacité horaire standard réservoir temps de maintien 1 minute	7,163 livres 3.247 kg	10,582 livres 4.797 kg	13,024 livres 5.904 kg	13,838 livres 6.273 kg
Capacité horaire standard réservoir temps de maintien 3 minutes	5,535 livres 2.509 kg	7,326 livres 3.321 kg	8,140 livres 3.690 kg	8,594 livres 4.059 kg
Diamètre	< 18.5", 471 mm >			
Longueur interne	< 118.1", 3.000 mm >			
Volume Réservoir	< 138.7 gallons américains, 525 litres >			
Longueur serpentine	< 172 miles (277 km) de serpentine >			
Châssis à enroulement filamenteux	< 79.2 miles (127 km) >			
Poids total machine	< 170,000 livres (77.000 kg) >			
Eau à l'entrée recommandée	< 39° to 84° F 4° to 29° C >			

Services nécessaires	
Refroidissement eau de procès	58.1 U.S. gal. / minute (300 litres) à 34° F (1° C)
Alimentation énergie	890 kVA / 3 ph. / 480V / 60Hz / 1070 A / 750 kW 850 kVA / 3 ph. / 400V / 50Hz / 1230 A / 725 kW *Les refroidisseurs reçoivent le courant séparément
Alimentation air	Qualité machine 87 psi (6 bar), air sans huile, 0.7 cfm (20 litres par minute)
Documentation données cycle	Informations système SCADA sur ordinateur opérateur, temps, lot, pression, température, erreurs et tous les autres paramètres clé pendant les cycles de validation et de sécurité produit.
Certifications de Conception et de Fabrication	Conçu, fabriqué et essayé conformément à ASME Boiler & Pressure Vessel Code, Section VII, Division 3 et à la Directive européenne Equipements sous pression 97/23/EC. D'autres dispositions de sécurité présentes par exemple dans les Directives Européennes (telles que Basse Tension, EMC et Directives machines) sont appliquées aussi.

COUNT ON JBT TO HELP PROTECT YOUR INVESTMENT

JBT's greatest value in PRoCARE® services comes from preventing unexpected costs through smart, purposeful, and timely maintenance based on unmatched knowledge and expertise. PRoCARE service packages are offered as a maintenance agreement in various service levels, depending on your production and cost management requirements.



JBT DIVERSIFIED FOOD & HEALTH

FRESH PRODUCE TECHNOLOGIES | FRESH-CUT, ROBOTICS, STEAMING | FRUIT AND VEGETABLE PROCESSING | SECONDARY PROCESSING | ASEPTIC SYSTEMS | FILLING AND CLOSING | IN-CONTAINER STERILIZING | TRAY SEALING | SECONDARY PACKAGING | HIGH-PRESSURE PROCESSING | POWDER PROCESSING | TUNA PROCESSING

JBT PROTEIN PROCESSING

PRIMARY CHILLING | WEIGHING | PUMPING | CUTTING-UP | SKINNING | WATER RE-USING SECONDARY BRINE PREPARATION | HOMOGENIZATION | INJECTION INJECTION & RETURN MILLING | MACERATION | MASSAGING | TENDERIZATION | TVI MEAT SLICING | AUTOMATED TRAY LOADING

FURTHER WEIGHING | PORTIONING/TRIMMING | COATING | FRYING & FILTRATION | PROOFING | COOKING | COOLING | CHILLING | FREEZING | REFRIGERATION | CLIPPING & PACKAGING SOLUTIONS | X-RAY TECHNOLOGY | TRAY SEALING | HIGH-PRESSURE PROCESSING

OUR BRANDS



North America

AVURE Technologies
1830 Airport Exchange Blvd. Suite 160
Erlanger, KY USA 41018
Phone: +1.513.433.2500
avureinfo@jbt.com



We're with you, right down the line.™

hello@jbt.com | avure-hpp-foods.com | jbt.com