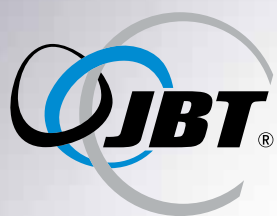


НОВИНКА



FRIGOSCANDIA

Спиральный скороморозильный аппарат

GYRoCOMPACT® 70

расстоечный морозильный шкаф



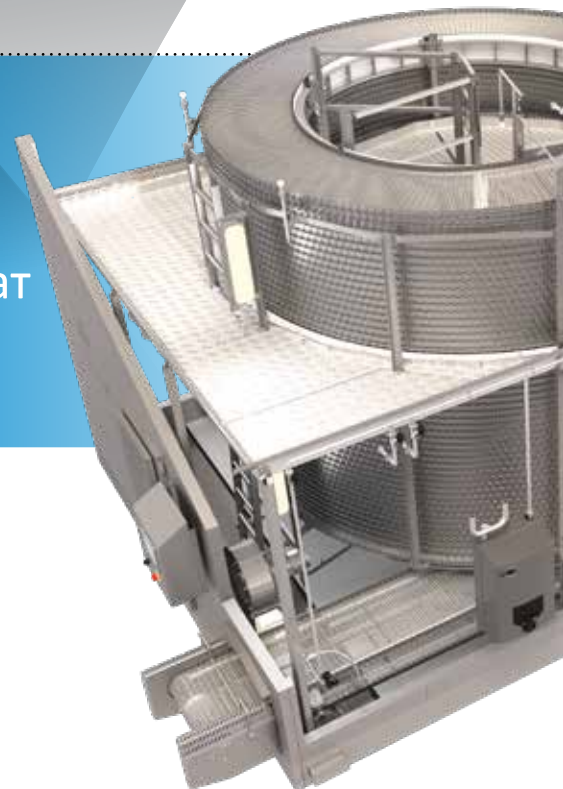
Новые технологии спиральной заморозки



Frigoscandia

Спиральный скороморозильный аппарат

Frigoscandia GYRoCOMPACT® 70



Решения в области спиральной заморозки

Спиральный скороморозильный аппарат Frigoscandia GYRoCOMPACT® 70 разработан на основе одого из самых продаваемых продуктов компании JBT - спирального скороморозильного аппарата GYRoCOMPACT® M7.

Повышен уровень безопасности пищевых продуктов

- Оборудование разработано таким образом, что конструкция полностью открыта, что обеспечивает лёгкий доступ для мойки
- Минимизировано использование конструкций, которые накладываются друг на друга

Самонесущая конструкция – лучший способ при создании спирального скороморозильного аппарата

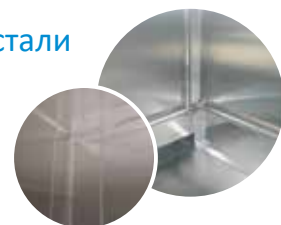
- Конвейерная лента образует собственную опорную конструкцию
- 100 % очистка
- Отсутствие пластиковых направляющих и опорных элементов в зоне нахождения продукции

Отсутствие тяговой нагрузки на конвейер благодаря уникальной системе приводов

- Отсутствие приводного барабана
- Отсутствие риска чрезмерного растяжения ленты
- Все усилия приходятся на систему привода, а не на ленту, что гарантирует безопасную работу
- Функционирование без перегрузок и постоянная скорость конвейерной ленты

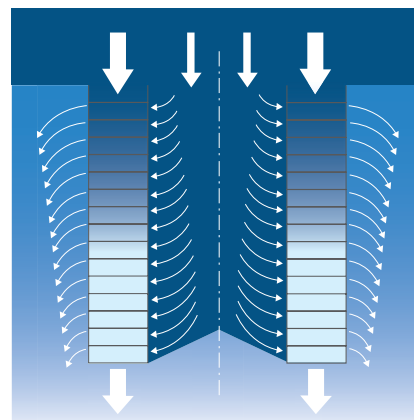
Полностью герметичный корпус из нержавеющей стали (опциональный)

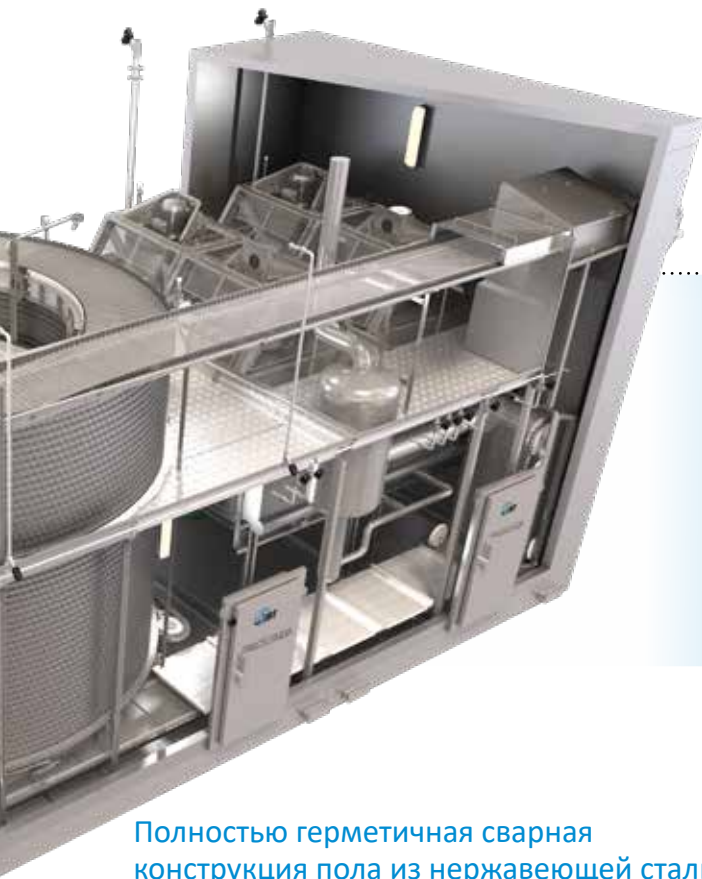
- При высоких требованиях к безопасности пищевых продуктов
- Возможность санации паром



Вертикальный регулируемый поток воздуха

- Противоточный принцип для максимальной теплопередачи
- Отсутствие смещения продукции, что может возникнуть при горизонтальном воздушном потоке через ленту
- Равномерная температура продукта по всей длине ленты





Полностью герметичная сварная конструкция пола из нержавеющей стали

- Улучшенная гигиена, мгновенный осмотр, легкий доступ, быстрая очистка
- Приподнятое соединение пола и стены
- Отсутствие скрытых мест скопления бактерий

Уникальная самонесущая конвейерная лента FRIGOBELT® Nova

- Самонесущая конвейерная лента образует изолированную зону заморозки
- Улучшенный дизайн ленты с более прочными боковыми соединительными звеньями
- Высокая надежность благодаря более прочному соединению
- Износостойкость и увеличенный срок службы

Оптимизированные вентиляторы и испарители

- Вентиляторы расположены на сухой стороне испарителя, что предотвращает образование льда
- Увеличенное время бесперебойной работы, увеличенная мощность замораживания, высокая степень надежности
- Максимальная теплопередача и сбор инея
- Легкая очистка
- Работа 2,3 или 4 вентиляторов/испарителей в зависимости от необходимой производительности
- Оптимизированная работа вентилятора/мотора обеспечивает максимальную производительность при минимально возможном потреблении энергии

Тип скороморозильного аппарата	GC 70/2 GC 70/2E	GC 70/3 GC70/3E	GC 70/4 GC 70/4E
Количество вентиляторов	2	3	4
Количество испарителей	1	1	2
Длина оборудования (L)	8435	8855	10365

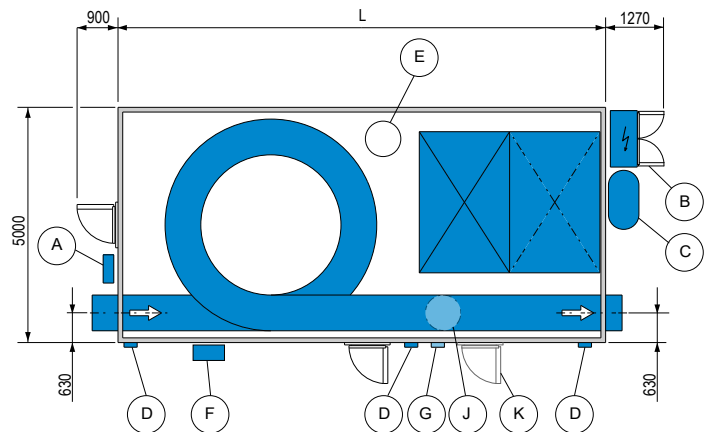
E обозначает усовершенствованную альтернативу вентилятору.

Непревзойденная энергоэффективность

- Потребляемая мощность скороморозильной камеры от 26 кВт
- Короткое время заморозки, низкая степень дегитратации, высокое качество продукции
- Низкое потребление мощности конвейера, менее 4 кВт от общей мощности для конвейера FRIGOBELT
- Запатентованная система JBT LVS также обеспечивает экономию энергии охлаждения до 13%

Панель управления

- Предварительно собранная панель управления, расположенная на корпусе, протестированная на заводе изготовителя
- Оснащена системой управления PRoLINK™ с современными PLC и HMI системами
- Совместима с JBT IoT (интернет вещей), iOPS



A. Панель HMI	D. Дренаж ²⁾	G. Дренаж ²⁾
B. Электрощит	E. LVS ¹⁾ (Стандартная позиция)	J. LVS ¹⁾²⁾
C. ADF ¹⁾	F. Система очистки ¹⁾	K. Дверь LVS ³⁾

1) Опционально

2) Только для GC70/4 & GC70/4E

3) Только для GC70/4 & GC70/4E с LVS

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

МОДЕЛЬ	GC 70					
Конвейерная лента	Стандарт					
Тип	Конвейерная лента Frigoscandia FRIGoBELT® NOVA					
Высота соединительного звена (мм)	65	80	100	120	150	
Вертикальный зазор для прохода продукции (мм)	50	65	85	105	135	
Сетка	M6-1.5, M9-1.5, M13-1.5, M20-1.5					
Ширина, общая (мм)	760					
Ширина, чистая (мм)	715					
Ширина, между подающими конвейерами (мм)	700					
Длина одного уровня (м)	14					
Эффективная площадь конвейерной ленты на один уровень (м²)	8.4					
Скорость конвейерной ленты (м/мин)	2.0 - 35 (стандартный диапазон скорости)					
Электрические характеристики	GC 70/2	GC 70/2E ⁴⁾	GC 70/3	GC 70/3E ⁴⁾	GC 70/4	GC 70/4E ⁴⁾
Стандартное потребление мощности (кВт) ^{5) 6)}	26	36	41	61	56	83
Основное напряжение	3 x 380 - 480 V / 3 x 575 V, 50 / 60 Hz					
Данные по охлаждению	GC 70/2	GC 70/2E ⁴⁾	GC 70/3	GC 70/3E ⁴⁾	GC 70/4	GC 70/4E ⁴⁾
Количество испарителей	1		1		2	
Базовая нагрузка (кВт) ⁶⁾	30	40	46	65	61	88
Стандартный дизайн	R717 (Аммиак): Коэффициент циркуляции насоса = 4-6 испарителей					
Система оттайки	GC 70/2	GC 70/2E ⁴⁾	GC 70/3	GC 70/3E ⁴⁾	GC 70/4	GC 70/4E ⁴⁾
Потребление воды (л/мин) при 300 кПа ≈ 3 бар, мин 1 бар ⁶⁾	210		250		420	
Способ оттайки	Горячий газ или питьевая вода					
Минимальная / максимальная температура воды. (°C) ^{6) 7)}	+15 / +25					
Шумоизлучение ⁹⁾						
Вдоль стен оборудования	79 dB (A)					
Перед входным и выходным отверстиями	79 dB (A)					
Пиковый уровень ¹⁰⁾	96 dB (C)					
Применение						
Стандартная дистанция при загрузке на прямой ленточный конвейер	Прямоугольные изделия			Круглые изделия		
	1.65 x длина продукта			1.45 x диаметр продукта		

4) Усовершенствованная альтернатива вентилятора.

5) Не включает предохранители и кабели определенного размера и длины. Максимальная требуемая мощность указана на чертежах заказчика.

6) Необходима питьевая вода.

7) Убедитесь, система охлаждения безопасна для температуры используемой воды.

8) Все показатели потребления являются номинальными. Для индивидуальных расчетов свяжитесь с отделом продаж.

9) В соответствии с Директивой ЕС показатели шумового излучения могут варьироваться в зависимости от конфигурации оборудования.

10) Измеряется при работе ADF (дополнительное оборудование).

FRIGOSCANDIA

STEIN

DSI



SCHRÖDER
THE SAFE SIDE OF FOOD.

XVISION



FTNON

Pro seal

PRIME
EQUIPMENT GROUP
Simple Solutions for Poultry Processing



North America

JBT Corporation
1622 First St.
Sandusky, OH 44870
USA
Phone: +1 419 626 0304
E-mail: process-solutions@jbt.com

Europe

John Bean Technologies AB
Rusthållsgatan 21, Box 913
SE-251 09 Helsingborg
SWEDEN
Phone: +46 42 490 4000
info-europe@jbt.com

Russia

John Bean Technologies LLC
Petrovka 27 str. / Floor 5, room 15
RU-107031 Moscow,
Russia
Phone: +7 495 221 87 12
E-mail: info-europe@jbt.com

Asia

John Bean Technologies Ltd.
159/26 Serm-Mit Tower, Room no. 1602-3
Sukhumvit 21 Road, Klongtoey Nua Sub-district
Wattana District, Bangkok 10110, THAILAND
Phone: +66 2257 4000
E-mail: infoasia-jbtfoodtech@jbt.com

Latin America

John Bean Technologies
Máquinas e Equipamentos Industriais Ltda.
Av. Eng. Camilo Dinucci 4605
14808-900 Araraquara, São Paulo, BRAZIL
Phone: +55 16 3301 2000
E-mail: latinamerica.info@jbt.com



We're with you, right down the line.™

jbt.com/foodtech