

NUOVO



FRIGOSCANDIA

GYRoCOMPACT® 70

Surgelatore a spirale, Raffreddatore, Lievitatore



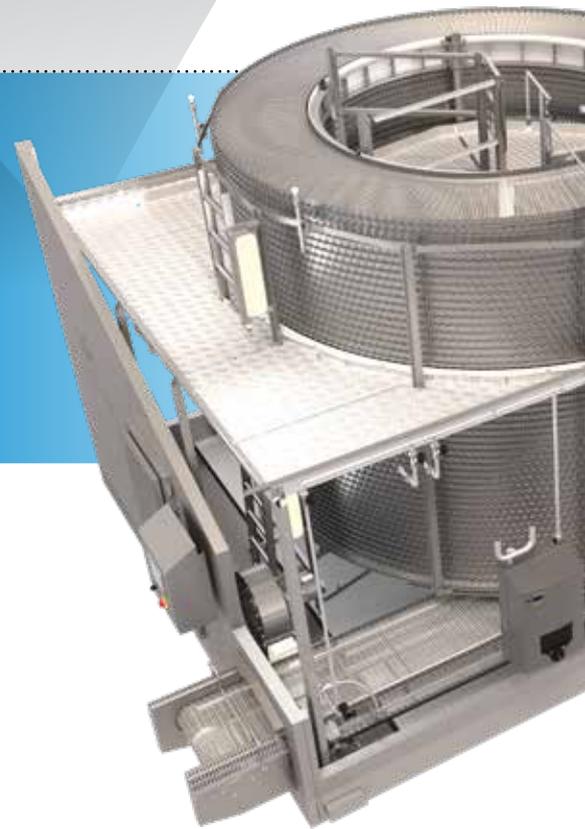
La surgelazione a spirale al suo meglio

SURGELAZIONE



jbt.com/foodtech

Surgelatore a spirale Frigoscandia GYRoCOMPACT® 70



Risolvere le vostre esigenze di surgelazione

Il surgelatore a spirale GYRoCOMPACT® 70 di Frigoscandia si è evoluto da uno dei prodotti più venduti di JBT, il surgelatore a spirale GYRoCOMPACT® M7. Conserva tutta la migliore tecnologia Frigoscandia, compreso il nastro autoportante FRIGoBELT® Nova, che può includere una garanzia di 10 anni.

La sicurezza alimentare portata ad un nuovo e più alto livello

- Design a profilo aperto su tutta la struttura di supporto per una completa pulibilità e accessibilità
- Superfici sovrapposte ridotte al minimo
-

Zona prodotto autoportante, il miglior modo di costruire un surgelatore a spirale

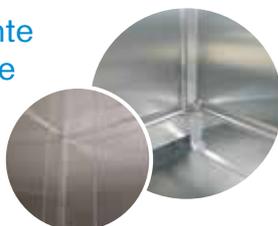
- Il nastro forma la propria struttura di supporto
- Pulibile al 100 %.
- Nessuna plastica di scorrimento o struttura di supporto nella zona prodotto

Sistema di azionamento senza tensione

- Nessun tamburo per avvolgere il nastro
- Nessun rischio di allungamento eccessivo del nastro
- Tutte le forze nel sistema di azionamento invece che sul nastro per un funzionamento senza guasti
- Scorrimento fluido del nastro e velocità costante

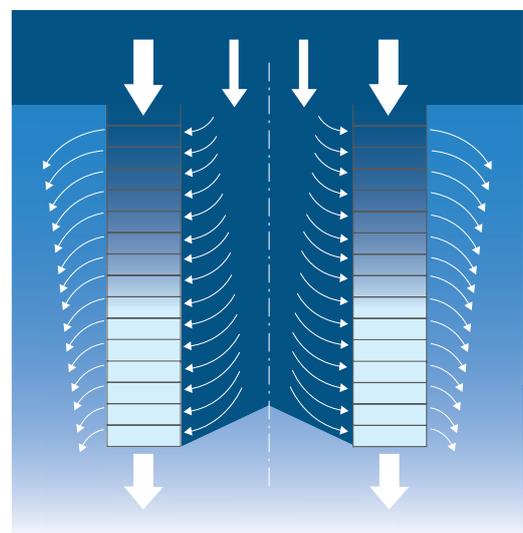
Pannellatura in inox completamente saldata a tenuta stagna, opzionale

- Per elevate esigenze di sicurezza alimentare
- Possibilità di sanificazione a vapore



Flusso d'aria verticale controllato

- Flusso d'aria in controcorrente per il massimo scambio termico possibile
- Nessun movimento del prodotto che può verificarsi con il flusso d'aria orizzontale
- Temperatura del prodotto uniforme su tutta la larghezza del nastro





Design del pavimento in acciaio inossidabile completamente saldato a tenuta stagna

- Igiene migliorata, ispezione istantanea, facile accesso, pulizia più rapida
- Giunto pavimento parete rialzato
- Nessuna trappola per carica batterica

Esclusivo nastro autoportante FRIGoBELT® Nova

- Il nastro autoportante forma una zona di surgelazione chiusa
- Miglioramento del design del nastro con spondine laterali più resistenti
- Massima affidabilità grazie ad un migliore accoppiamento
- Minore usura e maggiore durata del nastro

Sistema ventilatori ed evaporatori ottimizzato

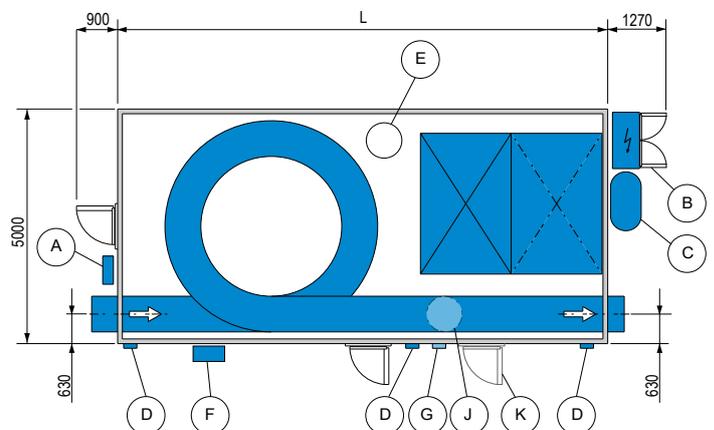
- Ventilatori posizionati sul lato asciutto dell'evaporatore, nessun accumulo di ghiaccio o brina
- Aumento dei tempi di produzione, maggiore capacità di surgelazione, maggiore affidabilità
- Massimo scambio termico e raccolta brina
- Facile pulizia
- Configurazione a 2,3 o 4 ventole/evaporatori a seconda delle esigenze di capacità
- Le combinazioni ottimizzate ventilatore/motore offrono la massima capacità di produzione con il minor consumo energetico possibile

Efficienza energetica senza pari

- Consumo energetico del surgelatore a partire da 26 kW
- Tempi di surgelazione brevi, bassa disidratazione, massima qualità del prodotto
- Basso fabbisogno di potenza per il nastro, meno di 4 kW di potenza totale installata per il nastro FRIGoBELT
- Il sistema LVS brevettato da JBT consente inoltre un risparmio energetico nella refrigerazione fino al 13%

Pannello di controllo

- Pannello di controllo a parete premontato
- Dotato di sistema di controllo PRoLINK™ con PLC e sistema HMI all'avanguardia
- Preparato per la soluzione JBT IoT (Internet delle cose), iOPS



A. Pannello HMI	D. Drenaggio ²⁾	G. Drenaggio ²⁾
B. Quadro elettrico	E. LVS ¹⁾ (Posizione standard)	J. LVS ¹⁾²⁾
C. ADF ¹⁾	F. Sistema di lavaggio ¹⁾	K. Porta LVS ³⁾

1) Optional

2) Solo per GC70/4 & GC70/4E

3) Solo per GC70/4 & GC70/4E with LVS

Tipo di surgelatore	GC 70/2 GC 70/2E	GC 70/3 GC70/3E	GC 70/4 GC 70/4E
Numero di ventole	2	3	4
Numero di evaporatori	1	1	2
Lunghezza (L)	8435	8855	10365

"E" sta per alternativa ventole potenziate

DATI TECNICI

MODELLO	GC 70					
Nastro trasportatore	Standard					
Tipo nastro	Frigoscandia FRIGoBELT® NOVA Band					
Altezza spondina (mm)	65	80	100	120	150	
Spazio verticale netto per il prodotto (mm)	50	65	85	105	135	
Maglia	M6-1.5, M9-1.5, M13-1.5, M20-1.5					
Larghezza, totale (mm)	760					
Larghezza, netta (mm)	715					
Larghezza, tra le protezioni di ingresso (mm)	700					
Lunghezza per spira (m)	14					
Area effettiva per spira (m ²)	8.4					
Velocità (m/min)	2.0 - 35 (campo velocità standard)					
Dati elettrici	GC 70/2	GC 70/2E ⁴⁾	GC 70/3	GC 70/3E ⁴⁾	GC 70/4	GC 70/4E ⁴⁾
Consumo normale di potenza (kW) ⁵⁾	26	36	41	61	56	83
Tensione di rete	3 x 380 - 480 V / 3 x 575 V, 50 / 60 Hz					
Dati frigoriferi	GC 70/2	GC 70/2E ⁴⁾	GC 70/3	GC 70/3E ⁴⁾	GC 70/4	GC 70/4E ⁴⁾
Numero di evaporatori	1		1		2	
Carico base (kW) ⁸⁾	30	40	46	65	61	88
Configurazione standard	R717 (Ammoniaca): Pompa, ricircoli = 4-6 volte l'evaporazione					
Sistema di sbrinamento	GC 70/2	GC 70/2E ⁴⁾	GC 70/3	GC 70/3E ⁴⁾	GC 70/4	GC 70/4E ⁴⁾
Consumo acqua (L/min) at 300 kPa =3 bar, min 1 bar ⁶⁾	210		250		420	
Media di sbrinamento	Gas caldo o acqua potabile					
Minimo / massima temp, acqua. (°C) ^{6) 7)}	+15 / +25					
Emissioni rumore ⁹⁾						
Lungo le pareti del surgelatore	79 dB (A)					
Di fronte alle aperture di ingresso e uscita prodotto	79 dB (A)					
Livello di picco ¹⁰⁾	96 dB (C)					
Dati relativi all'applicazione						
Distanza di carico normale su nastro trasportatore rettilineo	Prodotti rettangolari			Prodotti rotondi		
	1.65 x lunghezza prodotto			1.45 x diametro prodotto		

4) Alternativa ventole potenziate.

5) Non include il dimensionamento dei fusibili/cavi di alimentazione. Fare riferimento allo schemi elettrico per il requisito di potenza massima.

6) Deve essere acqua potabile.

7) Assicurarsi che il sistema di refrigerazione sia sicuro per la temperatura dell'acqua in uso.

8) Tutti i valori di consumo sono calcolati per un caso nominale. I valori specifici del cliente sono disponibili su richiesta - contattare il supporto vendite.

9) Secondo la Direttiva Macchine CE. I valori di emissione sonora possono variare a seconda della configurazione dell'apparecchiatura.

10) Misurati quando l'ADF (opzionale) si spegne.

FRIGOSCANDIA

STEIN

DSI



SCHRÖDER
THE SAFE SIDE OF FOOD.

XVISION



FTNON

Pro seal

PRIME
EQUIPMENT GROUP
Simple Solutions for Poultry Processing



North America

JBT Corporation
1622 First St.
Sandusky, OH 44870
USA
Phone: +1 419 626 0304
E-mail: process-solutions@jbt.com

Europe

John Bean Technologies AB
Rusthållsgatan 21, Box 913
SE-251 09 Helsingborg
SWEDEN
Phone: +46 42 490 4000
info-europe@jbt.com

Italy

John Bean Technologies SpA
Via Mantova 63/A
43100 Parma
Italy
Phone: +39 0521 908584
E-mail: info-europe@jbt.com

Asia

John Bean Technologies Ltd.
159/26 Serm-Mit Tower, Room no. 1602-3
Sukhumvit 21 Road, Klongtoey Nua Sub-district
Wattana District, Bangkok 10110, THAILAND
Phone: +66 2257 4000
E-mail: infoasia-jbtfoodtech@jbt.com

Latin America

John Bean Technologies
Máquinas e Equipamentos Industriais Ltda.
Av. Eng. Camilo Dinucci 4605
14808-900 Araraquara, São Paulo, BRAZIL
Phone: +55 16 3301 2000
E-mail: latinamerica.info@jbt.com



We're with you, right down the line.™

jbt.com/foodtech