

NEU



FRIGOSCANDIA

GYRoCOMPACT® 70

Spiralfroster, -kühler und -gärer



Spiralfrosten in seiner besten Form

FROSTEN



jbt.com/foodtech

Frigoscandia GYRoCOMPACT® 70 Spiralfroster



Erfüllt Ihre Frosterbedürfnisse

Der Frigoscandia GYRoCOMPACT® 70 Spiralfroster hat sich aus einem der meistverkauften Produkte von JBT, dem GYRoCOMPACT® M7 Spiralfroster, entwickelt. Er führt beste Frigoscandia-Technologie fort, inklusive des selbststapelnden FRIGoBELT® Nova Bandes, auf das eine 10-jährige Garantie gewährt wird.

Lebensmittelsicherheit wird auf ein neues und höheres Niveau gebracht

- Offenes Profildesign an der gesamten Tragkonstruktion für volle Reinigbarkeit und Zugang
- Minimierte, überlappende Flächen

Selbsttragende Produktzone, der ultimative Weg zum Bau eines Spiralfrosters

- Das Band bildet seine eigene Tragkonstruktion (selbststapelnd)
- 100 % reinigbar
- Keine Gleitleisten oder Tragstruktur im Produktbereich

Spannungsloses Antriebssystem

- Keine Antriebsstrommel um die das Band gewickelt wird
- Keine Gefahr der Überdehnung des Bands
- Alle Kräfte im Antriebssystem statt im Band für ausfallsicheren Betrieb
- Ruhiger Bandlauf und konstante Bandgeschwindigkeit

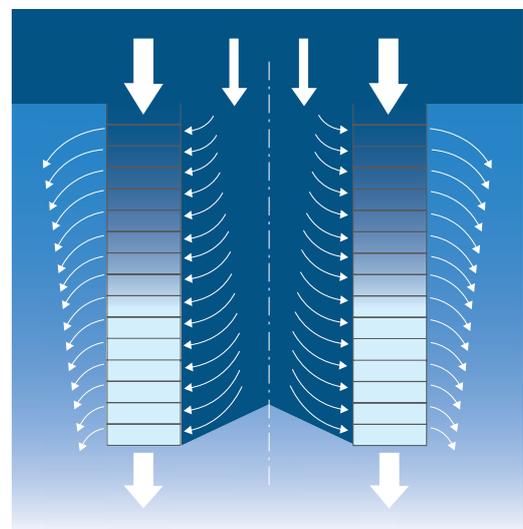
Optional vollverschweißtes Edelstahl-Isolier-Gehäuse

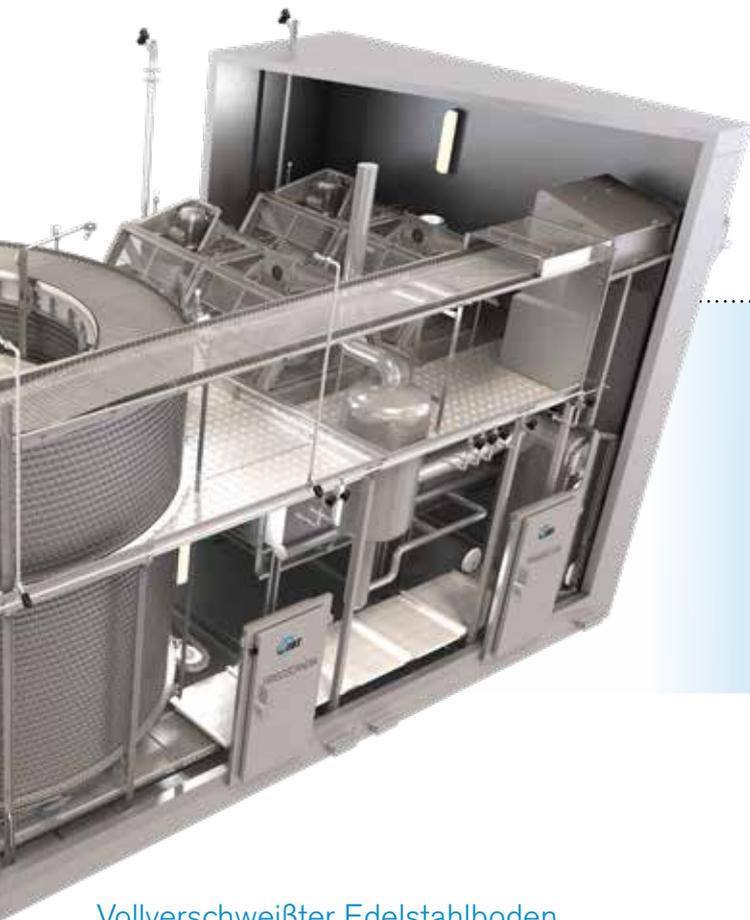
- Für hohe Anforderungen an die Lebensmittelsicherheit
- Dampfdesinfektion möglich



Vertikal gesteuerter Luftstrom

- Gegenstromluftführung für höchstmöglichen Temperaturtransfer/Kälteaufnahme
- Kein Verrutschen von Produkten auf dem Band wie bei horizontaler Luftführung
- Gleichmäßige Produkttemperatur über die gesamte Bandbreite





Vollverschweißter Edelstahlboden

- Verbesserte Hygiene, einfache Inspektion, leichter Zugang, schnellere Reinigung
- Erhöhte Boden-zu-Wand-Verbindung
- Keine Bakterienfallen

Einzigartiges selbststapelndes FRIGoBELT® Nova Band

- Das selbststapelndes Band bildet einen geschlossenen Gefrier-/Produktbereich
- Verbesserte Banddesign mit stabileren Seitenlaschen
- Höchste Zuverlässigkeit durch verbessertes Interlocking
- Lweniger Verschleiß und erhöhte Lebensdauer des Bandes und des Kugelketten-Antriebes

Optimiertes Ventilator- und Verdampfersystem

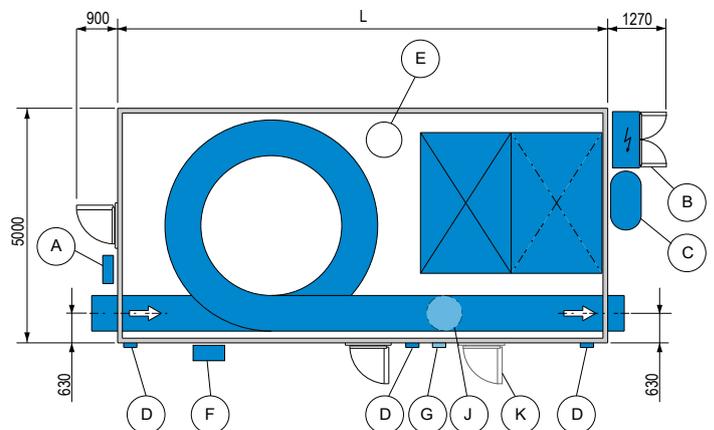
- Ventilatoren auf der Trockenseite des Verdampfers positioniert, keine Eis- oder Frostbildung
- Erhöhte Produktionszeit, größere Gefrierkapazität, erhöhte Zuverlässigkeit
- Maximaler Temperaturtransfer und Kälteaufnahme
- Einfache Reinigung
- 2,3 oder 4 Ventilatoren/Verdampfer-Setup je nach Kapazitätsbedarf
- Optimierte Ventilator-/Motorkombinationen ermöglichen eine maximale Produktionskapazität bei einem möglichst geringen Energieverbrauch

Konkurrenzlose Energieeffizienz

- Leistungsaufnahme des Frosters ab 26 kW
- Kurze Gefrierzeiten, geringe Dehydrierung, maximierte Produktqualität
- Geringer Leistungsbedarf für die Bandfördereinheit, weniger als 4 kW installierte Gesamtleistung für den FRIGoBELT-Antrieb
- Das patentierte LVS-System von JBT ermöglicht außerdem Kälteenergieeinsparungen von bis zu 13%

Systemsteuerung

- Im Werk vormontierte und geprüfter Schaltschrank an der Gehäusewand
- Ausgestattet mit PRoLINK™ Visualisierung mit hochmoderner SPS und HMI-System
- Vorbereitet für JBT IoT (Internet Of Things)-Lösung, iOPS



| | | |
|-------------------------------|--|----------------------------------|
| A. HMI panel | D. Abfluss ²⁾ | G. Abfluss ²⁾ |
| B. Elektrischer Schaltschrank | E. LVS ¹⁾ (Standard-Position) | J. LVS ¹⁾²⁾ |
| C. ADF ¹⁾ | F. Reinigungsanlage ¹⁾ | K. LLVS-Zugangstür ³⁾ |

1) Optional
 2) Nur für GC70/4 & GC70/4E
 3) Nur für GC70/4 & GC70/4E mit LVS

| Froster Typ | GC 70/2 GC 70/2E | GC 70/3 GC70/3E | GC 70/4 GC 70/4E |
|-------------------------|---------------------|--------------------|---------------------|
| Anzahl der Ventilatoren | 2 | 3 | 4 |
| Anzahl der Verdampfer | 1 | 1 | 2 |
| Länge der Maschine (L) | 8435 | 8855 | 10365 |

E steht für Enhanced Fan Alternative.

TECHNISCHE DATEN

| MODELL | GC 70 | | | | | |
|---|--|------------------------|---------|---------------------------|---------|------------------------|
| Förderband | Standard | | | | | |
| Typ | Frigoscandia FRIGoBELT® NOVA Band | | | | | |
| Etagenhöhe (mm) | 65 | 80 | 100 | 120 | 150 | |
| Freie Produkthöhe (mm) | 50 | 65 | 85 | 105 | 135 | |
| Maschenweite | M6-1.5, M9-1.5, M13-1.5, M20-1.5 | | | | | |
| Bandbreite, gesamt (mm) | 760 | | | | | |
| Bandbreite, netto (mm) | 715 | | | | | |
| Breite zwischen den Schautzhauben des Einlaufs (mm) | 700 | | | | | |
| Bandlänge pro Etage (m) | 14 | | | | | |
| Effektive Bandfläche pro Etage (m ²) | 8.4 | | | | | |
| Bandgeschwindigkeit (m/min) | 2.0 - 35 (Standardgeschwindigkeitsbereich) | | | | | |
| Elektrische Daten | GC 70/2 | GC 70/2E ⁴⁾ | GC 70/3 | GC 70/3E ⁴⁾ | GC 70/4 | GC 70/4E ⁴⁾ |
| Nominaler Stromverbrauch (kW) ^{5) 6)} | 26 | 36 | 41 | 61 | 56 | 83 |
| Anschlussdaten | 3 x 380 - 480 V / 3 x 575 V, 50 / 60 Hz | | | | | |
| Kältetechnische Daten | GC 70/2 | GC 70/2E ⁴⁾ | GC 70/3 | GC 70/3E ⁴⁾ | GC 70/4 | GC 70/4E ⁴⁾ |
| Anzahl der Verdampfer | 1 | | 1 | | 2 | |
| Grundlast (kW) ⁸⁾ | 30 | 40 | 46 | 65 | 61 | 88 |
| Standardausführung | R717 (Ammoniak): Pumpenzirkulationsverhältnis = 4-6 fach | | | | | |
| Abtausystem | GC 70/2 | GC 70/2E ⁴⁾ | GC 70/3 | GC 70/3E ⁴⁾ | GC 70/4 | GC 70/4E ⁴⁾ |
| Wasserverbrauch (L/min) bei 300 kPa =3 bar, min 1 bar ⁶⁾ | 210 | | 250 | | 420 | |
| Abtaumedien | Heißgas oder Trinkwasser | | | | | |
| Minimale / maximale Wassertemp. (°C) ^{6) 7)} | +15 / +25 | | | | | |
| Geräuschemissionen ⁹⁾ | | | | | | |
| Entlang von Maschinenwänden | 79 dB (A) | | | | | |
| Vor Ein- und Auslauföffnungen | 79 dB (A) | | | | | |
| Spitzenwert ¹⁰⁾ | 96 dB (C) | | | | | |
| Anwendungsdaten | | | | | | |
| Normaler Beladungsabstand auf geradem Förderband | Rechteckige Produkte | | | Runde Produkte | | |
| | 1.65 x Produktlänge | | | 1.45 x Produktdurchmesser | | |

4) Verbesserte Ventilator-Alternative.

5) Umfasst nicht die Dimensionierung von Sicherungen/Kabeln der Stromversorgung. Siehe Kundenzeichnungen für den maximalen Leistungsbedarf.

6) Muss Trinkwasser sein.

7) Vergewissern Sie sich, dass das Kältesystem für die verwendete Wassertemperatur geeignet ist.

8) Alle Verbrauchswerte sind für einen nominalen Fall berechnet. Kundenspezifische Werte sind auf Anfrage erhältlich - wenden Sie sich an den Verkaufssupport.

9) Gemäß EG-Maschinenrichtlinie. Lärmemissionswerte können je nach Gerätekonfiguration variieren.

10) Gemessen, wenn ADF (optionale Ausrüstung) ausgeschaltet wird.

FRIGOSCANDIA

STEIN

DSI



SCHRÖDER
THE SAFE SIDE OF FOOD.

XVISION



Pro seal



North America

JBT Corporation
1622 First St.
Sandusky, OH 44870
USA
Phone: +1 419 626 0304
E-mail: process-solutions@jbt.com

Europe

John Bean Technologies AB
Rusthållsgatan 21, Box 913
SE-251 09 Helsingborg
SWEDEN
Phone: +46 42 490 4000
info-europe@jbt.com

Germany

John Bean Technologies GmbH
Esch 11
33824 Werther
GERMANY
Phone: +49 5203 9700 970
E-mail: info-europe@jbt.com

Asia

John Bean Technologies Ltd.
159/26 Serm-Mit Tower, Room no. 1602-3
Sukhumvit 21 Road, Klongtoey Nua Sub-district
Wattana District, Bangkok 10110, THAILAND
Phone: +66 2257 4000
E-mail: infoasia-jbtfoodtech@jbt.com

Latin America

John Bean Technologies
Máquinas e Equipamentos Industriais Ltda.
Av. Eng. Camilo Dinucci 4605
14808-900 Araraquara, São Paulo, BRAZIL
Phone: +55 16 3301 2000
E-mail: latinamerica.info@jbt.com



We're with you, right down the line.™

jbt.com/foodtech