

FRIGOSCANDIA

GYRoCOMPACT® 40

Spiralni tunel za smrzavanje i hlađenje



Veliki kapacitet smrzavanja na maloj površini

FREEZING



jbt.com/foodtech

Frigoscandia GYRoCOMPACT® 40

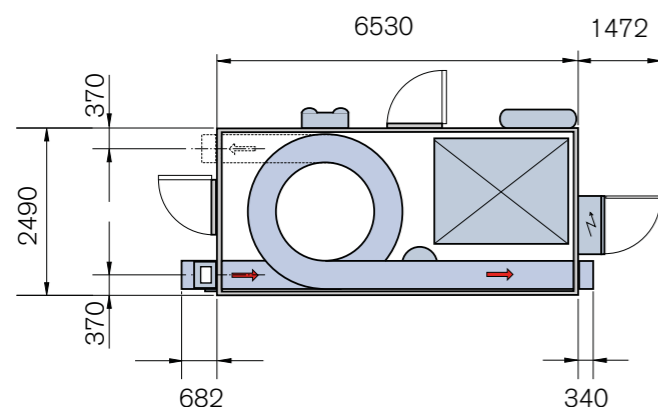
Spiralni tunel za smrzavanje



Najkompaktniji, higijenski i najefikasniji spiralni tunel za smrzavanje ikada napravljen

Frigoscandia GYRoCOMPACT® 40 Spiralni zamrzivač nastao je iz jednog od najprodavanijih proizvoda kompanije JBT, GYRoCOMPACT Classic 400 Spiralni zamrzivač, koji je prodat u više od 1.100 jedinica širom sveta.

Ova najnovija tehnologija zamenjuje stari sistem pogona sa patentiranim FRIGoDRIVE® sistemom kompanije, pružajući niz beneficija. To uključuje brži rad transportera za 30%, niže troškove rada mašine i napredne higijenske karakteristike.



Dizajn prilagođen higijeni

- Samoodržavajuća zona za smrzavanje
- Nema stacionarnih delova kao što su doboš ili nosači polica koji komplikuju čišćenje
- Dizajn sa otvorenim profilom smanjuje nečistoću na nedostupnim mestima
- Opcija plave plastike na metalnim profilima
- Dostupne sve CIP opcije

Izlazna jedinica

- Nema podešavanja pogona
- Lakše održavanje
- Manja potrošnja energije

HMI montiran na zidu

- Prethodno montiran
- PRoLINK™ sistem za kontrolu
- HMI sistem sa ekranom osetljivim na dodir
- Krov pod nagibom

Jedinstvena samopodešavajuća traka FRIGoBELT® Nova

- Samopodešavajuća traka formira zatvorenu zonu smrzavanja
- Poboľšan dizajn trake sa jačim bočnim stranicama
- Najveća pouzdanost kroz poboljšano međusobno povezivanje
- Manje habanje i produžen vek trajanja trake

Niski troškovi rada

- Smanjena potrošnja električne energije
- Pojednostavljen izlaz pruža lakše održavanje trake i smanjuje habanje
- 50% manja potrošnja ulja
- Uređaj za podešavanje trake omogućava duži životni vek trake

Povećan kapacitet na maloj površini

- Kapacitet smrzavanja do 1,000 kg proizvoda na sat
- od 35% do 40% veći kapacitet u odnosu na bilo koji model sličnog kapaciteta
- Unaprijed montiran s ciljem kraćeg instalacijskog perioda na licu mjesta.
- Idealan za prelaz sa kriogenog na mehaničko smrzavanje

Ventilatori su locirani na suvoj strani isparivača

- Maksimalan prenos toplote i uklanjanje leda
- Povećano optimalno vreme zadržavanja proizvoda
- Veći kapacitet smrzavanja

Dizajn u potpunosti zavarenog poda od nerđajućeg čelika, sa uzdignutim spojem između poda i zida, stvara dizajn kade

- Nema zadržavanja bakterija
- Štiti izolaciju poda od zadržavanja vode

FRIGoDRIVE® sistem

- Zamenjuje zastareli vagonski sistem prenosa
- Otklanja potrebu za centralnim dobošem
- Nema nosača ili šina koji izazivaju nagomilavanje proizvoda
- 30% veće brzine trake

Energetska efikasnost koja nema konkurenciju

- Potrošnja struje za smrzavanje već od 5 kW
- Najveća moguća brzina prenosa toplote
- Nema rizika od pomeranja proizvoda usled horizontalnog protoka vazduha
- Kratko vreme smrzavanja, niska dehidracija, maksimalan kvalitet proizvoda y

Frigoscandia® sistem za smrzavanje – pionir od 1962 – predstavlja sledeću generaciju svetske vodeće tehnologije smrzavanja...



Tehnički podaci (SI-sistem)

Traka transportera			
Tip	Frigoscandia FRIGoBELT® Nova Conveyor		
Visina stranice (mm)	65	80	100
Vertikalni prostor za proizvod (mm)	50	65	85
Mreža	M6-1.5, M9-1.5, M13-1.5, M20-1.5		
Širina, ukupno (mm)	420		
Širina, neto (mm)	375		
Širina, između metalnih štitnika na ulazu (mm)	360		
Broj polica (min–maks)	14-40		
Dužina po polici (m)	6.7		
Efikasna površina trake transportera po polici (m ²)	2.1		
Brzina trake transportera (m/min)	1 - 25 (standardni opseg brzine)		

Elektro podaci		
	GC 40 / 2	GC 40 / 2B ³⁾
Normalna potrošnja električne energije (kW) ^{4) 7)}	12	5
Glavni napon	3 x 380–480 V / 3 x 575 V, 50 / 60 Hz	

Podaci o hlađenju		
	GC 40 / 2	GC 40 / 2B ³⁾
Osnovna potrošnja (kW) ⁷⁾	14	7
Standardni dizajn	R717 (Amonijak): Opseg cirkulacije pumpe = 4–6 puta isparavanja	

Sistem za odmrzavanje	
Medijum za odmrzavanje	Topao gas ili voda za piće
Potrošnja vode (L/min) na 300 kPa = 3 bar, min 1 bar ⁵⁾	150
Minimalna / maksimalna temperatura vode (°C) ^{5) 6)}	+15 / +25

Emisija buke ⁸⁾	
Duž zidova opreme	69,4 dB(A)
Ispred otvora na ulazu i izlazu	70 dB(A)
Najviši nivo buke ⁹⁾	96,5 dB(A)

Podaci za primenu	
Normalna udaljenost po dužini proizvoda na ravnoj traci transportera	Četvrtasti proizvodi: 1.75 x dužina proizvoda Okrugli proizvodi: 1.6 x prečnik proizvoda

³⁾ Opcija niskog nivoa energije.

⁴⁾ Ne uključuje dimenzionisanje osigurača / kablova za strujni priključak. Odnosi se na crteže kupca za maksimalne zahteve električne energije.

⁵⁾ Mora da bude voda za piće.

⁶⁾ Obezbediti da je sistem rashlade vode siguran za temperature vode koja se koristi.

⁷⁾ Sve vrednosti koje se odnose na potrošnju, obračunate su za nominalni slučaj. Vrednosti specifične za kupca dostupne su na zahtev – kontaktirajte podršku za prodaju.

⁸⁾ U skladu sa EC Machine Directive.

⁹⁾ Izmeren kada je ADF isključen (opcionalna oprema).



Europa

John Bean Technologies AB
Rusthällsgatan 21, Box 913
SE-251 09 Helsingborg
SCHWEDEN
Tel: +46 42 490 4000
E-mail: info-europe@jbt.com

Nordamerika

JBT Corporation
1622 First St.
Sandusky, OH 44870
USA
Tel: +1 419 626 0304
E-mail: process-solutions@jbt.com

Asien

John Bean Technologies Ltd.
No. 2525 FYI Center Building 2, 9th Floor
Unit No. 2/901-2/903, Rama IV Road
Klongtoei, Bangkok 10110
THAILAND
Tel: +66 2257 4000
E-mail: infoasia-jbtfoodtech@jbt.com

Lateinamerika

John Bean Technologies
Máquinas e Equipamentos Industriais Ltda.
Av. Eng. Camilo Dinucci 4605
14808-900 Araraquara, São Paulo,
BRAZILIJEN
Tel: +55 16 3301 2000
E-mail: latinamerica.info@jbt.com