



TIPPER TIE™



Clipadora sencilla de mesa TCV
Flexibles y rentables.

TIPPER TIE TCV & TCNV Tischclipper



**Versión horizontal
TC406H para bolsas en
posición vertical**

Las clipadoras de mesa de la serie TCV se emplean allí donde se precise un cierre absolutamente seguro. Con estos equipos se sellan embutidos, carnes avícolas y de caza, moluscos, así como también carne fresca y quesos envasados.

Los equipos de la serie TCV son igualmente ideales para el tratamiento preliminar de tripas, el envasado de productos químicos y para la elaboración de todos aquellos productos que se han de envasar en redes, bolsas y en tripas de la más diversa índole.

Las series TCV y TCNV se emplean tanto en el pequeño negocio como en las grandes compañías. Estos robustos ayudantes se pueden usar en una gran variedad de sectores dependiendo de cada necesidad. Las aplicaciones son muy variadas. Los siguientes ejemplos muestran que tan universal puede llegar a ser el cierre por clip antes, durante y después del proceso de elaboración.

Envasado durante el proceso de elaboración

- Después de clipar un producto, este se cuece o se congela. A continuación, puede seguir procesándose o ser enviado.
- Una red clipada permite que el producto se pueda ahumar en la forma y con la estructura de superficie deseadas.

Envasado protector

- El producto se envuelve con una funda protectora por motivos higiénicos.
- Los productos son enviados en bolsas protectoras gruesas.
- Los productos se almacenan de forma provisoria protegidos del polvo.

Envasado final

- El producto sellado permite presentarlo al cliente de forma ventajosa. Las etiquetas, las formas de los productos, los colores del envasado y el material de sellado ofrecen una gran libertad en el modo de presentar los productos.

Máquina en reserva

- Con estas máquinas se puede reaccionar con mucha flexibilidad a los máximos de producción, a los trabajos de mejora, a la falla de otras líneas o a incrementos repentinos en la producción diaria.
- El envasado de productos especiales se puede realizar así a un costo ventajoso.

Material de envasado

- La serie TCVx06 se puede usar para bolsas, redes y tripas de plástico pequeñas.
- Las series TCVx07 y TCNV se pueden usar para bolsas, redes, tripas de plástico pequeñas



Modelo TCNV con enhebradora automática de lazos y modelo TCNV con cuchilla neumática

y todas las otras tripas de uso corriente.

- La serie TCNV se puede usar para tripas naturales, de colágeno, fibra y plástico.

Ventajas

- Costos reducidos del ciclo de vida gracias a un diseño robusto.
- El mantenimiento es mínimo.
- La máquina cumple los estándares más elevados en materia de higiene y seguridad.
- El equipo exige muy poca superficie de producción y ofrece, al mismo tiempo, una gran estabilidad.
- La máquina resiste las rutinas de limpieza más duras permitidas.
- El diseño higiénico, las superficies lisas y los materiales inoxidables ayudan a mantener el grado de limpieza deseado durante la operación, así como a garantizar una limpieza rápida y sencilla.
- La clipadora plana TCNV resulta idónea para cerrar las delicadas tripas naturales.

Diseño

Las clipadoras de mesa de la serie TCV están hechas de acero al cromo-níquel y de plástico y cumplen con los requisitos actuales en materia de seguridad e higiene establecidos en una amplia gama de normas. P. ej. la Directiva europea sobre maquinaria y la Norma sobre máquinas clipadoras EN13885.



Accionamiento de la palanca de detección y cuchilla desconectable.



Tubo de aspiración orientable para productos envasados al vacío

Variantes de equipamiento

- Si los embutidos se van colgar, ya sea para su elaboración o para su presentación, será necesario usar la alimentadora de lazos de cuerda.
- Una cuchilla se ocupa de obtener unos extremos rectos y limpios.
- Una unidad de mantenimiento procura aire limpio a la presión correcta, para minimizar los costos de mantenimiento.
- Algunas máquinas de la serie TVC se equipan con una unidad de aspiración de aire orientable. Con este dispositivo se extrae el aire de las bolsas, luego se orientan hacia la clipadora y se sellan.
- Algunos equipos TCV se pueden ejecutar con un diseño horizontal para permitir aplicaciones especiales y para rellenar con productos líquidos.
- La máquina TCV106 está disponible con un equipamiento especial que incluye una alimentadora de etiquetas. Esta unidad imprime una etiqueta durante el sellado debajo del clip para prevenir posibles falsificaciones.

Datos técnicos

	Clip plano	Clip en rollo	Cuchilla manual	Mecanismo de corte (neumático)	Descargador	Insertor de lazos/automát.	Insertor de lazos (1 ciclo o 2 ciclos)	Válvula de tiempo	Pinzas separadoras	Activación de palanca palpadora manual	Activación por pedal	Cuchilla manual	Activación de palanca palpadora neumática	Aspiración VAC	Demora de tiempo	Depósito sencillo	Dispositivo de oxígeno o cuchilla (HF)	Basidor horizontal con montante de mesa y unidad de mantenimiento	Basidor horizontal con pieza de apriete de lengüeta	Montante de elevación neumático	Depósito con caja doble	Insertor de etiquetas con impresora	Insertor de etiquetas con equipo de acuñado	Versión estándar
TCNV 75	✓	—	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
TCNV 100	✓	—	✓	—	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
TCNV 200A	✓	—	—	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
TCNV 200B	✓	—	—	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
TCNV RF200	✓	✓	—	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
TCNV E220R	—	✓	—	✓	—	✓	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
TCNV 400	✓	—	—	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
TCNV 400R	—	✓	—	✓	—	✓	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
TCV 106-100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	✓	—	—	✓	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
TCV 106-E220	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Opciones	✓	—	✓	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
TCV 206	—	—	✓	—	—	—	—	—	—	✓	—	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
TCV 406	—	—	—	—	—	—	—	—	—	✓	—	—	✓	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
TCV 507	—	—	✓	—	—	✓	—	—	—	—	—	✓	—	✓	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—
TCV206H (HF)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	✓	—	—	✓	—	—	✓	✓	✓	—	✓	—	—	—	—
TCV406H (HF)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	✓	✓	✓	—	✓	✓	—	—	—
TCV407H (HF)	—	—	—	—	—	—	—	—	✓	—	—	—	—	—	—	✓	✓	✓	—	✓	✓	—	—	—
TCV407H (HF)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	✓	—	✓	✓	—	—	—	—	—

Especificaciones

Máquina	Dimensiones (largo x ancho x alto) (cm):	Peso (kg)	LpA [dB(A)]*	Tipo de clips
TCNV 75	27x21x87	9	64	50, 75K+(T)
TCNV 100	27x21x87	9	74	(T)90, 100
TCNV 200A	27x21x87	9	74	175, 200G+(T)
TCNV 200B	27x21x87	10	74	175, 200, 250G+(T)
TCNV RF200	27x21x87	10,5	74	G175, 200, 250
TCNV E220R	27x21x87	10	74	E210, 220, 230, 240
TCNV 400	27x21x87	11	74	390, 400, 425
TCNV 400R	27x21x87	12	74	370, 380, 390, 400, G400, G410, K400, K410
TCV 106-100	25x22x87	10	83	K90-K150, T90-T150
TCV 106-E220	25x22x87	10	83	E210-E240
TCV 206	25x22x87	10	83	G175-G250
TCV 406	25x22x87	10	83	390-450
TCV 507	25x22x87	10	83	E510-E540
TCV 206H (HF)	52x25x64	11	83	G175-G250
TCV406H (HF)	52x25x64	11	83	390-450
TCV 407H (HF)	52x25x64	11	83	390-450
TCV 406Z	65x50x111	26	73	Z401, Z411

*Medición acústica según EN ISO 3744/ Medición del nivel de presión acústica según EN ISO 11204

JBT PROTEIN PROCESSING

SECONDARY

BRINE PREPARATION | HOMOGENIZATION | INJECTION
INJECTION & RETURN MILLING | MACERATION | MASSAGING | TENDERIZATION
X-RAY TECHNOLOGY | AUTOMATED TRAY LOADING

FURTHER

WEIGHING | PORTIONING/TRIMMING | COATING | FRYING & FILTRATION | PROOFING
COOKING | COOLING | CHILLING | FREEZING | REFRIGERATION | CLIPPING & PACKAGING
SOLUTIONS | X-RAY TECHNOLOGY | HIGH-PRESSURE PROCESSING (HPP)



North America
TIPPER TIE, Inc.
2000 Lufkin Road
Apex, NC 27539 USA
Tel. +1 919 362 8811
Fax +1 919 362 4839
TipperTie@jbt.com

Europe
TIPPER TIE TECHNOPACK GmbH
Wilhelm-Bergner-Strasse 9a
21509 Glinde/Germany
Tel. +49 40 72 77 04 0
Fax +49 40 72 77 04 100
infoDE@jbt.com

Latin America
JBT
Mág. Equip. Ind. Ltda.
Av. Eng. Camilo Dinucci 4605
14808-900 Araraquara
São Paulo
Brazil
Phone +55 16 3301 2000
latinamericainfo@jbt.com



We're with you, right down the line.™

tipper.com | jbt.com