



TIPPER TIE™

KDCM & DCM

Clippeuse double



Flexibilité et fiabilité pour une variété de produits et de types d'emballage.

Clippeuse double KDCM & DCM

Domaine d'application

La série KDCM est une série de machines automatiques à conception modulaire. La gamme de composants de base et d'accessoires de ces clippeuses, entièrement fabriquée en acier inox, est interchangeable. Chaque modèle peut donc facilement être optimisé en fonction de l'application souhaitée. Les boyaux naturels, artificiels et fibreux dans une plage de calibre de 25 – 120 mm sont traités sous forme crue, cuite ou échaudée pour fabriquer des saucisses en portions, en boucles, ficelées et tranchées, qui sont débitées ou bien dans un bac collecteur ou bien sur divers convoyeurs à rouleaux. Le frein à boyau mobile et ajustable prévient la surcharge des boyaux et assure le dosage exact des portions. Les commandes sur écran digital moderne ou, selon le matériel, par commutateurs de sélection ne laissent rien à désirer en termes de commodité et d'efficacité. Grâce à l'inclinaison à 10 degrés, on peut facilement apercevoir le plan de travail. Des composants en acier inox à surfaces inclinées et une conception nouvelle avec des plaques de verrouillage suspendues librement satisfont aux exigences maximales en matière d'hygiène. Un trajet de levier bref pour fermer les collecteurs atteste de l'importance de l'ergonomie, même pour les petites entreprises artisanales.

La machine de base DCM90 est la solution idéale pour les clients économes, ou pour ceux qui font leurs premiers pas dans l'utilisation de la technologie du double clippage.

Technologie

Grâce à l'utilisation de cylindres à action unique dans la zone de fermeture à clip, la machine est plus rapide et sa consommation d'air est sensiblement réduite. C'est synonyme d'économies ! Quatre plaques de déplacement robustes garantissent des queues de saucisses propres pour une grande variété de boyaux, gros calibres compris.

Contrôle

La KDCM est commandée sur un écran digital avec 20 programmes enregistrés. Ce système moderne et facile d'utilisation ne laisse rien à désirer en matière de commodité, d'hygiène et d'efficacité. L'interface utilisateur comprend les fonctions couteau, boucle et compteur d'étiquettes.





Entretien facile

L'entretien et la maintenance de la clippeuse KDCM sont extrêmement faciles. Les poussoirs sont installés sur une barre coulissante garantissant un entretien simplifié et un remplacement facile. Cet échange rapide et facile des poussoirs défectueux réduit les temps d'arrêt et accroît l'efficacité. Avec la conception ouverte de la zone de remplissage et de fermeture, l'accès au plan de travail constitue une caractéristique hors du commun. Grâce à une conception intelligente, les travaux d'entretien peuvent être effectués rapidement et facilement.

Conception

La conception ouverte de la KDCM simplifie l'entretien puisque toutes les zones à entretenir sont faciles d'accès. Sa conception cohérente est étudiée pour assurer une qualité de produit, une productivité et une hygiène élevées. Sa conception robuste garantit une stabilité maximale et une longue durée de vie.

Options / accessoires

- Plateau de support pour saucisses en boucle
- Convoyeur de sortie à rouleaux pour saucisses droites

- Alimentation d'étiquettes avec imprimante pour étiqueter le produit
- Système de clippage sur bobine – afin de réduire les temps de rechargement pour les clips
- Distributeur de ficelle – pour la production de saucisses en boucle
- Pose-boucles automatique – les produits peuvent être suspendus en vue d'un traitement ultérieur ou d'une présentation
- Compteur électronique – il est possible de reproduire les réglages quotidiennement

Avantages

- Conception robuste et construction modulaire pour l'adaptation aux exigences clients
- Conception hygiénique : surfaces inclinées et lisses, nettoyage facile grâce à une bonne accessibilité
- Inclinaison ergonomique de la machine pour une maniabilité améliorée et un meilleure vue de la zone de production
- Gamme complète d'accessoires
- Cylindres à action unique avec une consommation d'air réduite



TIPPER TIE KDCM & DCM Double Clipper Caractéristiques techniques

Fonctions standard	DCM90	KDCM70	KDCM90	KDCM200	KDCM400
Calibre*	25 – 85 mm	25 – 65 mm	25 – 85 mm	45 – 110 mm	45 – 120 mm
Plages de clips*	E200, E210, E220, E230, E240			G175, G200, G225	370, 390, 400
Consommation d'air	5,7 NI	5 NI	5,7 NI	8,5 NI	12,8 NI
LpA [dB(A)]	75	75	75	75	79
Support de tube de remplissage	Option	✓	✓	✓	✓
Support d'arrêt de boyau	Option	✓	✓	✓	✓
Réglage du remplissage	Option	✓	✓	✓	✓
*En fonction du matériau de boyau					
Options disponibles					
Chariot de base	✓	✓	✓	✓	✓
Plateau de base	✓	✓	✓	✓	✓
Convoyeur de sortie à rouleaux	---	✓	✓	✓	✓
Étiqueteuse avec imprimante ou embosseuse	---	✓	✓	✓	✓
Système de clippage sur bobine		✓	✓	✓	✓
Distributeur de ficelle	✓	✓	✓	✓	✓
Pose-boucles automatique	---	✓	✓	✓	✓
Compteur électronique	---	✓	✓	✓	✓
Support dessus de table	✓	✓	✓	✓	✓
Plateau de base	✓	---	---	---	---
Boucle TEBE H	✓	✓	✓	✓	✓

Niveau sonore selon EN ISO 11204



JBT PROTEIN PROCESSING

SECONDARY

BRINE PREPARATION | HOMOGENIZATION | INJECTION
INJECTION & RETURN MILLING | MACERATION | MASSAGING | TENDERIZATION
X-RAY TECHNOLOGY | AUTOMATED TRAY LOADING

FURTHER

WEIGHING | PORTIONING/TRIMMING | COATING | FRYING & FILTRATION | PROOFING
COOKING | COOLING | CHILLING | FREEZING | REFRIGERATION | CLIPPING & PACKAGING
SOLUTIONS | X-RAY TECHNOLOGY | HIGH-PRESSURE PROCESSING (HPP)



North America

TIPPER TIE, Inc.
2000 Lufkin Road
Apex, NC 27539 USA
Tel. +1 919 362 8811
Fax +1 919 362 4839
TipperTie@jbt.com

Europe

TIPPER TIE TECHNOPACK GmbH
Wilhelm-Bergner-Strasse 9a
21509 Gilnde/Germany
Tel. +49 40 72 77 04 0
Fax +49 40 72 77 04 100
infoDE@jbt.com

Latin America

JBT Máq. Equip. Ind. Ltda.
Av. Eng. Camilo Dinucci 4605
14808-900 Araraquara
São Paulo/Brazil
Phone +55 16 3301 2000
latinamerica.info@jbt.com



We're with you, right down the line.™

tippertie.com | jbt.com