



TIPPER TIE™

KDCM & DCM

Doppelclipper Halbautomaten



Flexibilität und zuverlässige Arbeitsleistung für eine Vielzahl von Produkten und Verpackungsarten.

TIPPER TIE KDCM & DCM Doppelclipper

Die KDCM-Serie ist eine Halbautomaten-Modellreihe in modularer Bauweise. Grund- und Erweiterungskomponenten dieser ganz aus rostfreiem Edelstahl bestehenden Clip-Maschinen sind flexibel austauschbar. Dadurch lässt sich jedes Modell mühelos für die gewünschte Anwendung optimieren. Natur-, Kunst- und Faserdärme im Kaliberbereich von 25 – 120 mm werden als Roh-, Koch- oder Brühwurst zu Portions-, Ring-, Ketten- und Stangenwürsten verarbeitet, die optional in einer Ablaufschale oder auf verschiedenen Rollenbahnen auslaufen. Die pneumatisch beweglich einstellbare Darmbremse verhindert eine Darmüberlastung und sorgt für portionsgenaue Füllung. Die Bedienung über ein modernes digitales Display, oder bei entsprechender Ausstattung über Wahlschalter, lässt in Bezug auf Komfort und Effizienz keine Wünsche offen. Dank der 10 Grad Schräglage ist der Arbeitsbereich leicht einsehbar. Bauteile aus rostfreiem Edelstahl mit schrägen Oberflächen und einer neuartigen Konstruktion mit frei hängenden Schlossplatten erfüllen höchste Hygiene-Ansprüche. Kurze Hebelwege zum Schließen der Raffer zeigen, wie wichtig Ergonomie auch im Handwerksbereich ist.

Für besonders kostenbewusste Kunden und Einsteiger in die Doppelcliptechnik ist die Basismaschine DCM90 die ideale Lösung.

Technik

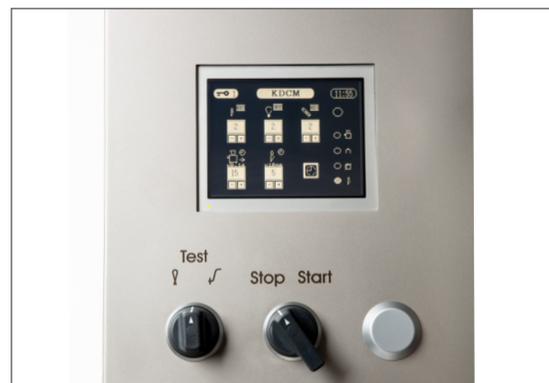
Durch den Einsatz einfachwirkender Zylinder im Clipverschlussbereich ist die Maschine schneller und ist kosteneffizient dank eines deutlich geringeren Luftverbrauchs. Vier robuste Verdrängerbleche sorgen für eine zuverlässige Verarbeitung aller gängigen Darmsorten.

Steuerung

Digitales Display mit 20 speicher- und abrufbaren Programmen. Dieses moderne und leicht bedienbare System lässt in Bezug auf Komfort, Hygiene und Effizienz keine Wünsche offen. Die Systemoberfläche beinhaltet die Funktionen Messer-, Schlaufen- und Etikettenzähler.

Komfortabler Service

Die KDCM Clip-Maschine bietet ein Höchstmaß an Wartungs- und





Servicefreundlichkeit. Die Ventile sind auf einer herausziehbaren Leiste angebracht – „easy to change“. Leichtes und schnelles Auswechseln von Ventilen bedeutet geringe Ausfallzeiten und somit höhere Effektivität. Offene Bauweise im Füll- und Verschlussbereich macht den Zugang zum Arbeitsbereich zum besonderen Merkmal. Aufgrund der durchdachten Konstruktion sind Serviceeinsätze einfach und schnell durchzuführen.

Design

Die offene Konstruktion der KDCM ist sehr servicefreundlich, durch leichte Zugänglichkeit zu allen relevanten Bereichen. Das konsequente Design ist ausgelegt auf Produktqualität, Produktivität und Hygiene. Ihre robuste Konstruktion garantiert höchste Stabilität und eine lange Lebensdauer.

Optionen & Zubehör

- Auflageblech für Ringware
- Auslaufrollenbahn für Stangenware



- Waren-Kennzeichnung
- Spulenclipsystem zur Reduzierung der Nachladezeiten für Clips
- Fadenspender für die Ringwarenherstellung
- Schlaufenautomat – Produkte können während des Produktionsprozesses oder für Waren-Präsentationszwecke an Schlaufen aufgehängt werden
- Elektronisches Zählwerk – Täglich reproduzierbare Einstellungen

Maschinen-Vorteile

- Robuste Konstruktion mit modularem Aufbau nach Kundenwunsch
- Hygiene-Design: Schräge und glatte Oberflächen, leichte Reinigung durch gute Zugänglichkeit
- Ergonomische Maschinen-Neigung zur besseren Handhabung und Einsicht in den Produktionsbereich
- Umfangreiche Zusatzausstattung
- Einfachwirkende Zylinder mit geringem Luftverbrauch



TIPPER TIE KDCM & DCM Doppelclipper - Technische Daten

Standard Ausstattung	DCM90	KDCM70	KDCM90	KDCM200	KDCM400
Kaliber*	25 – 85 mm	25 – 65 mm	25 – 85 mm	45 – 110 mm	45-120mm
Clipserie*	E200, E210, E220, E230, E240			G175, G200, G225	370, 390, 400
Luftbedarf	5,7 NI	5 NI	5,7 NI	8,5 NI	12,8 NI
LpA [dB(A)]	75	75	75	75	79
Füllrohrhalter	Option	✓	✓	✓	✓
Darmbremsaufnahme	Option	✓	✓	✓	✓
Füllersteuerung	Option	✓	✓	✓	✓
*Abhängig vom Material					
Verfügbare Optionen					
Unterwagen	✓	✓	✓	✓	✓
Auflageblech	✓	✓	✓	✓	✓
Auslaufrollenbahn	---	✓	✓	✓	✓
Etiketten-Einleger mit Drucker oder Prägegerät	---	✓	✓	✓	✓
Spulen-Clipsystem		✓	✓	✓	✓
Fadenspender	✓	✓	✓	✓	✓
Schlaufenaufwinder	---	✓	✓	✓	✓
Elektronisches Zählwerk	---	✓	✓	✓	✓
Tischgestell	✓	✓	✓	✓	✓
Grundplatte	✓	---	---	---	---
TEBE-H Schlaufe	✓	✓	✓	✓	✓

Schalldruckpegel nach EN ISO 11204



JBT PROTEIN PROCESSING

SECONDARY

BRINE PREPARATION | HOMOGENIZATION | INJECTION
INJECTION & RETURN MILLING | MACERATION | MASSAGING | TENDERIZATION
X-RAY TECHNOLOGY | AUTOMATED TRAY LOADING

FURTHER

WEIGHING | PORTIONING/TRIMMING | COATING | FRYING & FILTRATION | PROOFING
COOKING | COOLING | CHILLING | FREEZING | REFRIGERATION | CLIPPING & PACKAGING
SOLUTIONS | X-RAY TECHNOLOGY | HIGH-PRESSURE PROCESSING (HPP)



North America

TIPPER TIE, Inc.
2000 Lufkin Road
Apex, NC 27539 USA
Tel. +1 919 362 8811
Fax +1 919 362 4839
TipperTie@jbt.com

Europe

TIPPER TIE TECHNOPACK GmbH
Wilhelm-Bergner-Strasse 9a
21509 Gilde/Germany
Tel. +49 40 72 77 04 0
Fax +49 40 72 77 04 100
infoDE@jbt.com

Latin America

JBT Máq. Equip. Ind. Ltda.
Av. Eng. Camilo Dinucci 4605
14808-900 Araraquara
São Paulo/Brazil
Phone +55 16 3301 2000
latinamerica.info@jbt.com



We're with you, right down the line.™

tippertie.com | jbt.com