



TIPPER TIE™

Raffmaschinen

Zubehör für Netz- und Clip-Systeme



Raffmaschinen für unterschiedliche Netze und Hüllen.

TIPPER TIE Raffmaschinen

Produktvorteile

Die Raffmaschinen von TIPPER TIE kombinieren einfache Anwendung und Sicherheit mit einem schnellen, effizienten Betrieb in der Verpackungsindustrie. Diese Modelle sind für die unterschiedlichsten Netzprodukte geeignet: von elastischem, lockeren Gewebe bis hin zu schweren Materialien.

Im Hinblick auf die größtmögliche Sicherheit konzipiert, sind alle Raffmaschinen-Modelle mit umfangreichen Schutzvorrichtungen ausgestattet. Sicherheitssperren verhindern den Maschinenbetrieb bei geöffneter Zugangstür. Ein großes Fenster in der Tür bietet die Möglichkeit zur sicheren Überwachung des Rohr-Beschickungsprozesses. Andere Sicherheitseinrichtungen gewährleisten die gebremste Bewegung von Beschickungsplattformen und Greifern.

Alle Raffmaschinen von TIPPER TIE sind wartungsfreundlich. Sie bestehen aus Edelstahl und ermöglichen damit eine einfache Reinigung und hygienisch saubere Maschinen.

Ganz gleich, ob Sie für Ihren Prozess nur über ein eingeschränktes Budget verfügen oder die neuesten Technologien einsetzen wollen: Die Raffmaschinen von TIPPER TIE erfüllen Ihre Verpackungsanforderungen mit einer breiten Modellpalette, die von einfacher pneumatischer Bedienung bis hin zu automatisch gesteuerten Präzisionsmodellen reicht.

Modell RCB

Das Modell RCB ermöglicht die rationelle, komplett pneumatische Bedienung für größere Produktrohre, die in den Maschinen vom Typ TN4200 eingesetzt werden. Die stabile

Maschine RCB ermöglicht das Aufziehen von Kunstschläuchen, den meisten Faserdrähten und elastischen Netzen.

Außerdem erlaubt sie die einfache Bedienung über zwei Tasten und beinhaltet sämtliche Sicherheitsfunktionen ihrer Vorgängermodelle. Ein optional erhältlicher Wassertank (siehe unten) garantiert die Schmierung, von der sowohl der Aufzieh- als auch der Füllprozess profitiert.

Serie REB

Die Modelle REB1 und REB 2 sind zum Aufziehen von elastischen Netzen und bestimmten Garnnetzen geeignet. Die Bremsen sind auf eine breite Palette an Rohrdurchmessern einstellbar. Das Modell REB1 passt zu vielen Rohren in Standardlänge und wird zudem in Produktionsbändern mit manueller Beschickung und im automatischen Netzbetrieb eingesetzt. REB2 ist größer und ermöglicht somit den Einsatz längerer Netzrohre.

Beide Modelle der Serie REB sind auch für Rundrohre geeignet. Diese pneumatischen Geräte sind mit zwei Druckreglern ausgerüstet, die dafür sorgen, dass das Netz je nach Anforderung eng oder locker gepackt wird. Die Greifer sind fest montiert. Das Rohr wird zum Befüllen auf und ab bewegt.

Modell RLB

Das vollständig elektrische Modell RLB nutzt neueste Technologien, indem automatische Steuerungen zur präzisen Befüllung der Rohre eingesetzt werden. Dennoch bietet es die gleiche einfache Bedienung über zwei Tasten wie bei den anderen Modellen.



REB



RLW

Da Drehscheiben anstelle von Greifern eingesetzt werden, um das Netz festzuhalten und zu bewegen, ist das Modell RLB besser für dreieckige oder ähnlich geformte Rohre geeignet. Es ist für extrudierte Netzschläuche ebenso passend wie für lose gewebtes, und damit weniger elastisches Netzmaterial. Die Raffmaschine funktioniert mit Rutschengrößen bis zu 355,6 mm (14 Inch). Rutschentyp und -größe sind flexibel und passen sich anderen Typen und Größen an.

Model RFDW1

Das Modell RFDW1 ist das Topmodell unter den Raffmaschinen von TIPPER TIE. Es nutzt automatische Steuerungen, um elastische, Garn- oder sonstige Netzmaterialien mit höherer Präzision und Effizienz zu verarbeiten.

RFDW1 verwendet Drehscheiben zur Steuerung und Bewegung der Netze. Die beweglichen Drehscheiben weisen in einem Raster allerdings entgegengesetzt zu dem Rohr selbst nach oben und unten. Diese Konfiguration ermöglicht eine bessere Steuerung von längeren Materialien und ein konsistenteres Aufziehergebnis.

Das Modell RFDW1 bietet dem Bediener eine verbesserte Steuerung des Aufziehprozesses: Es ist mit einer zusätzliche Reset-Taste zur Fortsetzung des Betriebs nach einer Fehlerkorrektur und einer Richtungstaste ausgestattet, die den internen Elevator nach oben und unten bewegt.

Einfache Beschickung

Alle Raffmaschinen von TIPPER TIE bieten ein benutzerfreundliches Design mit ähnlichem Beschickungsverfahren.



RFDW2



Einfaches Laden

Alle TIPPER TIE-Rucker zeichnen sich durch ein benutzerfreundliches Design mit einem ähnlichen Ladevorgang aus.

TIPPER TIE Raffmaschinen - Modellauswahl/Technische Daten

Specifications	RCB
Dimensions (in)	48W x 52D x 79H
Dimensions (mm)	1213W x 1326D x 2009H
Weight	Approx. 1056 lbs. (479 kg)
Air Consumption	14 SCFM at 80 PSI
Air Requirements	80 PSI (5,5 bar)
Noise Level	EN ISO 11204:1995
Machines	TN4200



Specifications	REB1	REB2
Dimensions (in)	27W x 24D x 78.5H	34W x 36D x 96.5H
Dimensions (mm)	686W x 610D x 1994H	864W x 914D x 245H
Weight	Approx. 260 lbs. (118 kg)	Approx. 175 lbs. (79 kg)
Air Consumption	32 SCFM at 80 PSI and 35 cycles/minute	32 SCFM at 80 PSI and 35 cycles/minute
Air Requirements	80 PSI (5,5 bar)	80 PSI (5,5 bar)
Noise Level	EN ISO 11204:1995	EN ISO 11204:1995
Machines	Hand lines, TN4001L/R, RS4203, RS4204CM/ABCM models prior to January 1, 2011	RS4204CM/ABCM models after January 1, 2011

Specifications	RLW	RFDW2
Dimensions (in)	55W x 38D x 78H	65.5W x 52D x 90H
Dimensions (mm)	1400W x 965D x 1980H	1664W x 1321D x 2286H
Weight	Approx. 1000 lbs. (450 kg)	Approx. 1775 lbs. (805 kg)
Input Power	208-240 VAC, 50-60 Hz, single-phase, 9 amps	480/277 VAC, 60 Hz, three-phase, 16 amps
Control Voltage	24VDC	24VDC
Noise Level	EN ISO 11204:1995	EN ISO 11204:1995
Horn Diameter	7.5" - 14" (190MM - 350 MM)	9"-11" (229mm-279mm)
Material Size	Rolls up 26" wide and around 18" in diameter	-
Machines	Currently configured for only TN3003 and TN3004 chutes, but it can be modified for other applications	Currently configured for only TN2002B, TN2002C, and TN2004 chutes

Hinweis: Die Raffmaschinen von TIPPER TIE werden nicht mit Rohren ausgeliefert.

JBT PROTEIN PROCESSING

SECONDARY

BRINE PREPARATION | HOMOGENIZATION | INJECTION
INJECTION & RETURN MILLING | MACERATION | MASSAGING | TENDERIZATION
X-RAY TECHNOLOGY | AUTOMATED TRAY LOADING

FURTHER

WEIGHING | PORTIONING/TRIMMING | COATING | FRYING & FILTRATION | PROOFING
COOKING | COOLING | CHILLING | FREEZING | REFRIGERATION | CLIPPING & PACKAGING
SOLUTIONS | X-RAY TECHNOLOGY | HIGH-PRESSURE PROCESSING (HPP)



North America

TIPPER TIE, Inc.
2000 Lufkin Road
Apex, NC 27539 USA
Tel. +1 919 362 8811
Fax +1 919 362 4839
TipperTie@jbt.com

Europe

TIPPER TIE TECHNOPACK GmbH
Wilhelm-Bergner-Strasse 9a
21509 Glinde/Germany
Tel. +49 40 72 77 04 0
Fax +49 40 72 77 04 100
infoDE@jbt.com

Latin America

JBT
Máq. Equip. Ind. Ltda.
Av. Eng. Camilo Dinucci 4605
14808-900 Araraquara
São Paulo
Brazil
Phone +55 16 3301 2000
latinamerica.info@jbt.com



We're with you, right down the line.™

tipperTie.com | jbt.com