



TIPPER TIE™

Rota-Matic

Sistema de envasado al vacío



Diseño inteligente para
alta velocidad y consistencia.



La descarga, situada al lado de la pantalla de vigilancia, transfiere con eficiencia el producto a la cinta de transporte o directamente al túnel retráctil.

TIPPER TIE Rota-Matic

Sistema de envasado al vacío

TIPPER TIE ofrece una amplia gama de sistemas hidráulico-neumáticos de envasado al vacío, como por ejemplo, la serie Rota-Matic. Las máquinas Rota-Matic producen en un santiamén envases al vacío que son absolutamente herméticos, además, funcionan a alta velocidad, presentan un diseño inteligente y requieren muy poco mantenimiento, por lo que se han concebido para reducir los gastos totales de envasado.

Se alcanza un alto rendimiento pues las máquinas Rota-Matic son fáciles de manejar. En cuanto el producto se ha colocado sobre la boquilla de vacío, la Rota-Matic contrae el extremo de la bolsa para separarlo del aire, a medida que continúa su trayectoria sobre la mesa giratoria. En la estación de clipeado, se aplica un clip para el cierre hermético seguro al vacío, y se corta el material sobrante de la bolsa. Los restos de la bolsa se transportan a un compartimento integrado, desde el que se pueden eliminar fácilmente. La máquina clipeadora de la Rota-Matic es rápida y ligera, así como hace prácticamente imposible que el corvejón del producto avícola pueda entrar en el área de las tijeras separadoras del clip. Lo que reduce al mínimo los costosos tiempos improductivos, los trabajos de retoque y la posibilidad de que un corvejón o pata partidos puedan degradar el producto avícola.

TIPPER TIE ha incorporado toda una serie de mejoras en las funciones de seguridad

de la Rota-Matic con el objetivo de cumplir con los últimos estándares internacionales. Un sistema de alta protección mecánica, de acero fino, resguarda al usuario de la máquina clipeadora. A la máquina clipeadora sólo se puede acceder abriendo el sistema de cierre, cortando los circuitos eléctricos y neumáticos y desconectando todo el dispositivo. Alrededor de la mesa de producto giratoria hay presente un cable de seguridad rojo distintivo. Al presionar o tirar del cable durante el funcionamiento se corta automáticamente el suministro eléctrico de la máquina. Un ingenioso sistema de sobrecarga de presión detecta cualquier resistencia física a la rotación de la máquina y la apaga para proteger al usuario.

Los residuos de envasado se eliminan por la máquina clipeadora equipada con una válvula separada, la cual sólo se pone en funcionamiento cuando pasa una bolsa de producto cerrada al vacío por las mordazas de la máquina clipeadora. La clipeadora es muy fácil de mantener porque presenta una sujeción simplificada para poder cambiar rápidamente la cabeza del clip.

El diseño de la Rota-Matic dispone de la aprobación tanto de la CE como también de la CSA.

Características técnicas más destacadas

La Rota-Matic de empleo flexible se puede equipar, en función de la producción

especificada, con 8 ó 16 boquillas de vacío rotatorias. Todos los modelos contienen una mesa de producto giratoria y una máquina clipeadora TIPPER TIE, especialmente concebida para este fin que se puede emplear para el surtido completo de tipos y tamaños de bolsas de 4" a 20".

Como está compuesta principalmente de acero fino y soldada por completo, los modelos de Rota-Matic se pueden emplear, por su construcción resistente, también para su operación bajo condiciones ambientales duras. Las sondas de vacío acanaladas, hechas de teflón, garantizan un uso duradero.

Mandos

Un mando de frecuencia variable controlado por PLC vigila los sistemas de seguridad de la Rota-Matic. Los sistemas de apriete y la cuchilla disponen de control neumático, mientras que una simple pantalla táctil permite un control rápido y cómodo de la velocidad.

Diseño higiénico

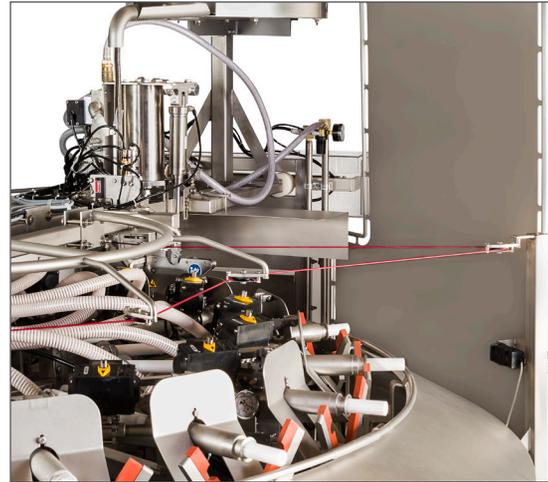
La Rota-Matic cumple con la normativa NAMI y con los estándares internacionales de diseño higiénico. Su construcción de acero fino permite un lavado sencillo y es resistente a los fuertes agentes de limpieza usados en instalaciones de tratamiento. Las superficies suaves e inclinadas permiten tiempos de secado rápidos y el fácil acceso a todas las áreas clave garantiza una limpieza completa y a fondo.

Opciones & Accesorios

La Rota-Matic se puede dotar con toda una variedad de clips TIPPER TIE. El clip T100 o Z200 es apropiado para productos pequeños a medianos. Los productos más grandes y pesados se pueden cerrar con el clip E500 o el Z400 – es decir, con el clip más fuerte para obtener así un sellado al vacío que es seguro y completo.

La Rota-Matic I se ha concebido para envasar productos avícolas y puede envasar al vacío hasta 52 piezas por minuto. La mesa acodada garantiza un envasado hermético consistente, utilizando la fuerza de gravedad para ayudar a centrar el clip sobre el producto avícola, colocándolo justamente debajo de los corvejones separados.

La Rota-Matic III se ha equipado con una mesa plana y concebido para el envasado al vacío de espaldas de cerdo, carne picada recién



Las nuevas características de diseño, como la ampliación de la pantalla de vigilancia de la máquina clipeadora y la ubicación del cable de seguridad rojo por encima de la mesa de producto giratoria, aumentan la seguridad del usuario.

elaborada, embutidos en anillo, pasteles de carne, jamones enteros y partidos, queso y productos avícolas. Estos modelos generan un envasado al vacío ajustados sin aspiración alguna y a velocidades de hasta 52 envases por minuto.

Ambos modelos están disponibles también en la versión "Super" Rota-Matic. La Super Rota-Matic es ideal para productos con un espacio vacío grande. Para este fin, se ha equipado con boquillas al vacío más grandes y una segunda bomba como opción, que procura por una aspiración rápida de aire a fin de obtener la máxima velocidad de producción.

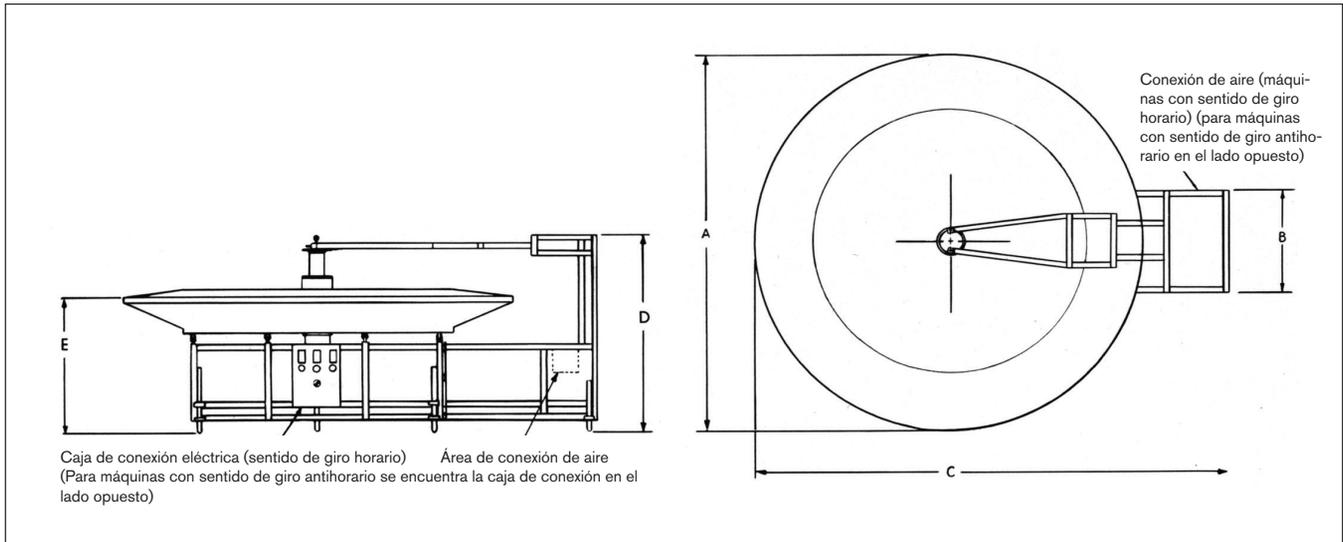
Aplicaciones

- Productos avícolas enteros, como pollo, pato y pavo
- Productos enteros formados por carne de músculo
- Cuñas y bloques de queso
- Carne picada recién elaborada
- Carnes embutidas

Ventajas para el cliente

- Sistema de alta velocidad que procesa hasta 52 piezas por minuto
- Envases cerrados por clip con seguridad y producidos en cada ciclo
- Toda una serie de funciones de seguridad disponibles para proteger al usuario
- Diseño simple y efectivo que acentúa la fiabilidad y simplifica el mantenimiento
- Diseño higiénico que respalda expresamente una limpieza a fondo y cumple con los estándares internacionales respectivos

Detalles técnicos



Dimensiones	A	B	C	D	E
Rota-Matic I (8 estaciones)	71" (1803 mm)	27,5" (699 mm)	82,75" (2102 mm)	57,33" (1456 mm)	44,25" (1124 mm)
Rota-Matic I (16 estaciones)	92,75" (2356 mm)	27,5" (699 mm)	107,75" (2736 mm)	57,33" (1456 mm)	38,75" (984 mm)
Rota-Matic III (16 estaciones)	91" (2311 mm)	27,5" (699 mm)	107" (2718 mm)	57,33" (1456 mm)	43,14" (1096 mm)

Detalles técnicos	
Peso:	1200 lbs. (544,3 kg)
Consumo de aire ¹ :	30 SCFM @ 100 PSI (850NI a 6,9 bar)
Potencia eléctrica:	Precableado. 220/240, 3 fases, 60/30 Amp
Nivel de ruido ² :	88 LpA [dB(A)] 94 LWA [dB(A)]
Motor de ventilador	
Rota-Matic estándar ³ :	1 HP, 3 fases, 60 ciclos, 3600 RPM
Super Rota-Matic ³ :	2 HP, 3 fases, 60 ciclos, 3600 RPM
Bomba de vacío (opción) ⁴ :	10 HP, 3 fases, 60 ciclos, 1700 RPM
Apertura de la boquilla de vacío	
Rota-Matic estándar:	5/8" (15,9 mm)
Super Rota-Matic:	1" (25,4 mm)
Tipos de clip disponibles:	T100, Z200, Z400, E500

Indicaciones:

- Inclusive máquina clipeadora. Utilice para el abastecimiento de aire de la máquina un tubo de 0,75" (19 mm) para garantizar el sincronismo de la función de la máquina clipeadora con la mesa de producto giratoria.
- Según la normativa EN ISO 11204.
- El motor de accionamiento y la tensión se determinan en el momento de pasar el pedido.
- Para la Rota-Matic I no está incluida la bomba de vacío; se producen gastos adicionales al pasar el pedido. La Super Rota-Matic se puede pedir con una o dos bombas.

JBT PROTEIN PROCESSING

SECONDARY

BRINE PREPARATION | HOMOGENIZATION | INJECTION
INJECTION & RETURN MILLING | MACERATION | MASSAGING | TENDERIZATION
X-RAY TECHNOLOGY | AUTOMATED TRAY LOADING

FURTHER

WEIGHING | PORTIONING/TRIMMING | COATING | FRYING & FILTRATION | PROOFING
COOKING | COOLING | CHILLING | FREEZING | REFRIGERATION | CLIPPING & PACKAGING SOLUTIONS | X-RAY TECHNOLOGY | HIGH-PRESSURE PROCESSING (HPP)



North America
TIPPER TIE, Inc.
2000 Lufkin Road
Apex, NC 27539 USA
Tel. +1 919 362 8811
Fax +1 919 362 4839
TipperTie@jbt.com

Europe
TIPPER TIE TECHNOPACK GmbH
Wilhelm-Bergner-Strasse 9a
21509 Glinde/Germany
Tel. +49 40 72 77 04 0
Fax +49 40 72 77 04 100
infoDE@jbt.com

Latin America
JBT
Máq. Equip. Ind. Ltda.
Av. Eng. Camilo Dinucci 4605
14808-900 Araraquara
São Paulo
Brazil
Phone +55 16 3301 2000
latinamerica.info@jbt.com



We're with you, right down the line.™