



TIPPER TIE™

TTVac Вакуумный станок для клипсования



TTVac-V



TTVac-H

Преимущества и гибкость вакуумной упаковки

TTVac Вакуумный станок для клипсования

Преимущества и гибкость вакуумной упаковки

Модели вакуумных станков для клипсования производства TIPPER TIE – TTVac-V и TTVac-H – предлагают беспрецедентную комбинацию экономичности и испытанной рынком надежности пневматических систем вакуумной упаковки в пакеты и клипсования. Палитра вакуумных станков для клипсования одинаково наилучшим образом подходит как для перерабатывающих предприятий, технологически процессы которых не требуют полной автоматизации, так и для производителей, которым необходимо расширить производственные мощности своих автоматических систем во время сезонного увеличения спроса. С помощью вакуумных станков для клипсования возможна упаковка таких типов продукции, как части птицы, целая птица, грудки индейки, сырое мясо, копченое и обработанное иным способом мясо, продукты в кулинарных оболочках, сыры, а также вареные и охлажденные продукты.

Технические особенности

Эта независимая, полуавтоматическая система позволяет силами одного оператора выполнять вакуумную упаковку в самых тяжелых условиях обработки с надежным сохранением высокого качества. Обслуживание гибкого вакуумного станка для клипсования не представляет сложности. Он создает очень высокий вакуум, затем собирает пакет в складки и устанавливает надежный клипсовый зажим, прежде чем обрезать излишки пакета. Вакуумные станки для клипсования работают с самыми различными типами вакуумных пакетов и вакуумных усадочных пакетов. Используемые в них прочные клипсы серии Z специально разработаны для того, чтобы поддерживать максимальную стабильность вакуума в готовой упаковке и обеспечить сохранение

свежести упакованных продуктов на всем пути к потребителю. Для обеспечения максимально широких возможностей применения системы палитра вакуумных станков для клипсования спроектирована таким образом, что позволяет перерабатывать продукты различных форм и размеров за счет простой регулировки по высоте лотка для продукта или загрузочного сопла. Настройки выполняются быстро, без перерывов и сокращают время простоев.

Опции

Вакуумные станки для клипсования выпускаются в двух исполнениях: модели TTVac-H и E (TTVac-V). Выбор зависит от того, держит ли оператор станка пакет для зажима клипсами в вертикальном или горизонтальном положении. Модель TTVac-V идеально подходит для пакетных упаковок, которые необходимо удерживать и запечатывать в вертикальном положении. TTVac-V может оснащаться целым рядом различных горизонтальных клипс серии TIPPER TIE Signature. На выбор типа клипс оказывают влияние такие важные детали, как размер пакета, толщина материала и вес продукта. Клиенты могут выбирать из испытанной палитры станков для клипсования, изготовленных из высококачественной стали, например, SZ4135, SZ2105, SUSFT1100 и SF486L. Эти станки используют клипсы типов Z400, Z200, серия 100 или серия 400. В станки TTVac-V эти клипсы могут заряжаться в катушках или стиках.

Для горизонтально удерживаемых и вертикально запечатываемых продуктов оптимальной системой является модель TTVac-H. Этот станок особенно подходит для изготовителей больших и тяжелых продуктов, например целых тушек индейки, так как упаковки укладываются на лоток для про-



дукта из высококачественной стали горизонтально и могут упаковываться оператором без необходимости удерживать весь вес, что снижает его утомляемость. Модель TTVac-H использует исключительно клипсы серий Z400 и Z200 в стиках.

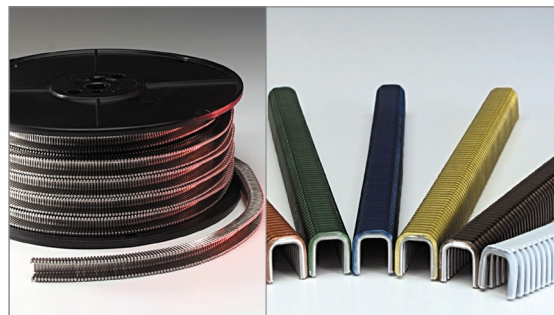
Положитесь на это

При минимальных инвестициях в отличную производительность вакуумные станки для клипсования производства TIPPER TIE занимают ведущее место среди систем вакуумной упаковки. Используются ли они на предприятии в качестве основной системы упаковки или дополняют автоматические производственные линии, ничто не может сравниться с этой уникальной комбинацией простоты, гибкости, надежности и экономичности. Перерабатывающие предприятия, производящие вакуумную упаковку широкого спектра продукции, могут рассматривать вакуумный станок для клипсования как интегральный и долгосрочный вклад в свой производственный процесс.



Клипсы премиум-качества

Высококачественные клипсы имеют важное значение для выполнения безукоризненного клипсового зажима. Клипсы TIPPER TIE изготавливаются из специального алюминиевого сплава по жестким спецификациям, превосходящим стандартные нормы проволоочного производства. Размеры всех клипс TIPPER TIE ограничены очень жесткими допусками, благодаря чему гарантировано неизменно качественное запечатывание. Кроме того, свободные концы клипс закруглены и смазаны, чтобы обеспечить равномерное обхватывание упаковочного материала, собираемого при запечатывании. В результате получается клипса, выполняющая гладкое и надежное запечатывание.



Выбирайте из широкого спектра стиковых и катушечных клипс.

Технические данные

Спецификации: TTVac-H

Электротехнические требования	110 В пер. 50/60 Гц @ 6 А. или 220 В пер., 50 Гц, 3,2 А.
Потребление воздуха	В зависимости от типа станка для клипсования, макс. 12 SCFM (340 л/мин) @ 80 PSI
	(5,5 бар) @ 20 циклов/мин
Типы станков для клипсования	AZ2100LM, AZ4100LM
Типы клипс	Z201 & Z211, Z401 & Z411, в стиках
Размеры пакетов: AZ2100LM	6" до 16" ширина в плоскоразложенном состоянии
Размеры пакетов: AZ4100LM	8" до 23" ширина в плоскоразложенном состоянии
Размеры (ДхШхВ)	34,3" x 22,2" x 58,3" (871,2 мм x 563,9 мм x 1480,8 мм)
Вес станка	250 ф. (113,4 кг)
Дополнительное оборудование	Система продувки газом
LpA [дБ(A)]	82,5
LWA [дБ(A)]	90,5

Спецификации: TTVac-V

Электротехнические требования	110-120 В пер. 50/60 Гц @ 6,4 А.
Потребность в воздухе	100 psi (6,9 бар)
Типы станков для клипсования	SZ4135, SZ2105, SUSFT1100, SF486L
Типы клипс	Z400, Z200, 100T, 400G на катушках или в стиках
Размеры (ДхШхВ)	26" x 26" x 84" (660,4 мм x 660,4 мм x 2133,6 мм)
Вес станка	200 ф. (90,7 кг)
LpA [дБ(A)]	82,5
LWA [дБ(A)]	90,5

Определение уровней звукового и шумового давления были произведены с применением положения 1.7.4.2 (b) Директивы для машин 2006/42/EC и ISO 11204.



JBT PROTEIN PROCESSING

SECONDARY

BRINE PREPARATION | HOMOGENIZATION | INJECTION
INJECTION & RETURN MILLING | MACERATION | MASSAGING | TENDERIZATION
X-RAY TECHNOLOGY | AUTOMATED TRAY LOADING

FURTHER

WEIGHING | PORTIONING/TRIMMING | COATING | FRYING & FILTRATION | PROOFING
COOKING | COOLING | CHILLING | FREEZING | REFRIGERATION | CLIPPING & PACKAGING
SOLUTIONS | X-RAY TECHNOLOGY | HIGH-PRESSURE PROCESSING (HPP)



North America

TIPPER TIE, Inc.
2000 Lufkin Road
Apex, NC 27539 USA
Tel. +1 919 362 8811
Fax +1 919 362 4839
TipperTie@jbt.com

Europe

TIPPER TIE TECHNOPACK GmbH
Wilhelm-Bergner-Strasse 9a
21509 Glinde/Germany
Tel. +49 40 72 77 04 0
Fax +49 40 72 77 04 100
infoDE@jbt.com

Latin America

JBT
Máq. Equip. Ind. Ltda.
Av. Eng. Camilo Dinucci 4605
14808-900 Araraquara
São Paulo
Brazil
Phone +55 16 3301 2000
latinamericainfo@jbt.com



We're with you, right down the line.™

tipper.com | jbt.com