



TIPPER TIE™

## Clipeadora al vacío TTVac

Soluciones de embolsado para aves



TTVac-V



TTVac-H

Ventajas y flexibilidad del envasado al vacío

# Clipeadora al vacío TTVac

## Soluciones de embolsado para aves

Los modelos de clipeadoras al vacío de TIPPER TIE, TTVac-V y TTVac-H, ofrecen una combinación insuperable de rentabilidad y confiable probada en el mercado en sistemas de envasado al vacío en bolsas y clips con accionamiento por aire. La gama de clipeadoras al vacío es igualmente ideal para empresas elaboradoras, cuya producción no requiere una automatización completa, como también para productores en masa, que desean completar sus sistemas automáticos durante el aumento temporal de la demanda. Con la clipeadora al vacío se pueden envasar productos avícolas enteros o en trozos, pechugas de pavo, carnes rojas, carnes ahumadas y procesadas, productos cocidos, quesos, así como productos cocinados y refrigerados.

### Aspectos técnicos Destacados

Este sistema independiente, semiautomático permite a un solo operador envasar al vacío, incluso bajo las condiciones de elaboración más duras posibles, haciéndolo con una calidad excelente y de manera uniforme. El manejo de la versátil clipeadora al vacío TTVac es sencillo. Genera un vacío extremadamente denso, separa la bolsa y aplica un cierre por clip seguro, antes de recortar el excedente del resto de la bolsa. La clipeadora al vacío trabajan con las clases más diversas de bolsas al vacío TTVacy bolsas retráctiles al vacío. Sus robustos clips de la serie Z se han diseñado especialmente, para mantener la integridad máxima del vacío en el envasado terminado, aseguran que los productos se montengan fríos hasta que sean distribuidos. La gama de clipeadoras al vacío TTVac está diseñada para acomodar diferentes formas y tamaños de producto, simplemente adaptando la altura de la bandeja del producto o de la boquilla de

embutido o llenado. Los cambios se pueden realizar rápidamente, sin interrupciones y sin tiempos de inactividad.

### Opciones

Las clipeadoras al vacío TTVac están disponibles en dos diseños: Modelo TTVac-H y TTVac-V. La selección de uno de los diseños depende de si el operador de la máquina tiene que sujetar la bolsa en posición vertical u horizontal, para engraparla. El diseño TTVac-V es el equipo ideal para productos en bolsas, que se tienen que cerrar por clip en posición vertical. La TTVac-V se puede equipar con la serie de clips horizontales más diferentes de la serie Signature TIPPER TIE. La selección del clip depende de detalles importantes, como tamaño de bolsa, espesor de material y peso del producto. Los clientes pueden elegir entre una gama de probada eficacia de clipeadoras de acero inoxidable, como por ejemplo SZ4135, SZ2105, SUSFT1100 y SF486L. Estos modelos emplean los tipos de clip de las series Z400, Z200, 100 o de las series 400, respectivamente. Los usuarios de la TTVac-V tienen la opción de suministrar estos clips en carretes o en barras.

Para productos engrapados en vertical y sujetos en horizontal, el sistema de la TTVac-H representa la elección ideal. Esta máquina es apropiada, sobre todo, para aquellos fabricantes de productos grandes y pesados, como pavos enteros, porque los paquetes se pueden colocar horizontalmente sobre la bandeja de producto de acero inoxidable, sin que el operador tenga que transportar el peso y engraparlo completo del producto y, por lo tanto, el esfuerzo será menor. La TTVac-H



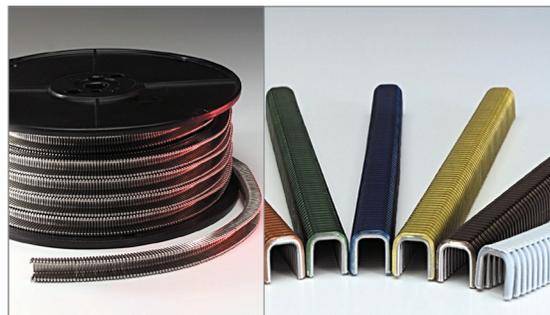
utiliza exclusivamente las series de clip Z400 y Z200 en barras y ésta incluye la bandeja de producto de acero inoxidable.

#### Cuente con esto

Con una inversión mínima y una productividad máxima, la clipeadora al vacío de TIPPER TIE TTVac es el equipo líder entre los sistemas de envasado al vacío. Tanto como sistema de envasado primario de una empresa, o bien como complemento de las líneas de producción enteramente automáticas, nada puede superar la combinación única en su género de simplicidad, flexibilidad, confiabilidad y rentabilidad. Las empresas elaboradoras que envasan una amplia gama de productos al vacío, contemplarán la clipeadora al vacío TTVac como factor integral y duradero en sus procesos de producción.

#### Clips de primera calidad

Los clips de excelente calidad son esenciales para obtener un cierre por clip eficiente. Los clips de TIPPER TIE están hechos de una aleación especial de aluminio y cumplen con las especificaciones más exigentes, las cuales superan a las de la industria general en el sector de alambre. Las dimensiones de todos los clips de TIPPER TIE se mantienen a tolerancias muy estrechas para asegurar un cierre perfecto por clip. Además, los extremos del clip se han redondeado y lubricado con el fin de asegurar que ambos extremos del clip se conformen de modo simultáneo y uniforme al separar el clip los materiales de envasado. El resultado es un clip que cierra con suavidad y seguridad en todo momento.



**Elija entre una gran variedad de clips montados en barra o en carretes.**

## Detalles técnicos

### Detalles técnicos: TTVac-H

Potencia eléctrica	110 VAC 50/60 Hz @ 6 amperios o 220 VAC, 50 Hz, 3,2 amperios
Demanda de aire	en función de la clipeadora, máximo 12 SCFM @ 80 PSI (5,5 bar) @ 20 ciclos/minuto
Tipos de clipeadora	AZ2100LM, AZ4100LM
Tipos de clip	Z201 & Z211, Z401 & Z411, tipo en barra
Dimensiones de bolsa: AZ2100LM	6" a 16" anchura plana
Dimensiones de bolsa: AZ4100LM	8" a 23" anchura plana
Dimensiones (LxAxA)	28" x 28" x 72" (711,2 mm x 711,2 mm x 1828,8 mm)
Peso de la máquina	250 lbs. (113,4 kg)
Accesorios opcionales	Sistema de descarga de gas
LpA [dB(A)]	82,5
LWA [dB(A)]	90,5

### Detalles técnicos: TTVac-V

Potencia eléctrica	110-120 VAC 50/60 Hz @ 6,4 amperios
Demanda de aire	100 psi (6,9 bar)
Tipos de clipeadoras	SZ4135, SZ2105, SUSFT1100, SF486L
Tipos de clip	Z400, Z200, 100T, 400G tipo en bobina o en barra
Dimensiones (LxAxA)	28" x 28" x 84" (711,9 mm x 711,9 mm x 2133,6 mm)
Peso de la máquina	200 libras (90,7 kg)
LpA [dB(A)]	82,5
LWA [dB(A)]	90,5

Los ensayos del nivel acústico y de ruido se han realizando tomando como base la disposición 1.7.4.2 (b) de la directiva de máquinas 2006/42/CE y de la ISO 11204:2010.



#### JBT PROTEIN PROCESSING

##### SECONDARY

BRINE PREPARATION | HOMOGENIZATION | INJECTION  
INJECTION & RETURN MILLING | MACERATION | MASSAGING | TENDERIZATION  
X-RAY TECHNOLOGY | AUTOMATED TRAY LOADING

##### FURTHER

WEIGHING | PORTIONING/TRIMMING | COATING | FRYING & FILTRATION | PROOFING  
COOKING | COOLING | CHILLING | FREEZING | REFRIGERATION | CLIPPING & PACKAGING  
SOLUTIONS | X-RAY TECHNOLOGY | HIGH-PRESSURE PROCESSING (HPP)



#### North America

TIPPER TIE, Inc.  
2000 Lufkin Road  
Apex, NC 27539 USA  
Tel. +1 919 362 8811  
Fax +1 919 362 4839  
TipperTie@jbt.com

#### Europe

TIPPER TIE TECHNOPACK GmbH  
Wilhelm-Bergner-Strasse 9a  
21509 Glinde/Germany  
Tel. +49 40 72 77 04 0  
Fax +49 40 72 77 04 100  
infoDE@jbt.com

#### Latin America

JBT  
Máq. Equip. Ind. Ltda.  
Av. Eng. Camilo Dinucci 4605  
14808-900 Araraquara  
São Paulo  
Brazil  
Phone +55 16 3301 2000  
latinamericainfo@jbt.com



We're with you, right down the line.™

[tippertie.com](http://tippertie.com) | [jbt.com](http://jbt.com)