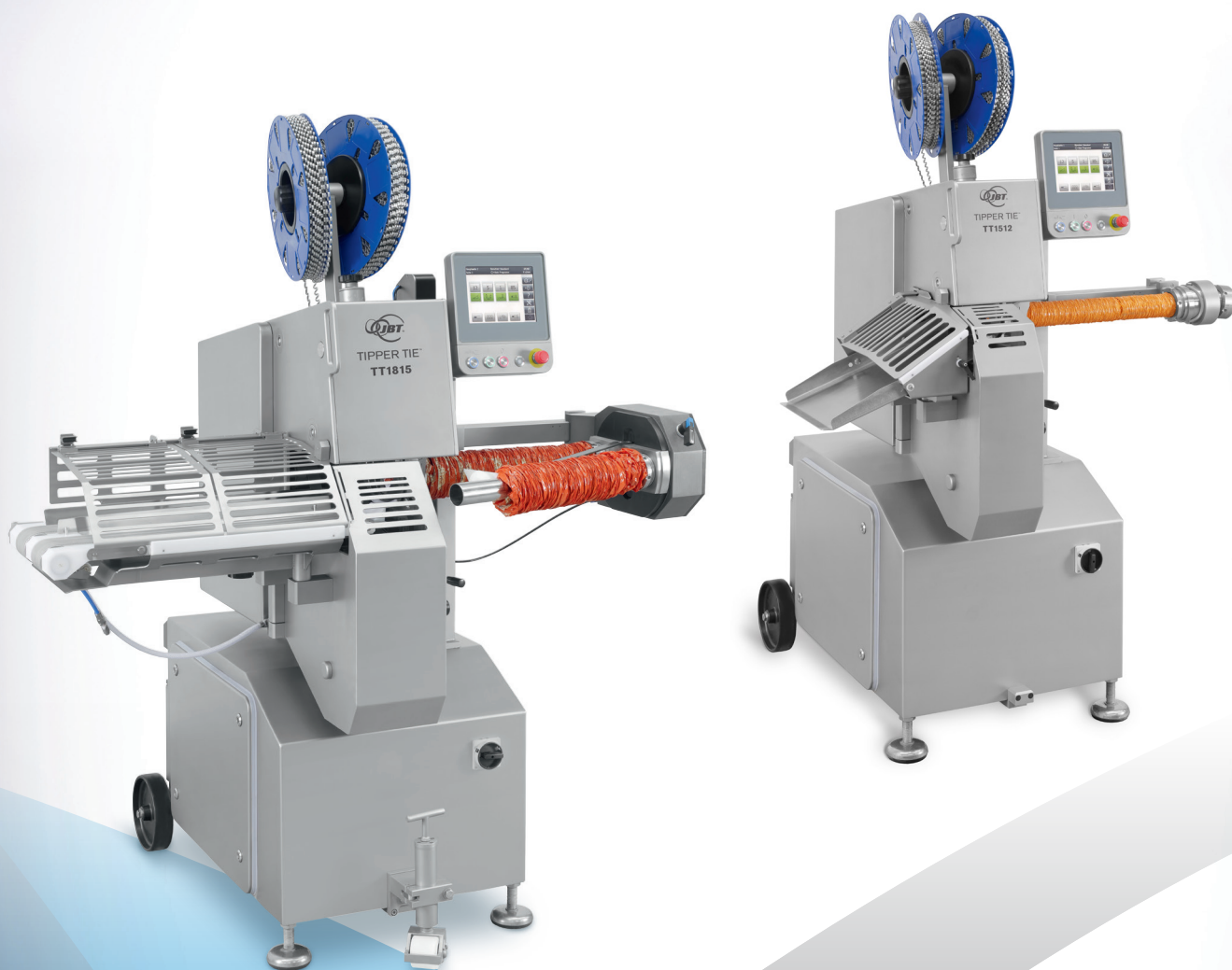


# TIPPER TIE™

## TT1815 / TT1512

Clipeadoras Automáticas Dobles



Alto rendimiento y durabilidad en una amplia variedad de aplicaciones de recorte

# TIPPER TIE TT1815 & TT1512

## Clipeadoras Automáticas Dobles

Las clipeadoras automáticas dobles TT son el resultado de muchos años de experiencia así como del desarrollo sistemático del producto. Todas las tripas conocidas sintéticas, de fibras revestidas y de colágeno, con calibres comprendidos entre los 35 y 140 mm (TT1815) y entre los 20 y 80 mm (TT1512), se pueden cerrar perfectamente y con eficiencia. El cambio rápido a otro paso de clip (de 12 a 15 mm o bien de 15 a 18 mm, respectivamente) permite una aplicación individual y aumenta la flexibilidad de la gama de calibres.

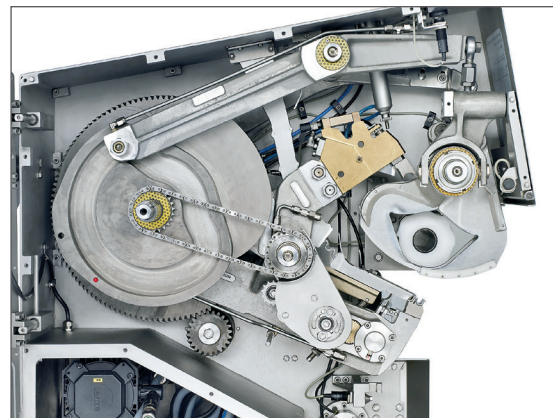
Las clipeadoras automáticas dobles TT se pueden conectar a todo tipo de embudadoras habituales en el comercio. Cierran con precisión tanto la cadena y la sarta de embutidos, así como también cada embutido suelto sin dejar residuos del producto en las puntas del embutido. Esta moderna tecnología de cierre, tiene muchas aplicaciones, inclusive fuera de la industria alimentaria, sino también para el envasado de dulces, quesos, sopas o productos no alimenticios.

### Tecnología

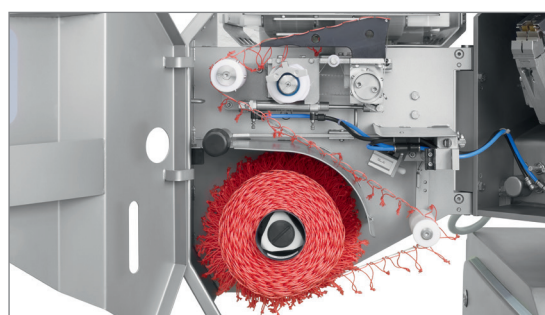
El monitor electrónico de fuerza de cierre del clip "NewCon" (Newton Control) previene daños a la máquina en caso de operación incorrecta. Si se alcanza el valor umbral establecido de la fuerza de cierre, el sistema de seguridad se activa y detiene la máquina. El "NewCon" es un sistema de seguridad que aumenta con creces la fiabilidad de la producción. La altura de cierre del clip se puede configurar de forma consistente. La fuerza efectiva de cierre del clip se muestra en la pantalla. Toda la máquina es completamente inoxidable.

Todas las palancas de accionamiento están hechas de acero inoxidable fundido. El vaciado se realiza a través de un disco de leva. El rodillo de leva se controla tanto al abrir como al cerrar. La palanca de cierre del clip se mueve a través de las levas del borde. Estas soluciones de diseño proporcionan a las clipeadoras dobles automáticas TT una larga vida útil y un desgaste mínimo.

Para trabajos de mantenimiento, la leva del clip se puede controlar manualmente a través de la pantalla táctil. Los parámetros para el cambio de cuchillas y herramientas, así como la posición de limpieza, también se pueden llamar a través de la pantalla táctil.



**Todas las palancas de accionamiento son de acero inoxidable fundido y macizo. El control electrónico de la presión de clipeado "NewCon" garantiza una seguridad mayor de producción.**



### Control

Las clipeadoras automáticas dobles, TT, están equipadas con un servoaccionamiento que no requiere mantenimiento y con un panel (PLC) de control táctil. Este sistema moderno de operación con pantalla alfanumérica de texto completo, disponible en muchos idiomas, ofrece una gran conveniencia, higiene y eficiencia. Estas clipeadoras están disponibles con el TipperVision de soluciones conectadas para maximizar su productividad.

### Diseño Higiénico

Las clipeadoras automáticas dobles TT ofrecen:

- Facilidad de mantenimiento y servicio.
- Superficies lisas de acero inoxidable.
- Superficies horizontales con una inclinación 3°
- Diseño que permite una limpieza rápida e higiénica.
- Las válvulas, el accionamiento y el control, están sellados herméticamente contra la penetración de agua y suciedad.

### Versiones de Equipos

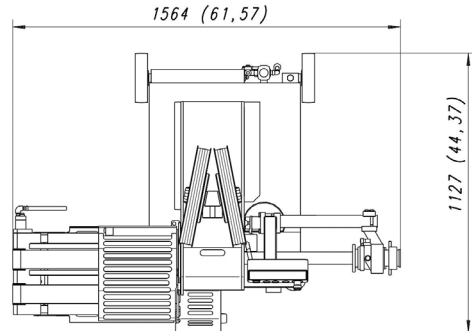
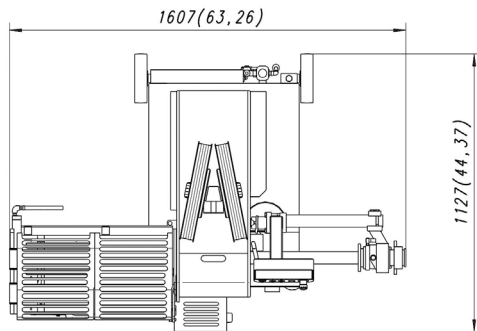
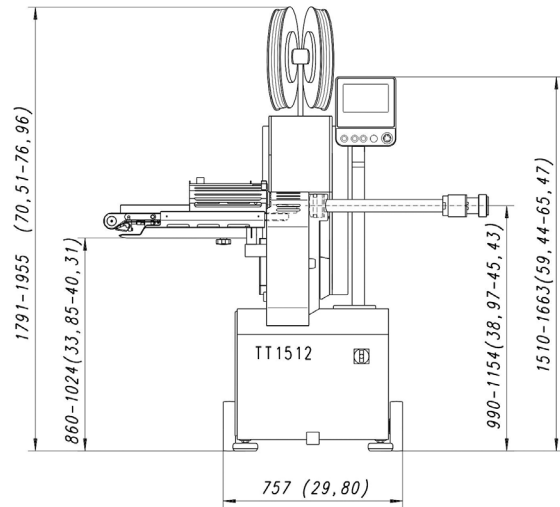
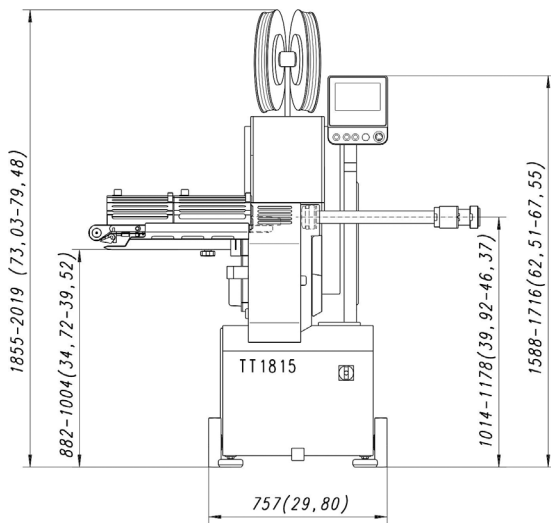
- Alimentadora de lazos de cuerda BSZ 105-2
- Sobreseparación de hasta 130 mm (TT1815)
- Control de marca de impresión para marca registrada.
- Detección del extremo de clip y lazo
- Sistema de etiquetado Tagprint 60
- Ajuste de clip simple
- Dispensador de hilo para productos en forma de anillo.
- Porcionado longitudinal mecánico y visual.

- Cabezal tipo basculante, cabezal tipo revólver en V o tipo revólver paralelo
- Salida de cinta, vertedor inclinado de salida en diversas variantes
- Código acuñado en el clip
- Freno neumático de tripa para tripas sensibles
- Detección del extremo de la carcasa
- Rueda delantera para maniobrar con facilidad

### Ventajas

- Diseño ergonómico y compacto para un manejo conveniente
- Ajuste manual de la curva de clip, a través de la pantalla táctil
- Cambio de herramienta de cuchilla y posición de limpieza seleccionable desde la pantalla táctil
- Ajuste reproducible de la presión del clip, ajustable desde fuera
- Control electrónico de la presión de clipeado "NewCon"
- Cambio rápido a otro paso por avance con sistema "clic-clip"
- Pinzas separadoras en suspensión para alta durabilidad
- Llenado menos compacto exento de aire de los productos moldeados mediante sobreseparación; Separación total 130 mm (TT1815)
- Limpieza fácil gracias al diseño higiénico
- 20 velocidades además del funcionamiento continuo para máxima productividad

# TIPPER TIE TT1815/TT1512 Datos técnicos



	TT1815	TT1512
Anchura:	1.607 mm (63,26")	1.564 mm (61,57")
Profundidad:	1.127 mm (44,37")	1.127 mm (44,37")
Altura:	2.019 mm (79,48")	1.955 mm (76,96")
Tensión de conexión:	3x 400 V/50 Hz ó 60 Hz	3x 400 V/50 Hz ó 60 Hz
Línea de conexión:	5,5 kW	5,5 kW
Modo de protección:	IP65	IP65
Consumo de aire:	0,23 m3/ciclo	0,23 m3/ciclo
Aire comprimido:	6-7 bar (87-101psi)	6-7 bar (87-101 psi)
Variación de calibres:	35-140 mm (1,4-5,5")	20-80 mm (1-2,8")
Velocidad:	hasta 130 Porc./Min	hasta 200 Porc./Min
Herramientas:	paso de 18 y de 15	paso de 15 y de 12
Separación total:	130 mm con llenado menos compacto LF130	
Nivel de presión acústica:	LpA = 75dB(A) (según EN ISO 11204)	LpA = 75dB(A) (según EN ISO 11204)
Peso:	500 kg (1102 lbs)	450 kg (992 lbs)

## JBT PROTEIN PROCESSING

### SECONDARY

BRINE PREPARATION | HOMOGENIZATION | INJECTION  
 INJECTION & RETURN MILLING | MACERATION | MASSAGING | TENDERIZATION  
 X-RAY TECHNOLOGY | AUTOMATED TRAY LOADING

### FURTHER

WEIGHING | PORTIONING/TRIMMING | COATING | FRYING & FILTRATION | PROOFING  
 COOKING | COOLING | CHILLING | FREEZING | REFRIGERATION | CLIPPING & PACKAGING  
 SOLUTIONS | X-RAY TECHNOLOGY | HIGH-PRESSURE PROCESSING (HPP)



**North America**  
 TIPPER TIE, Inc.  
 2000 Lufkin Road  
 Apex, NC 27539 USA  
 Tel. +1 919 362 8811  
 Fax +1 919 362 4839  
 TipperTie@jbt.com

**Europe**  
 TIPPER TIE TECHNOPACK GmbH  
 Wilhelm-Bergner-Strasse 9a  
 21509 Glinde/Germany  
 Tel. +49 40 72 77 04 0  
 Fax +49 40 72 77 04 100  
 infoDE@jbt.com

**Latin America**  
 JBT Máq. Equip. Ind. Ltda.  
 Av. Eng. Camilo Dinucci 4605  
 14808-900 Araraquara  
 São Paulo/Brazil  
 Phone +55 16 3301 2000  
 latinamerica.info@jbt.com



We're with you, right down the line.™

[tipper-tie.com](http://tipper-tie.com) | [jbt.com](http://jbt.com)