

TIPPER TIE™

TT1815 / TT1512

全自动双打卡封口机



在各种剪裁应用中具有高性能和耐用性

TIPPER TIE TT1815 & TT1512 全自动双打卡封口机

TT全自动双打卡机经过多年的经验积累和系统的产品开发，可高效、卫生地封装肠径35-140mm (TT 18/15) 和20-80mm (TT 15/12) 的塑料、纤维和胶原蛋白肠衣，可在不同卡扣种类间快速切换 (从12至15或15至18系列卡扣)，可独立使用并灵活增加卡扣尺寸范围。

TT全自动双打卡机能和所有常规灌装机连接。精确打卡，可生产单个产品、串形和环形产品等，肠衣尾部无肉糜残留。该机器广泛适用于其他领域包装，例如糕点、糖果、奶酪、汤，或者非食品的成品、半成品包装。

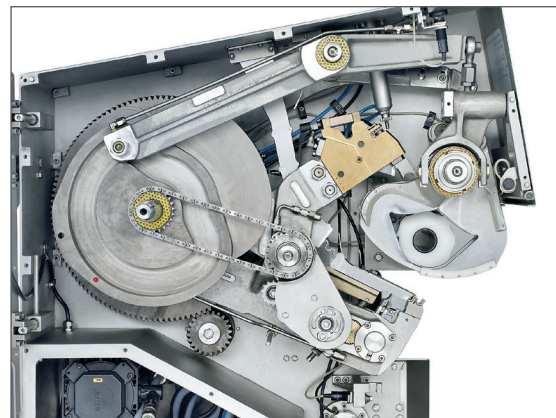
技术

通过电子卡扣闭合力监控系统 NewCon® (Newton Control) 监控打卡压力，避免因误操作引起的机器损坏。一旦打卡压力超过设定阈值，则触发安全系统并立刻停止机器。NewCon® 作为一个安全监控系统极大地提高了生产的可靠性。卡扣闭合高度可设为恒定值，打卡压力实时显示在触摸屏上。

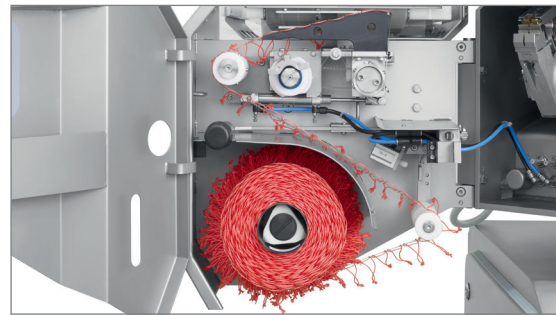
整机完全不锈钢结构，所有驱动摆杆均为一次性不锈钢整体铸造。卡扣闭合、肠衣扫尾动作由闭合曲线凸轮控制，整个打卡周期凸轮均处于受控状态。打卡摆杆由凸轮通过随动器进行控制。这些设计方案使TT全自动双打卡机具有使用寿命长、磨损低的特点。

在机器维护保养时，凸轮可通过触摸屏手动控制，通过触摸屏调节机器达到最佳位置，便于清洁机器、更换切刀和模具。

控制



所有驱动摆杆均为一次性不锈钢整体铸造。NewCon® 控制卡扣闭合高度，增加生产可靠性。



TT全自动双打卡机配备了免维护的伺服马达和PLC控制器, 打卡机通过触摸屏控制, 可显示多种语言文字的图形化操作界面, 操作方便、卫生高效卫生安全设计

- 气动肠衣制动器
- 肠衣耗尽开关
- 易于机器机动性的前轮

TT全自动双打卡机极易于维护保养。不锈钢表面光滑, 无任何螺帽或死角, 脏物不易积累。机器水平面3°倾斜设计, 便于快速冲洗, 卫生清洁。所有的阀、驱动器以及控制部件均由罩壳完全防水密封。

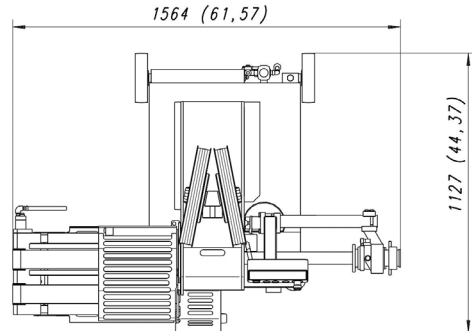
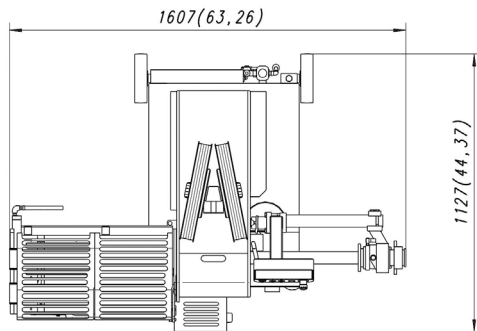
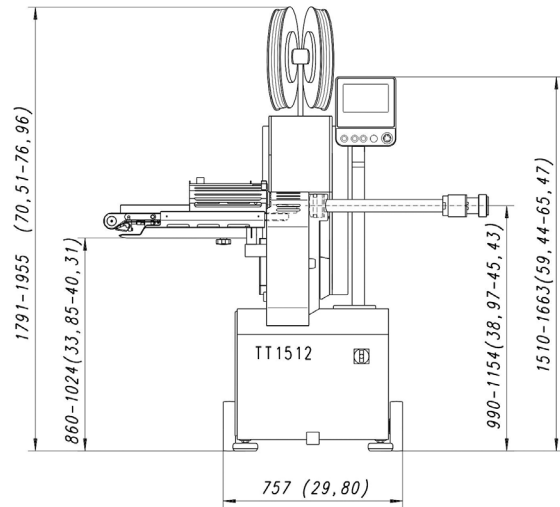
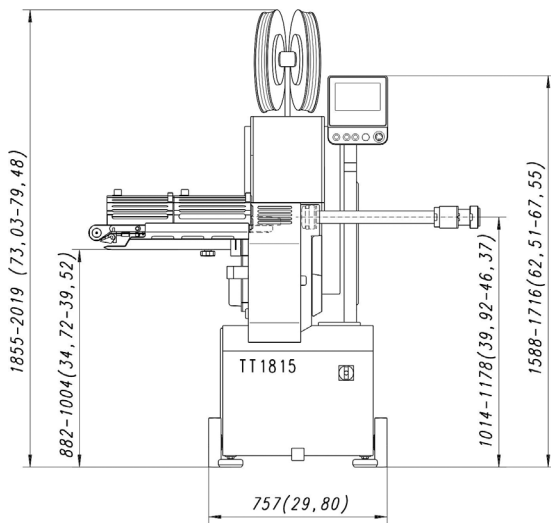
特点

- 经济紧凑设计, 便利高效操作
- 通过触摸屏手动调节凸轮
- 通过触摸屏将机器调节到更换切刀、模具或清洁位置
- 可从外部对打卡压力调节
- NewCon®电子打卡压力监控系统
- 用CLICK-CLIP喂入系统快速更换不同间距卡扣
- 弹簧紧压式扫清机构确保更长使用寿命
- 真空松散填充的产品 (例如方火腿), 最长预留130mm肠衣
- 光滑的表面便于清洁
- 连续打卡可20档速度调整

机器选配功能

- 挂绳喂入器BSZ 105-2
- 松散填充, 肠衣预留可达130mm (TT 1815)
- 商标打印控制
- 卡扣和挂绳耗尽检测
- 标签打印Tagprint 60
- 单卡扣打卡设定
- 环形肠拉绳控制器
- 机械和光学长度控制
- 旋转头、V形塔台头或全自动换管器
- 输送带或斜槽出料口
- 打卡印码模具

TIPPER TIE TT1815/TT1512 规格



	TT1815	TT1512
Width:	1,607 mm (63.26")	1,564 mm (61.57")
Depth:	1,127 mm (44.37")	1,127 mm (44.37")
Height:	2,019 mm (79.48")	1,955 mm (76.96")
Supply voltage:	3x 400V/50 Hz or 60 Hz	3x 400V/50 Hz or 60 Hz
Power installation:	5.5 kW	5.5 kW
Protection class:	IP65	IP65
Air consumption:	0.23 m3/cycle	0.23 m3/cycle
Compressed air:	6-7 bar (87-101psi)	6-7 bar (87-101psi)
Calibre range:	35-140 mm (1.4-5.5")	20-80 mm (1-2.8")
Cycle number:	up to 130 port./min	up to 200 port./min
Tools:	18 and 15 pitch	15 and 12 pitch
Total spreading:	130 mm with slack filling LF130	
Sound pressure level:	LpA = 75dB(A) (as per EN ISO 11204)	LpA = 75dB(A) (as per EN ISO 11204)
Weight:	500 kg (1102 lbs)	450 kg (992 lbs)

JBT PROTEIN PROCESSING

SECONDARY

BRINE PREPARATION | HOMOGENIZATION | INJECTION
 INJECTION & RETURN MILLING | MACERATION | MASSAGING | TENDERIZATION
 X-RAY TECHNOLOGY | AUTOMATED TRAY LOADING

FURTHER

WEIGHING | PORTIONING/TRIMMING | COATING | FRYING & FILTRATION | PROOFING
 COOKING | COOLING | CHILLING | FREEZING | REFRIGERATION | CLIPPING & PACKAGING
 SOLUTIONS | X-RAY TECHNOLOGY | HIGH-PRESSURE PROCESSING (HPP)



North America
 TIPPER TIE, Inc.
 2000 Lufkin Road
 Apex, NC 27539 USA
 Tel. +1 919 362 8811
 Fax +1 919 362 4839
 TipperTie@jbt.com

Europe
 TIPPER TIE TECHNOPACK GmbH
 Wilhelm-Bergner-Strasse 9a
 21509 Glinde/Germany
 Tel. +49 40 72 77 04 0
 Fax +49 40 72 77 04 100
 infoDE@jbt.com

Latin America
 JBT Máq. Equip. Ind. Ltda.
 Av. Eng. Camilo Dinucci 4605
 14808-900 Araraquara
 São Paulo/Brazil
 Phone +55 16 3301 2000
 latinamerica.info@jbt.com



We're with you, right down the line.™

tipperTie.com | jbt.com