



# TIPPER TIE™

DEUTSCH



# TagPrint TD60

Das Etikettiersystem TagPrint TD60 bietet die perfekte Grundlage für die konsequente Rückverfolgbarkeit Ihrer Produkte. Es gewährleistet die umfassende Kontrolle der kompletten Prozesskette vom Erzeuger bis zum Endverbraucher. Die Etiketten werden während der Produktion bedruckt und mit eingeclippt. Sie können auf dem links (SV4800) oder recht (TT1815/1512) mit eingeclippt werden. Mit dem Aufbringen von verschiedenen Informationen wie z.B. Datum, Gewicht, Chargen-Lot-Nr., Herstellercode, Logos, Barcode etc. werden die Etiketten zum individuellen Kennzeichnungsträger. Es können wahlweise vorbedruckte oder Blanko-Etiketten verwendet werden.

## TagPrint Vorteile

- Individuelle Produktkennzeichnung während der Produktion
- An/Aus Schalten erfolgt über Clipper Steuerung und kann in Programmen gespeichert werden
- Etiketteninformationen sind in der Druckersteuerung programmierbar
- Exakte Rückverfolgbarkeit der Produkte

## Technische Daten

Verwendbar mit:	SV4800, TT1815, TT1512
Breite:	650 mm
Tiefe:	700 mm
Höhe:	1340 mm
Gewicht:	45 kg
Steuerung:	Etikette programmierbar im Drucker; An/Aus und Zähler gesteuert vom Clipper
Anschlussspannung:	230V, 50/60 Hz
Absicherung:	1 kW

- Mobil und einfach koppelbar
- Komplett aus Edelstahl, spritzwassergeschützt in hermetisch abgedichtetem Gehäuse

## Etiketten

- 3000 Etiketten pro Rolle
- Blanko oder 8 farbig, auch doppelseitig vorbedruckt
- Reißfest
- Barcode fähig
- Wasserbeständig und kochfest
- Wahlweise eingeclippt auf dem ersten oder zweiten Clip

## TagPrint Funktion

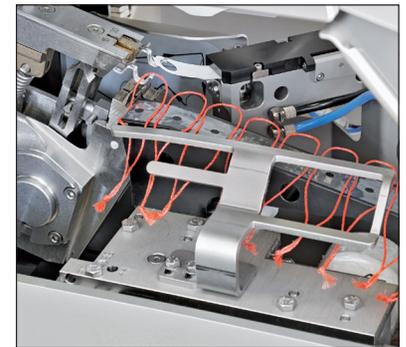
Das Etikettiersystem TagPrint TD60 wird hinter der Clipmaschine positioniert und mit den Feststellrollen fixiert. Ein Kommunikationskabel verbindet das TD60 mit dem Clipper. Die Etiketten werden von der Rolle in das Printsysteem eingeführt und im Thermotransfer-Verfahren bedruckt. Die einseitig bedruckten Etiketten laufen über den Etikettenspender in den Clipbereich des Doppelclipautomaten. Anschliessend wird das Etikett in den Clip gelegt und abgeschnitten. Die Steuerung erfolgt über den Swipper oder mit einer eigenen speicherprogrammierbaren Steuerung. Die Taktgeschwindigkeit des Clippers wird durch das Einlegen der Etiketten nicht reduziert.



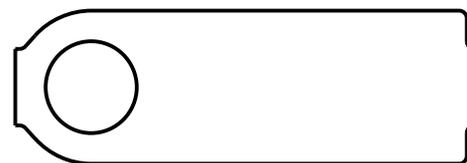
Etiketten und Printsysteem sind in einem hermetisch abgedichteten Edelstahl-Gehäuse eingebaut



Die Etiketten werden mit dem Printsysteem präzise bedruckt und über den Etikettenspender positionsgenau mit eingeclippt.



Zusammen mit dem Clip und der Schlaufe wird das Etikett sicher am Produkt befestigt.



Etikett in Originalgrösse

## JBT PROTEIN PROCESSING

### SECONDARY

BRINE PREPARATION | HOMOGENIZATION | INJECTION  
INJECTION & RETURN MILLING | MACERATION | MASSAGING | TENDERIZATION  
X-RAY TECHNOLOGY | AUTOMATED TRAY LOADING

### FURTHER

WEIGHING | PORTIONING/TRIMMING | COATING | FRYING & FILTRATION | PROOFING  
COOKING | COOLING | CHILLING | FREEZING | REFRIGERATION | CLIPPING & PACKAGING  
SOLUTIONS | X-RAY TECHNOLOGY | HIGH-PRESSURE PROCESSING (HPP)



### North America

TIPPER TIE, Inc.  
2000 Lufkin Road  
Apex, NC 27539 USA  
Tel. +1 919 362 8811  
Fax +1 919 362 4839  
TipperTie@jbt.com

### Europe

TIPPER TIE TECHNOPACK GmbH  
Wilhelm-Bergner-Strasse 9a  
21509 Glinde/Germany  
Tel. +49 40 72 77 04 0  
Fax +49 40 72 77 04 100  
infoDE@jbt.com

### Latin America

JBT  
Máq. Equip. Ind. Ltda.  
Av. Eng. Camilo Dinucci 4605  
14808-900 Araraquara  
São Paulo  
Brazil  
Phone +55 16 3301 2000  
latinamerica.info@jbt.com



TIPPER TIE™

We're with you, right down the line.™

tipperTie.com | jbt.com