



Zwei perfekte Teamplayer



Schröder HAMAX 800 – Einziehpresse
Tipper Tie SVU6800 – Clip-Automat

Leistungsfähige Anlage für maschinelles Füllen von ganzen Muskelstücken in Kunstdärme



JBT Tipper Tie
SVU6800

JBT Schröder HAMAX 800 Einziehpresse

Der Einsatzschwerpunkt der Einziehpresse HAMAX 800 liegt beim maschinellen Füllen von frischen bzw. gepökelten Fleischteilen und Fleischstücken (z. B. als Roh- und Kochpökelware) in Kunstdärme. Das Grundprinzip der Maschine beruht auf einem hydraulisch angetriebenen Kolben, der das Fleisch in den Darm presst.

Die Einziehpresse HAMAX 800 bildet die technische Voraussetzung zur Effizienzsteigerung bei der Produktion von längenkalibrierter Slicerware. In Verbindung mit einem Doppel-Clip-Automaten lässt sich ein sehr schneller und effizienter Arbeitsablauf erreichen, der bislang für diese Produktgruppen sehr aufwendig und zeitintensiv war.

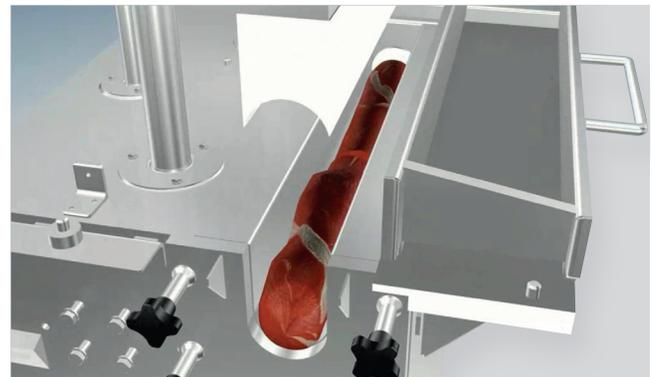
Richtungsweisend ist die Kombination der Einziehpresse mit der SVU6800 ohne Vorschneidesystem. Dadurch wird die exakte Portionierung von Schweinelachsen mit Sehnenauflage deutlich vereinfacht.

Leistungsmerkmale und Vorteile

- Produktionskapazität von bis zu 1,2 t/h
- Dauer des Arbeitsintervalls beträgt 6–8 Sekunden (d.h. Produkteingabe, Produktverdichtung und Produktausstoß)
- nur eine Person zur Bedienung erforderlich
- kalibergenaues Füllen mit definierten Fülllängen
- vorbereitet zur Anbindung an einen Doppel-Clip-Automaten
- Produktanschnittverluste um bis zu 50% reduziert
- Reduzierung des Darmverbrauchs um bis zu 30%
- stufenlos einstellbare Geschwindigkeit
- Verwendung von Kunstdärmen
- Unterschiedliche Magazine und Füllrohrdurchmesser für mehr Produktflexibilität



Einlegen der Fleischteile in die Schublade



Per Schubladentechnik wird das Fleisch dem Magazin zugeführt, bei Grundposition der Schublade wird der Pressvorgang gestartet



Während das Produkt ausgestoßen wird, kann die Schublade erneut befüllt werden



Kein zusätzliches Schneid-system notwendig, z. B. für Schweinelachs mit Sehnen

JBT Schröder HAMAX 800

JBT Tipper Tie SVU6800 Automatischer Doppelclipper

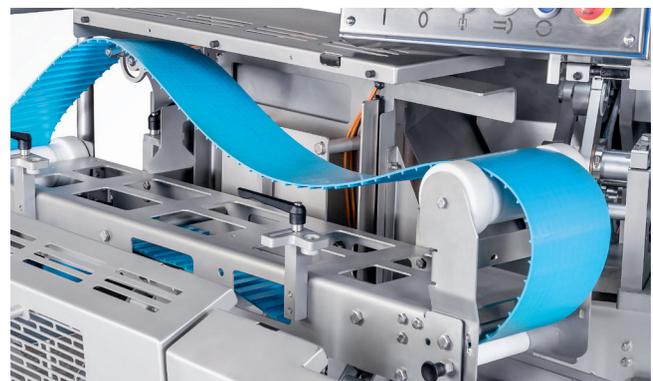
Der automatische Hochleistungs-Doppelclipper vereint Vielseitigkeit, hohe Laufzeit und niedrige Betriebskosten mit geräuscharmem und effizientem Design. Er ist die ideale Clipmaschine für schwer zu verarbeitende ganze Muskelstücke und große kompliziert aufzuhängende Produkte.

Ganz gleich ob geräucherte Würste, Rohwürste oder Salami – der SVU6800 kann Produkte in einem Durchmesserbereich von 50 bis 200 mm verarbeiten und als Option mit einer SlackFilling-Vorrichtung für bis zu 300 mm zusätzliche luftfreie Überspreizung ausgerüstet werden.

Das Clip-Verschlussssystem verfügt über eine simulierte Dämpfungsfunktion für empfindliche Därme und einen Überlastungsschutz um Maschinenschäden vorzubeugen. Verarbeitet werden verschiedene Clips für mittelgroße bis große Produkte und besonders schwergewichtige Hängeprodukte. Mit dem Schlaufenzubringer können 45 Schlaufen pro Minute verarbeitet werden. Dieser kann auf Seiten des ersten oder zweiten Clips eingerichtet werden, um dem Platzangebot der jeweiligen Produktionsstätte gerecht zu werden.

Leistungsmerkmale und Vorteile

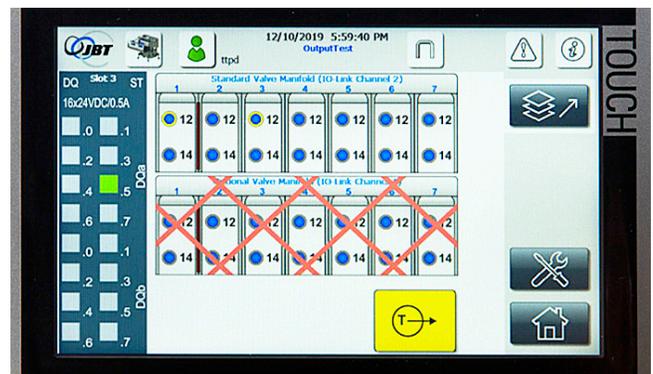
- StartStopp-Geschwindigkeit von bis zu 65 Stück pro Minute
- Hygisches und effizientes Design durch Motor mit Direktantrieb, keine Riemen und Ketten
- Aufhängung schwererer Produkte mit mehrlagigen Schlaufen
- Umfangreiche Optionen:
 - Parallelrevolver für kürzere Stillstandzeiten beim Darmwechsel
 - Anbringen einer Clipmarkerkennung
 - Längenanschlüsse, Darmendabschaltung
 - LED-Beleuchtung
 - Steuerung von Siemens oder AB



Der leicht zu reinigende, spannungslose und schwenkbare Förderer vereinfacht Hygienemaßnahmen



Optionaler S-Kurven-Darmbremshalter erleichtert das Wechseln der Därme



Die Touchscreen-Steuerung ist leicht verständlich und einfach zu bedienen, das integrierte Diagnosetool erleichtert die Wartung

Technische Daten

JBT SCHRÖDER HAMAX 800 – EINZIEHPRESSE

MASCHINENBREITE	ca. 2620 mm (ohne Abschnidevorrichtung)
MASCHINENTIEFE	1.003 mm
MASCHINENHÖHE	1.594 mm
KAMMERLÄNGE	800 mm
NUTZGEWICHT/ ARBEITSINTERVALL	ca. 2,0 kg
ARBEITSINTERVALLE / MINUTE	max. 10
ELEKTRISCHER ANSCHLUSS	3Ph/PE; 400/440V; 50/60 Hz
GEWICHT	ca. 1000 kg



JBT TIPPER TIE SVU6800 – AUTOMATISCHER DOPPELCLIPPER

MASCHINENBREITE	2490 mm (98")
MASCHINENTIEFE	1330 mm (52,25")
MASCHINENHÖHE	1518 – 1720 mm (59,75" – 67,75")
ANSCHLUSSPANNUNG	400/480 V
ANSCHLUSSLEISTUNG	15 Amp
SCHUTZART	IP65
LUFTVERBRAUCH	.23 (NI)
DRUCKLUFT	6–7 bar (87–101 psi)
KALIBERBEREICH	50 mm – 200 mm
ARBEITSINTERVALLE / MINUTE	max. 65 (Start/Stop)
CLIPTYP	Serien Z400, E400 und weitere
LOCKERFÜLLEN	optional bis 300 mm
GEWICHT	1360 kg (3000 lbs.)
SCHALLPEGEL ¹⁾	LpA = 85 [dB(A)]



¹⁾ Entsprechend EN ISO 11204

Mehr Informationen unter:
www.schroeder-maschinen.de
www.tippertie.com

JBT PROTEIN PROCESSING

SECONDARY

BRINE PREPARATION | HOMOGENIZATION | INJECTION
 INJECTION & RETURN MILLING | MACERATION | MASSAGING | TENDERIZATION
 X-RAY TECHNOLOGY | AUTOMATED TRAY LOADING

FURTHER

WEIGHING | PORTIONING/TRIMMING | COATING | FRYING & FILTRATION | PROOFING
 COOKING | COOLING | CHILLING | FREEZING | REFRIGERATION | CLIPPING & PACKAGING
 SOLUTIONS | X-RAY TECHNOLOGY | HIGH-PRESSURE PROCESSING (HPP)



North America
 TIPPER TIE, Inc.
 2000 Lufkin Road
 Apex, NC 27539 USA
 Tel. +1 919 362 8811
 Fax +1 919 362 4839
 TipperTie@jbt.com

Europe
 TIPPER TIE TECHNOPACK GmbH
 Wilhelm-Bergner-Strasse 9a
 21509 Glinde/Germany
 Tel. +49 40 72 77 04 0
 Fax +49 40 72 77 04 100
 infoDE@jbt.com

Europe
 Schröder Maschinenbau GmbH & Co. KG
 Esch 11
 33824 Werther
 Germany
 Tel. +49 5203 9700 0
 info@schroeder-maschinen.de



We're with you, right down the line.™

tippertie.com | jbt.com