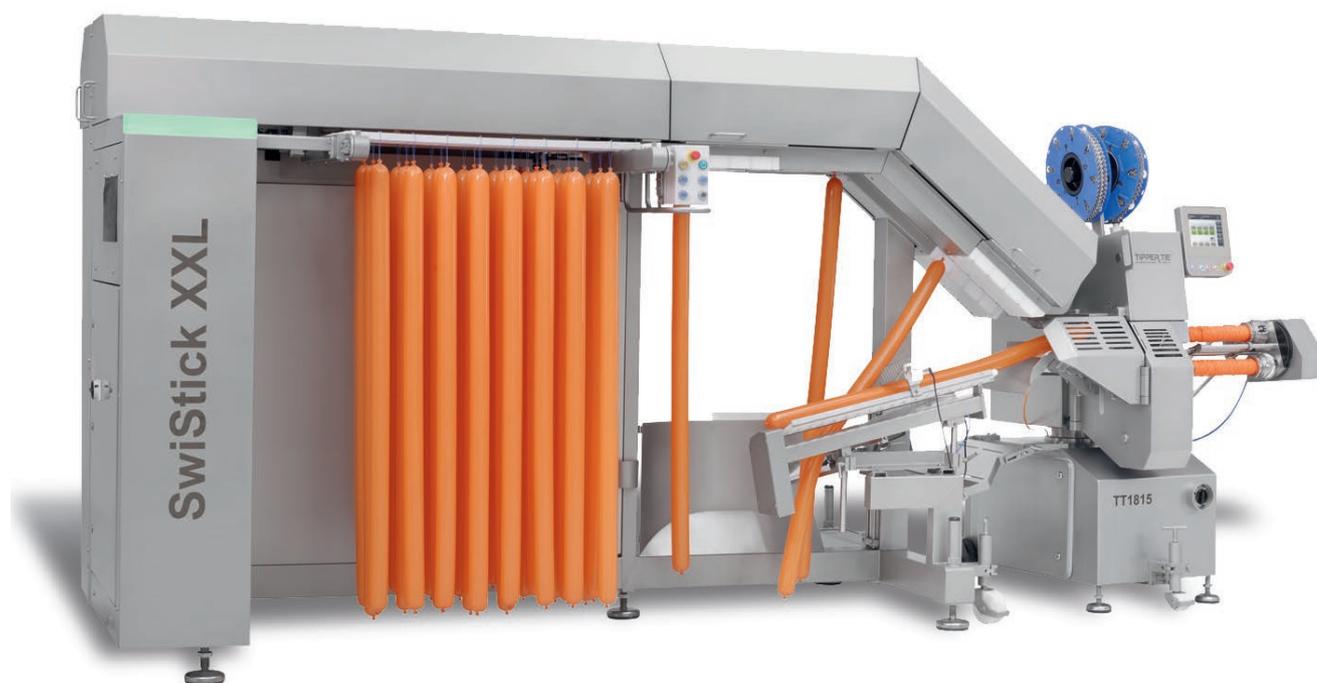


# La gamme SwiStick Family

FRANÇAIS



Maniement réduit, rendement élevé.



**STRONGER TOGETHER**

**TIPPER TIE™**

# Technologie de suspension automatisée

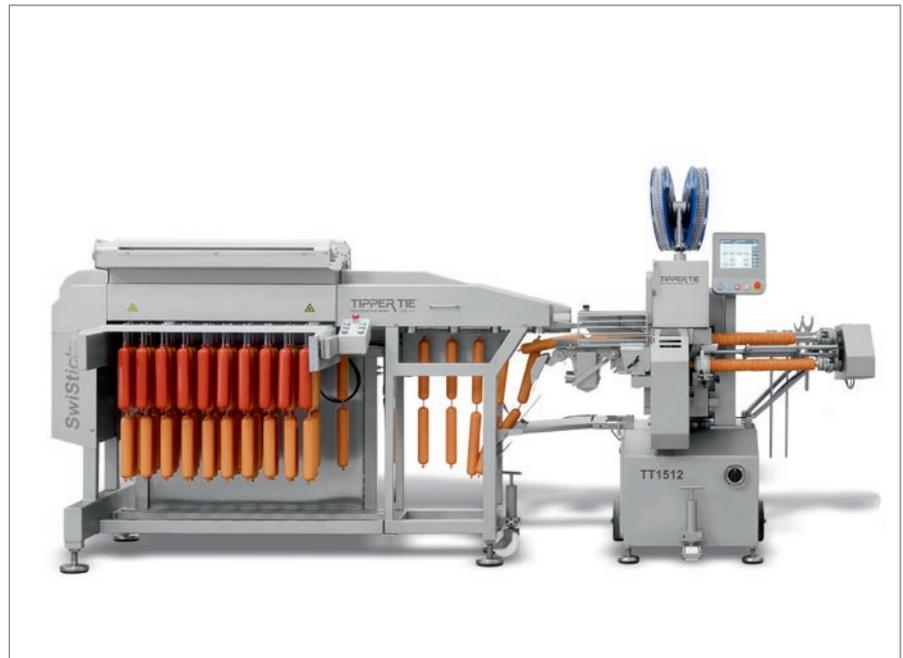
## Flexibilité, productivité, efficacité

La gamme de produits SwiStick se distingue par la flexibilité de production et une technologie de suspension automatisée à la pointe des connaissances. Il s'agit du système idéal pour la production efficace de portions ou de chaînes de saucisses. Couplés aux doubles clippeuses automatisées TIPPER TIE, les robustes SwiStick et SwiStickXXL suspendent avec sécurité et précision toutes les saucisses sur une large variété de types de boyaux, calibres et longueurs de chaînes.

## Points forts techniques

Les deux modèles SwiStick manipulent facilement les saucisses dans des boyaux synthétiques, en fibres et en collagène. Le modèle de base s'adapte à des calibres de 20 mm à 120 mm avec une longueur de saucisse/chaîne maximale de 800 mm. Selon le produit, il suspend rapidement jusqu'à 100 boucles par minute sur les barres de fumoir. Il existe trois tailles pour les longueurs de barres de fumoir de 800 mm à 1 400 mm. SwiStick peut être configuré individuellement en fonctions des barres de fumoir actuelles du client, en éliminant les formats spéciaux. Jusqu'à 22 barres de fumoir peuvent être insérées manuellement dans le magasin motorisé. Le système de contrôle émet un signal visuel quand il ne reste que quelques barres. Si le magasin est vidé, toute la ligne s'arrête automatiquement.

Le SwiStickXXL est le choix judicieux pour les saucisses lourdes et grandes. Il accepte la même plage de calibrage et les mêmes types de boyaux que le SwiStick mais manipule une longueur maximum de saucisse/chaîne beaucoup plus longue, de 1 700 mm. Des poids individuels de saucisses ou de chaînes peuvent varier de 500 g à 10 kg, chaque barre de fumoir pouvant



**SwiStick et TT1512.**

être chargée avec jusqu'à 50 kg en fonction de sa qualité et de sa mise en œuvre. SwiStickXXL peut suspendre jusqu'à 65 boucles par minute selon le produit. Un robot ou système de bande transporteuse automatique peut déplacer les barres de fumoir remplies plus lourdes depuis le tampon du SwiStickXXL vers un chariot de fumage. Le SwiStickXXL existe pour des longueurs de barres de fumoir de 800 mm à 1 200 mm et, tout comme le SwiStick, il peut être configuré selon les barres de fumoir actuelles du client. Ses magasins de barres de fumoir motorisés, de grande capacité, comportent jusqu'à 30 barres chacun.

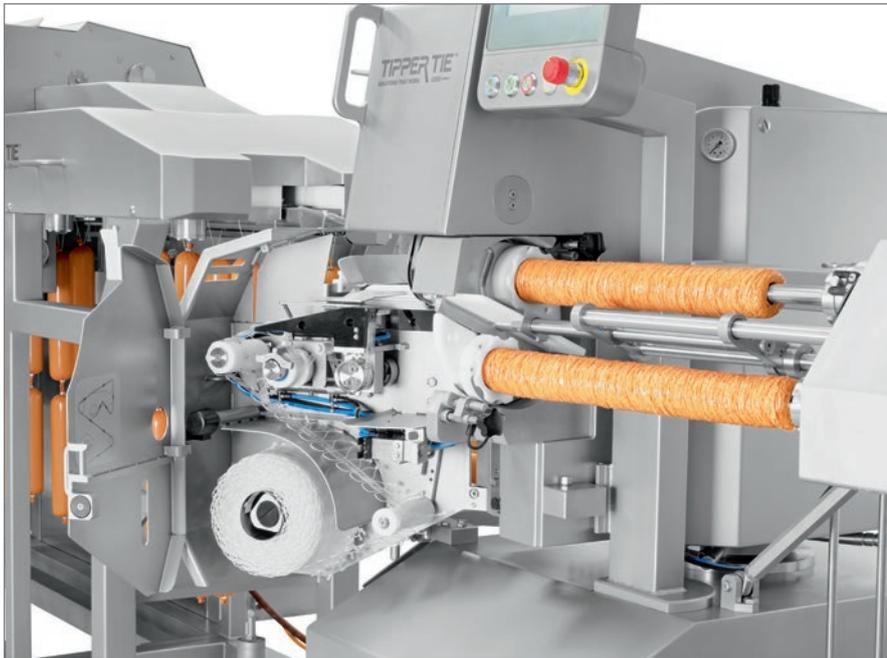
Le système SwiStick transfère directement les boucles en ficelle des pose-boucles d'une double clippeuse TIPPER TIE. La saucisse seule ou la chaîne de saucisses est placée sur une chaîne de crochets par la bande transporteuse et déposée sur une barre de fumoir. Les positions des boucles individuelles sont déterminées par le contrôle du système qui donne une amélioration de l'utilisation de 25 % pour chaque barre de fumoir, le chariot de fumage et la chambre de cuisson ou de fumage.

L'efficacité du système de remplacement des barres de fumoir est sans égal. Une fois le nombre de boucles préréglé atteint, la barre de fumoir remplie est éjectée du SwiStick dans le tampon en 600 µs à peine et une nouvelle barre de fumoir est alimentée depuis le magasin. L'opérateur retire la barre de fumoir remplie du tampon et la charge sur le chariot de fumage. Le tampon dispose d'un arrêt de sécurité activé dès que la table de livraison est pleine.

Les deux modèles SwiStick se connectent aisément à une double clippeuse TIPPER TIE telle que la TT1815 ou la TT1512. Pour faciliter le changement de boucle ou de clip, SwiStick n'a pas besoin d'être déconnecté. Seul le boîtier des boucles en ficelle doit être ouvert.

## Contrôle

La ligne SwiStick est entraînée par des servomoteurs sans maintenance et équipée d'une commande PLC moderne qui fonctionne par le biais d'un écran tactile multilingue sur la double clippeuse. Le système d'exploitation innovant est à la pointe



**Changements rapides des clips et des boucles grâce à la tourelles parallèles et au boîtier pivotant de boucles en ficelle.**

en termes de commodité, d'hygiène et d'efficacité. Tous les paramétrages tels que le nombre de saucisses par barre de fumoir et l'espace entre les barres peuvent être enregistrés dans le programme pour être rappelés rapidement.

### Design hygiénique et maintenance

La maintenance et l'entretien du SwiStick sont très faciles. Des surfaces lisses en acier inoxydable avec une pente de 3 % sont des éléments de design qui permettent un nettoyage hygiénique et rapide. Un système de contrôle de sécurité intégré surveille la production. Si une erreur de la machine survient, le système arrête la ligne et le SwiStick, la clippeuse et la remplisseuse passent en position de veille. Un travail de maintenance imminent est communiqué à l'opérateur sur l'écran tactile.

### Options et accessoires

Pour des changements encore plus rapides, la double clippeuse TIPPER TIE peut être équipée d'un tuyau pivotant ou d'une tourelle parallèle. Ces

options permettent de changer le boyau sans ouvrir la section supérieure de la TT1815 ou de la TT1512. Avec la tourelle parallèle, pendant qu'une chaîne de boyaux se déplace en position de remplissage, le tube de remplissage libre pivote vers le haut et un nouveau boyau est enfilé et pivoté dans le support de frein à boyau intégré, avec le frein à boyau. Changer le boyau ne génère qu'un temps d'arrêt d'environ deux secondes pour le poussoir, la production étant alors virtuellement ininterrompue.

### Système fournisseur unique

Le système complet provenant d'un seul fabricant (SwiStick, double clippeuse, clips, boucles et étiquettes) garantit une production infaillible et augmente la sécurité. L'alliage, le profil et la précision des dimensions font des clips TIPPER TIE le standard de l'industrie pour des emballages sûrs. Les produits peuvent être étiquetés individuellement avec différents types de marquage. Des clips ou boucles colorés, des clips estampés ou des étiquettes clippées sont d'excellents moyens d'identification du produits.



**Le magasin pivotant de barre de fumoir s'adapte à 22 barres de fumoir.**

### Valeur pour le client

- Un seul opérateur réduit les coûts de main-d'œuvre
- Satisfait voire dépasse les standards de qualité les plus élevés
- Une flexibilité imbattable pour manipuler un large éventail de types de boyaux, de calibres et de longueur des chaînes
- Extrêmement productif en accrochant jusqu'à 100 boucles par minute
- Configuré individuellement en fonctions des barres de fumoir du client, en éliminant les formats spéciaux
- Fournit une amélioration mesurable de l'utilisation pour les barres de fumoir, les chariots de fumage et les chambres de cuisson ou de fumage
- Conçu pour une connexion facile à la double clippeuse TIPPER TIE pour une productivité ultime du système
- Modèle SwiStickXXL pour des saucisses larges et grandes
- Design hygiénique pour un nettoyage rapide et minutieux
- Le design inclut la fiabilité contre les contraintes et une maintenance facile

# La gamme SwiStick Family



Le tampon dispose d'un arrêt de sécurité activé dès que la table de livraison est pleine.



SwiStick fonctionne par le biais de l'écran tactile de la TT1815 ou de la TT1512.



Voir des vidéos du SwiStick at [www.youtube.com/tippertiegroupp](http://www.youtube.com/tippertiegroupp)

## Détails techniques

Caractéristiques	SwiStick	SwiStickXXL
Capacité:	jusqu'à 100 boucles/min	jusqu'à 65 boucles/min
Plage de calibrage:	Ø 20-120 mm	Ø 20-120 mm
Longueur de saucisse/chaîne:	100 mm - 800 mm / 130 mm - 800 mm	400 mm - 1 700 mm / 600 mm - 1 700 mm
Taille des barres de fumoir:	800 mm - 1 400 mm	800 mm - 1 200 mm
Poids des saucisses:	100 gr - 4 kg	500 gr - 10 kg (la force de maintien des clips peut varier)
Indice de protection:	IP65	IP65
Protection par fusible:	10A à 3x400V/50Hz	10A à 3x400V/50Hz
Consommation de courant:	2,6kW	2,6kW
Pression d'air / Consommation d'air:	6-7 bars / 0,8 Nm <sup>3</sup> /h	6-7 bars / 0,8 Nm <sup>3</sup> /h
Poids:	env. 550 kg	env. 1 200 kg
Niveau sonore:	75L <sub>pA</sub> [dB(A)] selon EN ISO 11204	75L <sub>pA</sub> [dB(A)] selon EN ISO 11204

TIPPER TIE, Inc.  
2000 Lufkin Road  
Apex, NC 27539 USA  
Tel. +1 919 362 8811  
Fax +1 919 362 4839  
infoUS@tippertie.com

TIPPER TIE TECHNOPACK GmbH  
Wilhelm-Bergner-Strasse 9a  
21509 Glinde/Germany  
Tel. +49 40 72 77 04 0  
Fax +49 40 72 77 04 100  
infoDE@tippertie.com

