

**JBT**® SCHRÖDER  
**BRIMAX**



Laufaufbereitungsanlagen

# Standardisierte Lake, höchste Hygiene



## BRIMAX – Lakeaufbereitungsanlagen

Die BRIMAX Technologie ermöglicht in standardisierter Qualität und unter höchsten Hygieneanforderungen die Herstellung aller herkömmlichen Laken, welche im Injektions-, Massier- und/oder Tumbelprozess eingesetzt werden. Einzigartig ist dabei, die durch jahrelange Erfahrung entwickelte Software, welche das gesamte System, aber auch den Bediener führt, kontrolliert und diesen Prozess dokumentiert.

### Der BRIMAX Mischer

garantiert ein exaktes Zusammenführen von festen und flüssigen Komponenten, systemgeführte Arbeitsabläufe und kontrollierte Mischvorgänge bis zum automatisch überwachten Endergebnis der korrekt gekühlten fertigen Lake.

### Die BRIMAX Steuerungseinheit

ist die zentrale Bedienungseinheit der Anlage. Ausgerüstet mit großzügigem 10" Touchpanel ermöglicht sie das Arbeiten sowohl im Automatik- als auch im Handbetrieb. Der Automatikbetrieb, welcher den Bediener durch jeden Arbeitsgang führt, organisiert das Lakemischen und Kühlen nach eingegebenen Rezeptparametern (Inhaltsstoffe mit Gewichtsangabe, Mischzeiten, Temperaturvorgaben). Die Funktionen im Handbetrieb umfassen das Mischen, Kühlen und Abpumpen mittels manueller Eingabe.

### Der BRIMAX Vorratsbehälter

stellt die Versorgung der Verbraucher (Injektor, Massieranlage, Beschickungsbehälter, Tumbler) mit Lake sicher. Eine optionale Ausstattung mit Rührwerk und Thermoplate gewährleistet die stabile Temperatur und eine homogene Lake. Er stellt die optimale Ergänzung zur Komplettierung der Schröder Lakeaufbereitungsanlage dar. Er ist das perfekt in das System eingebundene Bindeglied zwischen Lakeherstellung und Injektion.

#### TECHNISCHE DATEN – BRIMAX 1000, Mischer

<b>TANKVOLUMEN</b>	1000 Liter
<b>MASCHINENBREITE</b>	ca. 2850 mm (Mischer mit Steuerung)
<b>MASCHINENTIEFE</b>	ca. 2010 mm
<b>MASCHINENHÖHE</b>	ca. 2070 mm (mit optionalem Rührwerk ca. 2530 mm)
<b>DRUCKLUFT</b>	min. 6 bar
<b>WASSERANSCHLUSS</b>	Schlauchtülle DN 40
<b>REINIGUNGSANSCHLUSS (OPTION)</b>	G 3/4
<b>GEWICHT</b>	450 kg, 680 kg mit PWT und Steuerung
<b>ELEKTRISCHER ANSCHLUSS</b>	3Ph/N/PE; 400/440V; 50/60 Hz

#### TECHNISCHE DATEN – BRIMAX 1000, Vorratsbehälter

<b>TANKVOLUMEN</b>	1000 Liter
<b>MASCHINENBREITE</b>	ca. 1360 mm
<b>MASCHINENTIEFE</b>	ca. 1350 mm
<b>MASCHINENHÖHE</b>	ca. 2070 mm (mit optionalem Rührwerk 2530 mm)
<b>REINIGUNGSANSCHLUSS (OPTION)</b>	G 3/4
<b>GEWICHT</b>	ca. 400 kg (ohne Inhalt)
<b>ELEKTRISCHER ANSCHLUSS</b>	aus dem Mischer

Bis zu 3 Vorratsbehälter sind ohne Steuerungserweiterung bei einem Mischer möglich.



## Höhere Leistung dank modularem Aufbau

**BRIMAX 2000**

Für größere Lakebedarfsmengen gibt es den BRIMAX ebenfalls mit einem 2000 Liter Tank – das BRIMAX 2000 Lakeaufbereitungssystem ermöglicht mit wenigen Ansätzen, sehr große Mengen Lake herzustellen. Die Funktionalität und das Programm an Optionen ist dabei mit dem BRIMAX 1000 identisch.

Die BRIMAX Systeme können nahezu beliebig erweitert werden. So sind Tanks zur Vorkühlung des Frischwassers möglich, welche einerseits die Kühlzeit im Mischbehälter reduzieren und andererseits dafür sorgen, dass eine standardisierte Wassertemperatur zum Lake mischen genutzt wird.

Die Erweiterung der Anlage mit mehreren Vorrattanks, bringt den Vorteil, dass im Mischer unterschiedliche Laketypen nacheinander gemischt werden können. Das Bevorraten dieser Laken mit rezeptspezifischen Temperaturen und Intervall-Mischzeiten, aber auch die Versorgung des Injektors, übernimmt der Vorrattank autark vom Mischer.

Die intelligent aufgebaute Steuerung sorgt für eine sichere Bedienung.

### Optionen BRIMAX 1000/2000

- Unterschiedliche Grundbehälter verfügbar
- Rührwerke zum kontinuierlichen Umwälzen der Lake
- Reinigungsdüsen für einen automatisierten Reinigungsablauf
- Shear Pumpe, welche durch ihren speziellen Aufbau einen effektiveren Mischprozess und dadurch bei schwierigen Laken ein homogenes Mischergebnis erzielt. Die Shear Pumpe optimiert das Einbringen von schwerlöslichen Zusätzen wie Kartoffelstärke, pflanzliche Proteine etc. und reduziert die Mischzeiten aller Laken
- Je nach Lakespezifikation kann als Kühlgerät ein Platten- oder Rohrwärmetauscher eingesetzt werden

#### TECHNISCHE DATEN – BRIMAX 2000, Mischer

<b>TANKVOLUMEN</b>	2000 Liter
<b>MASCHINENBREITE</b>	ca. 2860 mm (Mischer mit Steuerung, ohne Podest), ca. 3020 mm (Mischer mit Steuerung, mit Podest)
<b>MASCHINENTIEFE</b>	ca. 2010 mm
<b>MASCHINENHÖHE</b>	ca. 3070 mm (mit optionalem Rührwerk ca. 3530 mm)
<b>DRUCKLUFT</b>	min. 6 bar
<b>WASSERANSCHLUSS</b>	Schlauchtülle DN 40
<b>REINIGUNGSANSCHLUSS (OPTION)</b>	G 3/4
<b>GEWICHT</b>	630kg, 860kg mit PWT und Steuerung
<b>ELEKTRISCHER ANSCHLUSS</b>	3Ph/N/PE; 400/440V; 50/60 Hz

#### TECHNISCHE DATEN – BRIMAX 2000, Vorratsbehälter

<b>TANKVOLUMEN</b>	2000 Liter
<b>MASCHINENBREITE</b>	ca. 1360 mm (ohne fahrbares Podest), ca. 2640 mm (mit fahrbarem Podest)
<b>MASCHINENTIEFE</b>	ca. 1350 mm
<b>MASCHINENHÖHE</b>	ca. 3070 mm (mit optionalem Rührwerk 3530 mm)
<b>REINIGUNGSANSCHLUSS (OPTION)</b>	G 3/4
<b>GEWICHT</b>	ca. 600 kg (ohne Inhalt)
<b>ELEKTRISCHER ANSCHLUSS</b>	aus dem Mischer

Bis zu 3 Vorratsbehälter sind ohne Steuerungserweiterung bei einem Mischer möglich. Fahrbares Podest für Arbeiten am Mannloch erforderlich.

# BRIMAX 1000 / 2000

## Steuerung

Das Schröder Touch-Panel STP 104 ermöglicht das Arbeiten der Anlage sowohl im Automatik-, als auch im Handbetrieb. Zusätzlich ist serienmäßig ein programmierbares Spülprogramm des Kühl- und Mischkreislaufs enthalten.

Die Funktionen im Handbetrieb umfassen das Wasserdosieren, Mischen, Kühlen und Abpumpen.

Der Automatikbetrieb ermöglicht ein bedienergeführtes Lakeherstellen nach festgelegten Vorgaben: Inhaltsstoffe mit Mengeneingabe, Mischzeiten je Inhaltsstoff, abschließende Mischzeit und Endtemperatur.

Der Bediener wird dabei Schritt für Schritt durch die Rezeptur geführt. Gewichtsgenau werden alle im Rezept enthaltenen Zusatzstoffe, in vorgegebener Reihenfolge, abgefragt und geprüft. Nach Fertigstellung der Rezeptur wird ein abschließender, vorprogrammierter Mischvorgang durchgeführt, die Lake bis zur Solltemperatur heruntergekühlt und diese für den Injektionsprozess fertig gemeldet.

## Kontrolleinheiten

- Integrierte Wiegezellen
- Temperaturmessung
- Leitwertmessung
- Trockenlaufschutz (auch bei schaumiger Lake)
- Dokumentation der Betriebshistorie in der Steuerung

## Prozesssicherheit

- Standardisierung der Lakeherstellung – durch Festlegen und Kontrolle der Zutatenreihenfolge, der Mischzeiten, der Temperaturen, ...
  - Rezepturgenau gemischte Lake, in immer gleicher Qualität, als unabdingbare Basis für alle weiterführende Prozesse (Injektion/Tumbeln/Braten/Frieren/Slicen ...)
  - Keine Abweichungen vom Rezept, vollständige Lösung der Inhaltsstoffe, immer gleiche Temperatur und Viskosität
- Datenaustausch zwischen den Behältern: Bei gleichen Laken (Rezeptnamen). Automatisches und überwachtes Umpumpen vom Mischer in Vorratsbehälter und automatisch kontrollierte Lakeförderung zu den Injektoren
- Mithilfe der BRIMAX Lakeaufbereitung wird die Fehlerhäufigkeit im Lakeherstellungsprozess reduziert
- Kontrolle und Dokumentation aller prozessrelevanten Parameter



Chargierung



Endchargierung



Handseite

## JBT PROTEIN PROCESSING

### PRIMARY

CHILLING | WEIGHING | PUMPING  
CUTTING-UP | SKINNING | WATER  
RE-USING | ENHANCING FOOD SAFETY

### SECONDARY

PORTIONING AND SLICING | BRINE PREPARATION | HOMOGENIZATION  
INJECTION & RETURN MILLING | MACERATION | MASSAGING |  
TENDERIZATION | X-RAY TECHNOLOGY | AUTOMATED TRAY LOADING

### FURTHER

COATING | FRYING & FILTRATION | PROOFING | COOKING | COOLING  
CHILLING | FREEZING | REFRIGERATION | CLIPPING & PACKAGING  
SOLUTIONS | X-RAY TECHNOLOGY | HIGH-PRESSURE PROCESSING (HPP)



### North America

JBT  
1622 First Street  
Sandusky, OH 44870  
USA  
Phone +1 419 626 0304  
Fax +1 419 626 9560  
process-solutions@jbt.com

### Australia

John Bean Technologies Ltd.  
Cnr Marple Ave & Biloela Street  
Willawood New South Wales 2163  
Australia  
Phone +61 2 9723 2000  
Fax +61 2 9723 2085  
Natale.Greco@jbt.com

### Europe

Schröder  
Maschinenbau GmbH  
Esch 11  
33824 Werther  
Germany  
Phone +49 5203 9700 0  
sales.werther@jbt.com

### Latin America

John Bean Technologies  
Máq. Equip. Ind. Ltda.  
Av. Eng. Camilo Dinucci 4605  
14808-900 Araraquara  
São Paulo, Brazil  
Phone +55 16 3301 2000  
latinamerica.info@jbt.com

### Asia

John Bean Technologies (Thailand) Ltd.  
159/26 Serm-Mit Tower, Room No. 1602-3  
Sukhumvit 21 Road  
Klongtoey Nua Sub-district, Wattana District  
Bangkok 10110 Thailand  
Phone: + 66 2 257 4000  
Fax: + 66 2 261 4099  
infoasia-jbtfoodtech@jbt.com



We're with you, right down the line.™

[schroeder-maschinen.de](http://schroeder-maschinen.de) | [jbt.com](http://jbt.com)