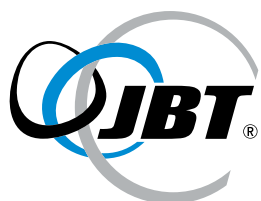




Гибкость, надежность в работе.



STRONGER TOGETHER

TIPPER TIE™

Двойные клипсаторы KDCM

Область применения

Серия KDCM – это модельный ряд полуавтоматов модульной конструкции. Базовые и дополнительные компоненты этих машин, полностью выполненные из высококачественной нержавеющей стали, можно гибко взаимозаменять. Благодаря этому любую модель можно без особых сложностей оптимизировать для нужного приложения. Натуральные, искусственные и волокнистые оболочки в диапазоне калибров 25–120 мм перерабатываются в виде сырых, вареных и порционных колбас, колец, цепочек и батонов, которые выгружаются либо в поддонах, либо на различных рольгангах. Подвижный, регулируемый тормоз оболочки предохраняет оболочку от чрезмерного нагружения и способствует точной расфасовке порций. Управление с помощью современного цифрового дисплея, а при соответствующем оснащении – с помощью переключателей – удовлетворяет все потребности в отношении комфорта и эффективности. Благодаря 10-градусному наклонному положению обеспечивается отличный обзор рабочей зоны. Детали из высококачественной нержавеющей стали со скошенными поверхностями и оригинальная конструкция со свободно подвешенными фартуками удовлетворяют самым строгим требованиям гигиены. Короткие ходы рычагов, закрывающих раффер, показывают, насколько важна эргономика и в ремесленном производстве.

Для клиентов, умеющих считать деньги, и для тех, кто только присматривается к технике двойного клипсования, базовая машина DCM90 является идеальным решением.

Техника

За счет использования при замыкании клипс цилиндров простого действия машина получилась очень быстрой, а существенно сниженный расход воздуха добавил ей эффективности. Четыре прочных вытеснительных щитка для правильного формирования концов колбасного батона, для переработки различных оболочек в диапазоне больших калибров.

Управление

Цифровой дисплей с памятью для 20 программ. Эта современная и легкая в обслуживании система удовлетворяет все потребности в отношении комфорта, гигиены и эффективности. Интерфейс системы включает в себя функции счетчиков ножей, петель и этикеток.



Управление машиной KDCM осуществляется с помощью современного цифрового дисплея.



DCM с опорной плитой



DCM с нижней тележкой



KDCM



KDCM с электронной системой управления

Комфортный сервис

Клипсовочная машина KDCM соответствует высочайшим стандартам удобства в техническом и сервисном обслуживании. Клапаны размещены на выдвижной планке – „easy to change“. Простая и быстрая замена клапанов способствует снижению времени простоя и повышению эффективности. Открытая конструкция в зоне фасовки и закрывания существенно облегчает доступ в рабочую зону. Продуманная конструкция позволяет легко и быстро производить сервисное обслуживание.

Дизайн

Открытая конструкция KDCM очень удобна при сервисном обслуживании, обеспечивая удобный доступ ко всем основным узлам. Последовательный дизайн, рассчитанный на качество продукции, производительность и гигиену. Прочная конструкция машины гарантирует высочайшую стабильность и длительный ресурс.

Опции и принадлежности

- Противень для кольцевидных изделий
- Выходной рольганг для штанговых изделий
- Установщик этикеток с принтером для маркировки продукции
- Шпульная система клипсации – для уменьшения времени зарядки клипс
- Устройство для выдачи нити – для производства кольцевидных изделий
- Автомат петель – продукты могут подвешиваться петлями в процессе производства или для презентации товара
- Электронный счетчик – ежедневно воспроизводимые настройки

Преимущества машины

- Прочная модульная конструкция в соответствии с потребностями клиентов
- Гигиеничный дизайн: наклонные гладкие поверхности, легкая очистка благодаря хорошей доступности
- Эргономичный наклон машины для удобства в обращении и лучшей обзорности производственной зоны
- Широкий спектр дополнительного оборудования
- Цилиндры простого действия с небольшим расходом воздуха



Удобство в обслуживании: смена ножей из инструментов



Продукты с этикетками и петлями



Кольцевые колбасы



Колбасные батоны

Технические данные

Стандартные функции	DCM90	KDCM70	KDCM90	KDCM200	KDCM400
Калибр*	25 – 85 mm	25 – 65 mm	25 – 85 mm	45 – 110 mm	45-120mm
Серия клипс*	E200, E210, E220, E230, E240			G175, G200, G225	370, 390, 400
Расход воздуха	5,7 Нл	5 Нл	5,7 Нл	8,5 Нл	12,8 Нл
LpA [dB(A)]	75	75	75	75	79
Держатель фасовочной трубы	опции	✓	✓	✓	✓
Крепление тормоза оболочки	опции	✓	✓	✓	✓
Управление фасовочным устройством	опции	✓	✓	✓	✓
*В зависимости от материала					
Доступные опции					
Нижняя тележка	✓	✓	✓	✓	✓
Противень	✓	✓	✓	✓	✓
Выходной ролик	---	✓	✓	✓	✓
Установщик этикеток с принтером или устройством для выдавливания	---	✓	✓	✓	✓
Шпильная система клипсации		✓	✓	✓	✓
Устройство для выдачи нити	✓	✓	✓	✓	✓
Петлевой автомат	---	✓	✓	✓	✓
Электронный счетчик	---	✓	✓	✓	✓
Рама стола	✓	✓	✓	✓	✓
Опорная плита	✓	---	---	---	---
Петля ТЕВЕ-Н	✓	✓	✓	✓	✓

Уровень звукового давления в соответствии с EN ISO 11204

TIPPER TIE, Inc.
2000 Lufkin Road
Apex, NC 27539/США
Тел. +1 919 362 8811
Факс +1 919 362 4839
infoUS@tippertie.com

TIPPER TIE TECHNOPACK GmbH
Wilhelm-Bergner-Strasse 9a
21509 Glinde/Германия
Тел. +49 40 72 77 04 0
Факс +49 40 72 77 04 100
infoDE@tippertie.com

