



## FAMILIA READYGo™ JUICE



READYGo JUICE SJE



READYGo JUICE DJE



READYGo JUICE MJE

Familia READYGo™ JUICE: los Extractores Cítricos de JBT en un Skid Compacto.

La Familia READYGo™ JUICE se ha desarrollado para procesar de manera eficiente todos los cítricos como naranjas, limones, pomelos, mandarinas, limas y limas dulces en un skid compacto.

Nuestra familia de productos READYGo JUICE ofrece soluciones compactas para el procesamiento de frutas cítricas con sistemas montados en skids con configuraciones de uno, dos o más extractores. Cada sistema recibe la fruta de un sistema de alimentación. El equipo es capaz de adaptarse a sus requisitos de procesamiento y al diseño de su fábrica, lo que lo hace adecuado para procesar desde frutas preseleccionadas hasta frutas de tamaño variado (después de higienizada en una lavadora de cepillos). El sistema también es capaz de transportar el jugo hasta un pasteurizador, cuando se desea un producto de shelf-life reducido, o hasta un tanque de almacenamiento para procesamiento posterior.

Los sistemas READYGo JUICE se pueden integrar a otros sistemas en su planta, tales como transmisores de nivel, pasteurizadores, sistemas de envasado, etc.

Cada sistema READYGo JUICE es diseñado y fabricado con el alto nivel de rigor de JBT y su calidad es comparable a los nuestros sistemas personalizados de alta capacidad de procesamiento.

## Entrega Más Rápida

- Menor tiempo y costo de instalación
- Menos complicaciones y necesidad de coordinación
- Menos problemas en la instalación - Completamente

## Modular

- READYGo JUICE SJE puede alojar un extractor de jugo de cítricos JBT \*
- READYGo JUICE DJE puede alojar dos extractores de jugo de cítricos JBT \*
- READYGo JUICE MJE puede alojar hasta seis extractores de jugo de cítricos JBT \*

## Expandible

- Puede acoplarse a otros productos de la familia READYGo
  - » READYGo d-LIMONENE 33 \*
  - » READYGo PULPWASH
  - » READYGo CICLONE

\* Bajo contrato de arrendamiento separado.

## Flexible

- Manipulación de frutas personalizado - bines, cajas, camiones, etc.
- Lavado a medida: lavadoras de cepillos JBT, lavadoras de alta presión (HPW), etc.
- Soluciones de selección a medida.
- Soluciones de clasificación a medida

## Características

- Sistema de extracción de jugo completo e independiente
- Requerimiento simple de utilidades: aire, agua, soda cáustica y electricidad
- Dispositivos de salida y VSD independientes
- Requiere poco espacio en fábrica
- De simple montaje y fácil instalación
- Superficies de contacto con el producto en acero AISI 316
- Listo para transporte en contenedor, para instalación en cualquier lugar

## Beneficios

- Costo significativamente más bajo que el de una instalación de extracción de jugo tradicional y personalizada
- Proporciona la misma alta calidad de las instalaciones tradicionales JBT
- Se puede alternar el tipo de fruta procesada con un simple cambio del conjunto de copas de la extractora
- El operador de la sala de jugos puede controlar y limpiar el sistema; no son necesarios costos adicionales con mano de obra
- Puede ser fácilmente complementado opcionales
- El sistema está diseñado para interconectar sus operaciones con las señales de control proporcionadas por el cliente (como elevador, bomba de jugo, etc.)

## Opciones disponibles

- Línea de Recepción
- Estera para Residuos
- Finisher (filtración) de Jugo
- Recuperación de aceite
- Clasificador por Tamaño (Sizer) en MJE



Desde la fruta fresca hasta el jugo refrigerado

## READYGo JUICE SJE

READYGo JUICE SJE es la solución perfecta para comenzar una **pequeña producción de jugos frescos** de calidad para la distribución de la cadena de frío en supermercados, hoteles y restaurantes. Debido a su pequeña capacidad de producción de hasta 3 t/h, READYGo JUICE puede instalarse en cualquier parte del mundo (Dubai, París, Londres) para servir al mercado local. El jugo fresco se almacena en un tanque refrigerado y se agita mientras las cáscaras se recogen en un contenedor de descarte.

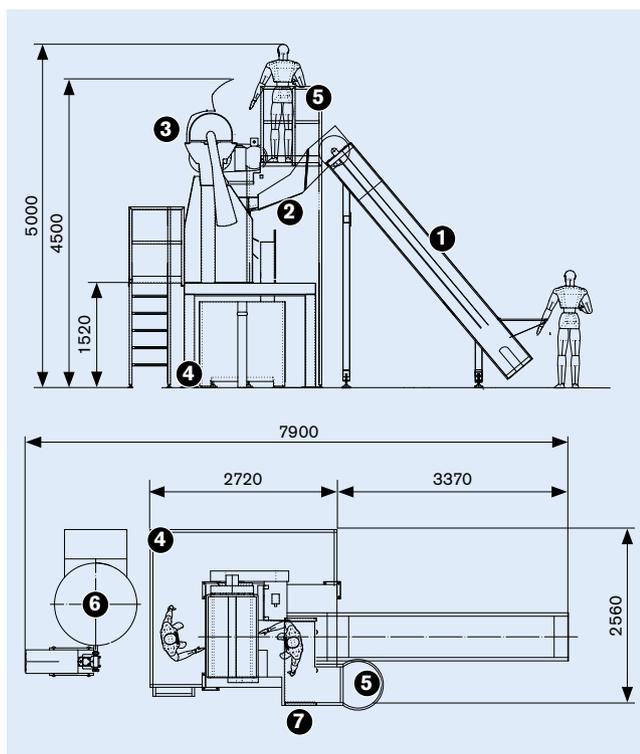
### Fácilmente expandible

- Baja inversión inicial
- Fácilmente ampliable para 2 extractores (READYGo JUICE DJE)
- Puede agregar un sistema de refinado de jugo.



READYGo JUICE SJE

## Especificaciones aproximadas - READYGo JUICE SJE



1. Elevador de Fruta
2. Distribuidor de Frutas
3. Extractor de Jugo Cítrico
4. Plataforma para Extractores
5. Plataforma de seguridad para mantenimiento
6. Tanque recolector de jugo refrigerado
7. Panel de control

### ESPECIFICACIONES

**CAPACIDAD** Alimentación de fruta: hasta 3 t/h (\*)  
Rendimiento de jugo: hasta 1.500 l/h (\*) colectado en un tanque refrigerado y agitado que baja la temperatura del jugo en 5°C.

**AIRE** 2 Ncm/h a 6 bar

**ELECTRICIDAD** 20kW

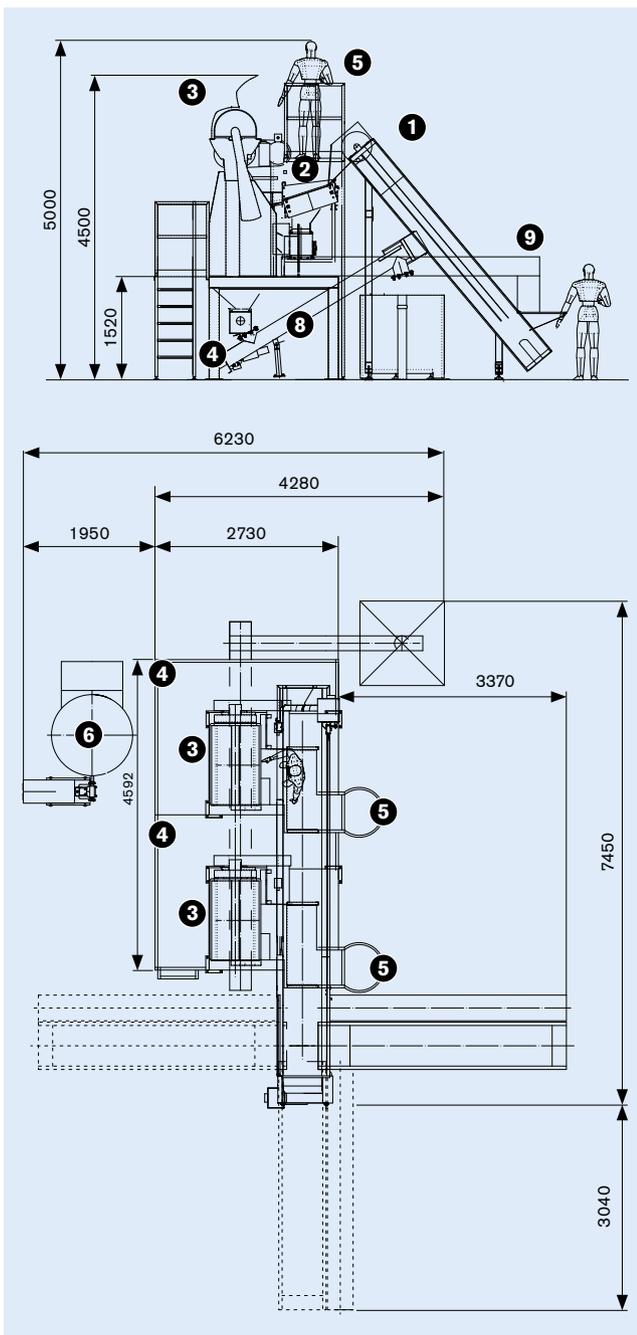
(\*) La capacidad mecánica del extractor es de 500 frutas por minuto. La producción por hora se ve fuertemente afectada por la eficiencia de la línea, el tamaño de la fruta, la variedad, la calidad, la etapa de maduración y las condiciones de almacenamiento de la fruta, que son condiciones que escapan al control de JBT.

## READYGo JUICE DJE

READYGo JUICE DJE tiene características similares a SJE, pero con capacidad para extraer hasta 6 t/h de cítricos con dos extractores de jugo.

READYGo JUICE DJE es una solución excelente para productores de jugos frescos y concentrados.

### Especificaciones aproximadas - READYGo JUICE DJE



1. Elevador de Fruta
2. Cinta de Alimentación Inclinada
3. Extractor de Jugo Cítrico
4. Plataforma para Extractores
5. Plataforma de seguridad para mantenimiento
6. Colector de jugo enfriado con bomba
7. Panel de Control
8. Tornillo de recogida de residuos
9. Estera de retorno

#### ESPECIFICACIONES

**CAPACIDAD** Alimentación de fruta: hasta 6 t/h (\*)  
Rendimiento de jugo: hasta 3.000 l/h (\*) colectado en un tanque refrigerado y agitado que baja la temperatura del jugo en 3°C.

**AIRE** 3 Ncm/Hr a 6 bar

**ELECTRICIDAD** 38kW

(\*) La capacidad mecánica del extractor es de 500 frutas por minuto. La producción por hora se ve fuertemente afectada por la eficiencia de la línea, el tamaño de la fruta, la variedad, la calidad, la etapa de maduración y las condiciones de almacenamiento de la fruta, que son condiciones que escapan al control de JBT.



READYGo JUICE DJE

## Módulos READYGo JUICE MJE

READYGo JUICE MJE es el mayor sistema de escala "preindustrial" capaz de extraer de 9 a 20 t/h de cítricos. El READYGo JUICE MJE procesa de 4,000 a 10,000 l / h de jugo de alta calidad y se acumula en un tanque a granel mientras las cáscaras se recogen en un transportador de tornillo.

- Módulo básico - 3 Posiciones para Extractores
  - » CIP integrado: sistema CIP preinstalado
  - » Transportador de tornillo de recogida de residuos para recuperación de aceite opcional
  - » Correa de alimentación de 30 pulgadas (diseño de doble correa, capaz de operar en ambos lados)
  - » 2 tanques de jugo de 450L (uno para jugo primario y otro para jugo después de la filtración)
  - » 2 bombas centrífugas (dimensionadas para 6 extractores)
  - » Espacio para instalar un Finisher
  - » Panel de control con pantalla táctil para start/stop y controlar el nivel del tanque
- Módulo de expansión - 1 extractor adicional
  - » Agrega un extractor adicional
  - » Incluye componentes accesorios como transportador de tornillo, cinta transportadora inclinada, retorno, compuertas, rieles, etc.

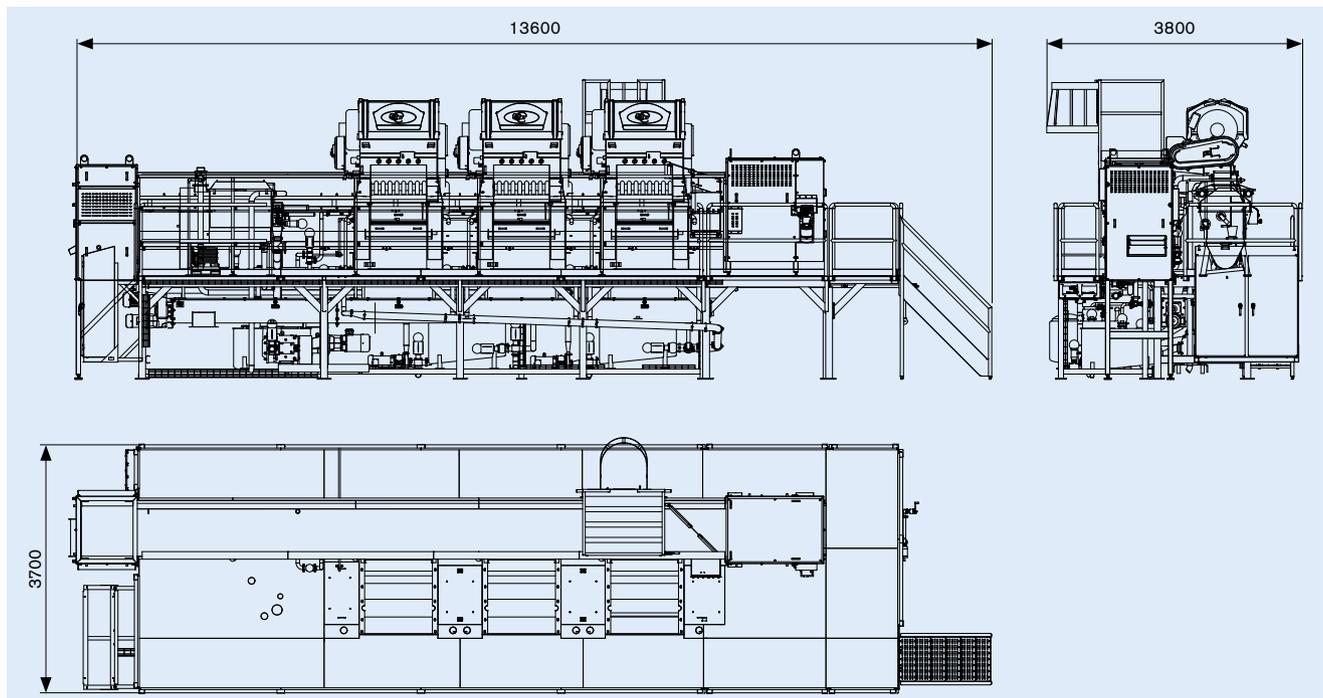


### Opciones Disponibles:

- Recuperación de aceite
- Finisher de jugo
- Finisher de aceite
- Clasificador de tamaño (sizer)

READYGo JUICE MJE

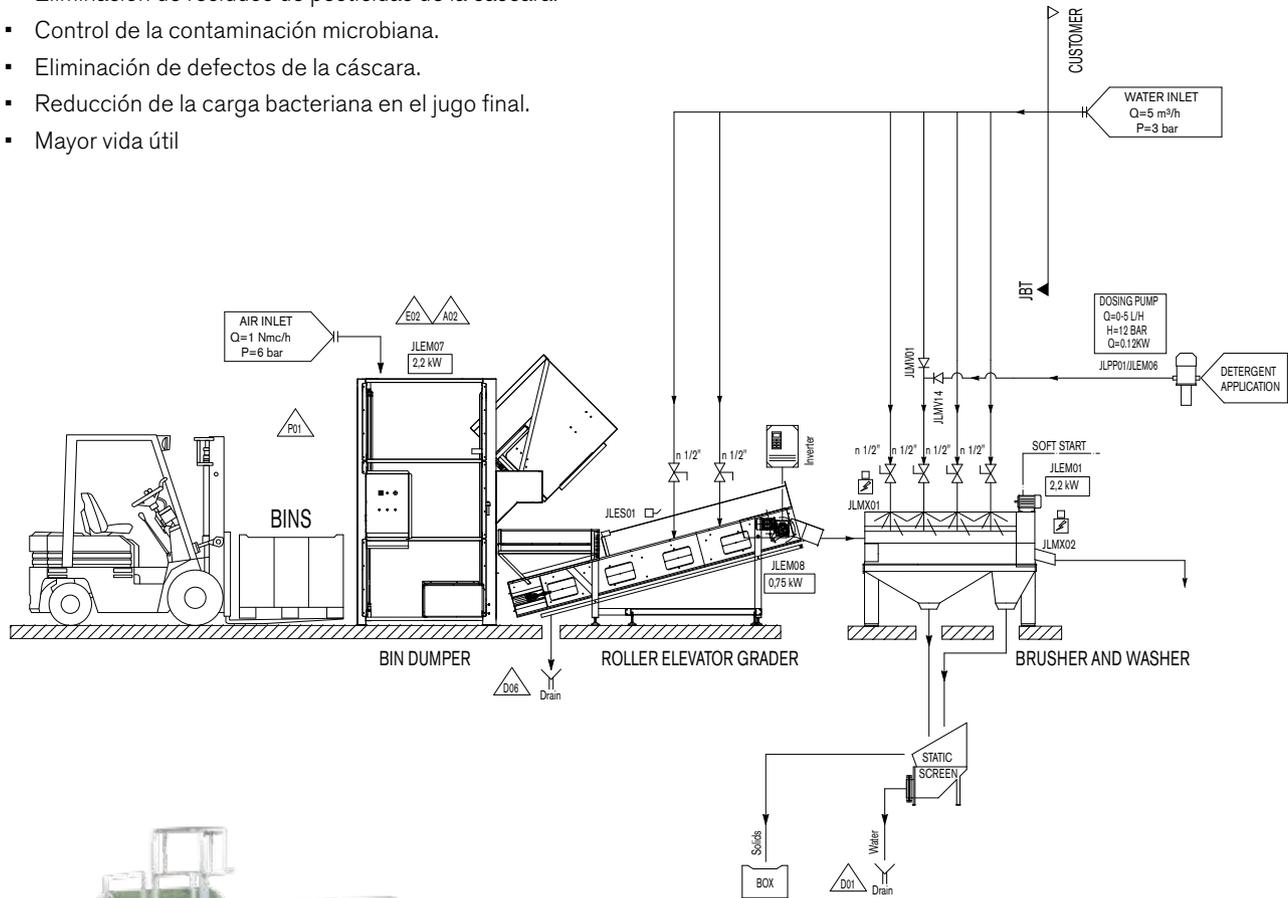
## READYGo JUICE MJE Especificaciones Aproximadas (4 Extractores)



## Opcional: línea de recepción complementaria a READYGo JUICE

Este sistema recoge la fruta en bins y le permite clasificar y lavar la fruta antes de extraer el jugo. La limpieza de frutas con la lavadora y detergente JBT le permite:

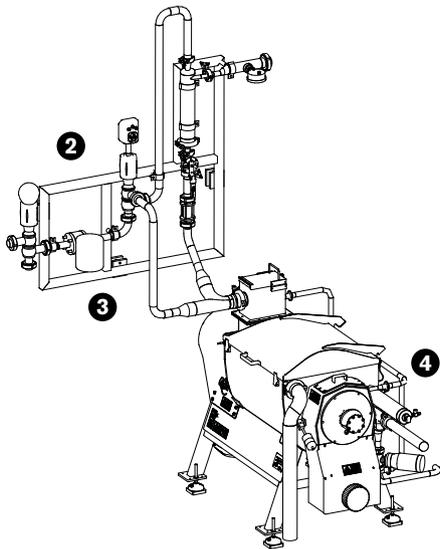
- Eliminación de residuos de pesticidas de la cáscara.
- Control de la contaminación microbiana.
- Eliminación de defectos de la cáscara.
- Reducción de la carga bacteriana en el jugo final.
- Mayor vida útil



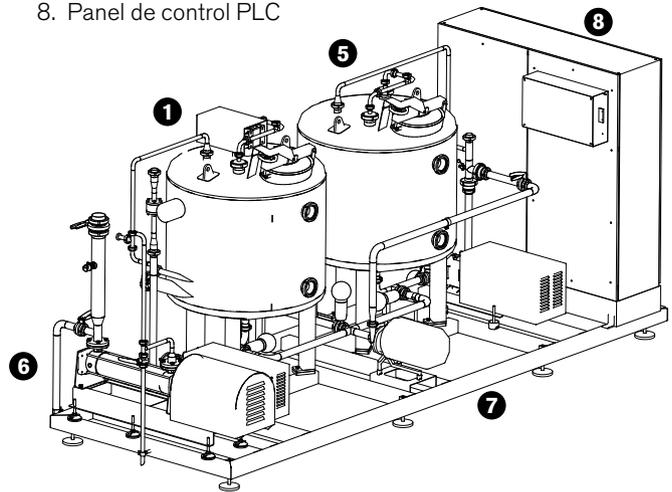
## Opcional: sistema de filtración

Esta opción es compatible con READYGo JUICE DJE y garantiza una mayor flexibilidad en la producción de jugo:

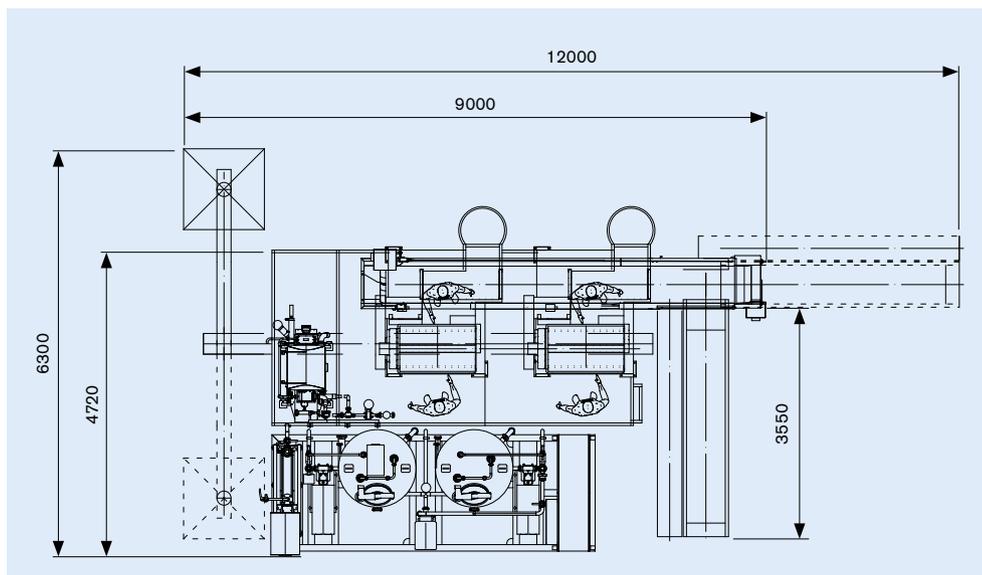
- Separa y elimina defectos (manchas oscuras, semillas embrionarias, pequeños trozos de cáscara)
- Ajusta la cantidad de pulpa en el jugo final de acuerdo con la demanda del consumidor.



1. Tanque colector de jugo primario de 1000 litros con bomba lobular
2. Sistema de ciclón para limpieza de pulpa
3. Sistema modulador de válvula para ajustar la cantidad de pulpa en el jugo.
4. Finisher para separación de defectos
5. Depósito de jugo refinado de 1000 litros con bomba lobular
6. Bomba de limpieza de tamiz de acabado de alta presión
7. Sistema CIP
8. Panel de control PLC



## Especificaciones Aproximadas



Jugo pulposo con pulpa decantada y flotante



Jugo refinado con pulpa decantada apenas

## COUNT ON JBT TO HELP PROTECT YOUR INVESTMENT

JBT's greatest value in PRoCARE® services comes from preventing unexpected costs through smart, purposeful, and timely maintenance based on unmatched knowledge and expertise. PRoCARE service packages are offered as a maintenance agreement in various service levels, depending on your production and cost management requirements.



## JBT DIVERSIFIED FOOD & HEALTH

FRESH PRODUCE TECHNOLOGIES | FRESH-CUT, ROBOTICS, STEAMING | FRUIT AND VEGETABLE PROCESSING | SECONDARY PROCESSING | ASEPTIC SYSTEMS | FILLING AND CLOSING | IN-CONTAINER STERILIZING | TRAY SEALING | SECONDARY PACKAGING | HIGH-PRESSURE PROCESSING | POWDER PROCESSING | TUNA PROCESSING

## OUR BRANDS



FranRica™



### Europe

John Bean Technologies SpA  
Via Mantova 63/A  
43122 Parma  
Italy  
Phone: +39 0521 908 411  
Fax: +39 0521 460 897

John Bean Technologies NV  
Breedstraat 3  
9100 Sint-Niklaas  
Belgium  
Phone: +32 3 780 1211  
Fax: +32 3 777 7955

John Bean Technologies Foodtech Spain S.L.  
Autovía A-2, Km 34,400 - Edificio 1 y 3  
28805 Alcala de Henares  
Madrid, Spain  
Phone: +34 91 304 0045  
Fax: +34 91 327 5003

### Latin America

JBT de México S de RL de CV  
Camino Real a San Andrés Cholula No. 2612  
Col. San Bernardino Tlaxcalancingo  
72820 San Andrés Cholula, Puebla  
México  
Phone: +52 222 329 4902  
Fax: +52 222 329 4903

### North America

John Bean Technologies Corporation  
400 Fairway Avenue  
Lakeland, FL 33801  
USA  
Phone: +1 863 683 5411  
Fax: +1 863 680 3672

John Bean Technologies Corporation  
2300 Industrial Avenue  
Madera CA 93639  
USA  
Phone: +1 559 661 3200  
Fax: +1 559 661 3156

### South America

John Bean Technologies Máq.  
e Equip. Ind. Ltda.  
Av. Eng Camilo Dinucci 4605  
14808-900 Araraquara, São Paulo  
Brazil  
Phone: +55 16 3301 2000  
Fax: +55 16 3301 2144

### Asia Pacific

John Bean Technologies (Shanghai) Co., Ltd.  
Room 1908, Hongwell International Plaza,  
1600 West Zhongshan Road,  
Xuhui District, Shanghai 200235,  
PRC  
Phone: +86 21 3339 1588  
Fax: +86 21 3339 1599

John Bean Technologies (Thailand) Ltd.  
No. 2525 FYI Center Building 2, 9<sup>th</sup> Floor  
Unit No. 2/901-2/903, Rama IV Road  
Klongtoei, Bangkok 10110  
Thailand  
Phone: +66 (0) 2257 4000  
infoasia-jbtfoodtech@jbt.com

### South Africa

John Bean Technologies (Pty) Ltd.  
Koper Street  
Brackenfell  
Cape Town, South Africa 7560  
Phone: +27 21 982 1130  
Fax: +27 21 982 1136



We're with you, right down the line.™

hello@jbt.com | [jbt.com](http://jbt.com)

