



PLF International

Tecnología de llenado de polvo de clase mundial



Unidades versátiles e higiénicas diseñadas para realizar acciones de llenado por vacío, volumen y tiempo, o incluso una combinación de estas variables.

Presencia mundial





Compromiso con la excelencia

El espíritu de JBT PLF International es simple: Dedicación absoluta para comprender las necesidades de nuestros clientes. Esto ha estado en el núcleo de la empresa desde su fundación en 1994 y, al utilizar nuestros años de conocimiento y experiencia, todas nuestras máquinas de llenado de polvo ofrecen una calidad y confiabilidad incomparables.

Con una inversión continua en investigación y desarrollo, hemos diseñado una gama de modelos fáciles de usar que brindan a los clientes una mayor flexibilidad y capacidad técnica. Nuestras máquinas de llenado de polvo para envases rígidos pueden llenarse por vacío o flujo libre, dependiendo de las características de flujo de los productos. También fueron las primeras máquinas en obtener la certificación ATEX.

Todos los productos JBT PLF se fabrican específicamente para satisfacer las necesidades exactas de cada cliente, lo que da como resultado un sistema a medida según sus requisitos. Tal enfoque ha posicionado a JBT PLF como líder mundial del mercado, con una base de clientes que incluye marcas globales en los sectores de alimentos, productos farmacéuticos y bebidas.

En JBT PLF International, estamos comprometidos a superar las expectativas de nuestros clientes mediante la combinación de un nivel superior de experiencia junto con productos de alta calidad, todo respaldado por un servicio de primera.



Relleno de polvo y granular

La tecnología de llenado en polvo y granular de JBT PLF se puede utilizar para una amplia variedad de productos, como fórmula de leche para bebés (incluidos los probióticos), café, chocolate y nutracéuticos, con cada máquina fabricada según los requerimientos específicos del cliente. Podemos suministrar unidades altamente precisas, versátiles e higiénicas diseñadas para llenar por vacío, volumen y tiempo, o incluso una combinación de estas variables.

Nuestras máquinas son famosas por manipular los productos con extremo cuidado, sin piezas móviles en contacto con el polvo o los gránulos durante el proceso de llenado, lo que reduce el riesgo de contaminación. Tal reputación ha elevado a las máquinas de JBT PLF como la opción preferida por organizaciones líderes en las industrias de alimentos, bebidas, farmacéutica, cosmética y de artículos para el hogar.



Características y beneficios:

- Una amplia gama de modelos para cada aplicación, desde una línea de cabezal único hasta 30 cabezales rotativos, todos funcionando a 10 rpm para ofrecer un rendimiento óptimo
- Función de actualización del cabezal para brindar la máxima precisión y el mínimo de pérdidas
- Diseñados para facilitar la limpieza, lo que reduce los programas de mantenimiento y el tiempo de inactividad potencial
- Cambio rápido del producto/contenedor, optimizando la productividad
- Cabezales de llenado flexibles para acomodar productos estáticos o de flujo libre, todo en una máquina
- Sistema de transportador automático de llenado tipo bucle con opción de recarga automática del producto, lo que reduce la intervención del operador
- Diseño versátil capaz de llenar una amplia variedad de tipos de contenedores, incluidos vidrio, latas, PET y compuestos
- Diseño de bajo mantenimiento sin un oneroso régimen de lubricación de aceite.
- Retroalimentación de la producción en tiempo real para un diagnóstico rápido de fallas y eficiencias de producción óptimas
- Acceso remoto por módem para actualizaciones del programa
- Sistemas de gas disponibles para mantener un contenido mínimo de oxígeno y extender la vida útil del producto
- Opción de sistema de pesaje de tara y control del peso bruto
- Cumple con la normativa ATEX cuando sea necesario

Máquina de llenado al vacío de 30 cabezales para fórmula de leche para bebés (incluidos probióticos) con actualización individual del cabezal y sistema de retroalimentación de control del peso bruto.



Máquina de llenado al vacío de 12 cabezales para fórmula de leche para bebés (incluidos probióticos) con actualización individual del cabezal. El sistema incluye tara, control de peso intermedio y bruto, recarga automática, gasificación en línea con un exclusivo sistema de reciclaje de gas.



Sistema de recarga automática

Este sistema ha sido diseñado específicamente para cumplir con la legislación de peso mínimo. Utilizando un sistema de retroalimentación de control de peso, las cuatro estaciones independientes pueden dosificar cantidades variables de producto, reduciendo al mínimo la pérdida del producto.

Relleno de polvo y granular

Un enfoque personalizado

En JBT PLF, sabemos que cada cliente tiene diferentes requerimientos. Nuestro enfoque considera todos los aspectos de un sistema de llenado, desde las características de flujo del producto y el tipo de contenedor, hasta la velocidad de la línea y los sistemas de retroalimentación, al tiempo que mantiene excelentes niveles de precisión y constancia. Trabajamos con los clientes desde el principio, diseñando y planificando un sistema que funcionará eficientemente durante todo su ciclo de vida. El resultado es una maquinaria de llenado de calidad incomparable.

Tipos de contenedores y productos

Con nuestro enfoque personalizado, podemos desarrollar máquinas capaces de llenar una amplia variedad de tipos de contenedores, incluidas latas, frascos de vidrio, plásticos y bolsas. Nuestras máquinas de llenado al vacío han sido desarrolladas para manejar una amplia gama de polvos, como fórmula de leche, café secado por atomización, chocolate y nutracéuticos. Toda la operación de llenado se logra con una descomposición del producto y la generación de polvo mínimas.

Además, los productos de flujo libre que no se puentean a través de una abertura se pueden llenar con precisión utilizando boquillas de cierre positivo. Este enfoque es ideal para productos como café liofilizado, lavavajillas en polvo, azúcar o especias.



Pruebas y cumplimiento

Antes de que cualquier maquinaria de llenado JBT PLF salga de nuestra fábrica, se prueba exhaustivamente in situ para garantizar un rendimiento óptimo. Cada máquina está construida y preparada en nuestras instalaciones para reflejar un entorno de trabajo natural con todas las presiones neumáticas, conexiones eléctricas, calibraciones de escala y verificaciones de software rigurosamente completadas. Además, las máquinas con gas se someten a pruebas de presión y humo para garantizar que todos los sellos estén intactos antes del envío.

Equipos auxiliares

Durante las últimas dos décadas, JBT PLF ha seguido desarrollando una amplia gama de maquinaria de llenado para satisfacer las crecientes demandas y expectativas de nuestros clientes.

Esto ha incluido una inversión significativa en investigación y desarrollo para producir una gama de equipos complementarios.



Sistema de gasificación en línea

Nuestro sistema de gasificación en línea altamente confiable reduce el oxígeno residual a niveles mínimos, lo que se ha demostrado que extiende la vida útil de los productos envasados. El sistema también garantiza que los niveles de oxígeno se mantengan entre el estado previamente gasificado en la tolva, hasta el contenedor sellado. Además, la incorporación de un sistema de reciclaje especialmente desarrollado reduce significativamente los costos operativos al reducir el uso de gas.

Todos los sistemas de gasificación están sellados y se suministran con monitores de fugas para mejorar la seguridad.



Codificación láser

La codificación láser es esencial en muchas industrias para la trazabilidad de paquetes y productos.

En JBT PLF, hemos desarrollado un sistema de codificación altamente confiable y fácil de usar, que puede utilizarse en líneas de producción en una amplia gama de sectores de fabricación.



Sistemas adicionales disponibles:

- Sistema de lectura de código de barras
- Sistema de inspección de aros de contenedor dañados y particulados
- Sistemas de esterilización UV
- Sistema de rechazo

Consulte nuestro folleto «Equipo auxiliar» para obtener más información.



Insertador de cucharón con una operación de hasta 240 cpm con la opción de sistema de transferencia de recipiente simple/doble.

Insertador de cuchara

El versátil insertador de cucharón de JBT PLF está diseñado para cargar de forma rápida y sencilla los cucharones. Un transportador elevado alimenta cucharones en un recipiente de acero inoxidable, antes de descargarlos con precisión en un recipiente a través de un conducto.

Nuestro sistema insertador puede gestionar una amplia variedad de tamaños de cucharones y profundidades de cuenco, y también es capaz de un cambio rápido entre diferentes tipos y formas de cucharones, maximizando la productividad.





Gestión de proyectos

Ya sea que nuestros clientes estén invirtiendo en una máquina de llenado independiente o en una línea de procesamiento totalmente integrada, JBT PLF ofrece un servicio de gestión integral. Desde el concepto inicial y la gestión del presupuesto, hasta la instalación y el cumplimiento de toda la legislación relevante, nuestro objetivo es identificar y cumplir con los requerimientos del cliente a lo largo de un proyecto.

Contacto dedicado

Dependiendo de la escala del pedido de un cliente, podemos asignar un Gerente de Proyecto (GP) de JBT PLF para supervisar la entrega e instalación exitosa de nuestra maquinaria de llenado.

El GP dedicado supervisará todo el proceso, midiendo continuamente las escalas de tiempo del proyecto con respecto a los objetivos previamente acordados, mientras se asegura de que los criterios de diseño se transfieran con éxito a un producto terminado totalmente puesto en servicio.



Los servicios que ofrecemos incluyen:

- Estudio in situ: asesoramiento sobre la colocación de equipos para optimizar la productividad
- Simulación de línea/equipo para optimizar el rendimiento de la línea
- Escaneo 3D para reunir grandes cantidades de datos para su revisión y análisis
- Planificación y revisión del presupuesto: gestión de expectativas para todos los interesados
- Objetivos de la instalación: mantener un proyecto en marcha
- Diseño y especificación: generación de conceptos de equipamientos que cumplen con los requisitos
- Adquisiciones y compras: abastecimiento de los materiales de mejor calidad dentro del presupuesto
- Instalación y puesta en servicio: verifique, inspeccione y pruebe los componentes operativos antes de la fase operativa
- Declaración del método y cronogramas del proyecto: garantizar el funcionamiento seguro y continuo del equipo de llenado
- Capacitación de operadores e ingenieros: mantenimiento de la operación de equipos de alta calidad
- Integración de línea llave en mano



Formación

En las primeras etapas de la construcción de una máquina, ofrecemos a nuestros clientes la oportunidad de ver el equipo en la etapa de montaje. Esto permite a los ingenieros y operadores de nuestros clientes obtener una idea del proceso de fabricación y mejorar su conocimiento de la funcionalidad de la maquinaria y las características de diseño.

Una vez que se completa la instalación, se implementa un programa de capacitación del cliente para garantizar una comprensión profunda de la operación de la maquinaria. Esto se combina con una sesión informativa detallada sobre los programas de mantenimiento necesarios para garantizar un rendimiento y una eficiencia óptimos. Se puede proporcionar capacitación adicional a pedido.



Repuestos

En el caso improbable de un fallo, es clave diagnosticarlo e identificar los repuestos específicos. Para centrarnos en las necesidades de nuestros clientes, contamos con un equipo de atención al cliente dedicado en el Reino Unido que puede organizar la entrega rápida de piezas para ayudar a la reparación rápida de los equipos y garantizar una interrupción mínima. Almacenamos piezas para todos los productos suministrados por JBT PLF y una variedad de equipos de terceros.









Servicio de información

Después de invertir en equipos de última generación, es importante mantener un rendimiento óptimo. Ofrecemos una instalación de contrato de servicio integral para todos los equipos suministrados por JBT PLF, así como para la maquinaria de llenado de polvo al vacío de otros fabricantes.

Nuestra fuerza laboral totalmente capacitada tiene un amplio conocimiento y experiencia en la industria. Nuestra base mundial de clientes lo utiliza con muy buenos resultados para mantener, dar servicio y, en muchos casos, mejorar el rendimiento de sus equipos.

Tranquilidad durante todo el año

Con presiones en el equipo de la línea de producción para que funcionen continuamente, es vital que se mantenga la precisión, la seguridad y la eficiencia durante todo el año. Las comprobaciones periódicas y el mantenimiento de los equipos son esenciales para reducir la posibilidad de averías, así como para mantener una línea de producción eficiente y precisa.

Manutención del rendimiento

El servicio y mantenimiento de rutina aseguran que todos los equipos operen con una eficiencia óptima, manteniendo la producción alta y el tiempo de inactividad bajo.

Contamos con la experiencia

Como fabricante especializado, tenemos una red de ingenieros totalmente calificados para dar servicio a todos los equipos de JBT PLF y otras máquinas de llenado de terceros. Equipados con las habilidades y la experiencia necesarias, nuestros ingenieros pueden mantener los sistemas funcionando con un rendimiento óptimo o volverlos a poner en funcionamiento rápidamente en caso de fallo.

Distribuir el coste

Planificar su mantenimiento y administrar su presupuesto es fácil con JBT PLF. Tenemos una variedad de opciones flexibles de pago mensual, que le permiten distribuir el coste durante el año.



COUNT ON JBT TO HELP PROTECT YOUR INVESTMENT

JBT's greatest value in PProCARE® services comes from preventing unexpected costs through smart, purposeful, and timely maintenance based on unmatched knowledge and expertise. PProCARE service packages are offered as a maintenance agreement in various service levels, depending on your production and cost management requirements.



PRoCARE®
MINIMIZE YOUR
DOWNTIME



iOPS®
REMOTE MONITORING &
DATA ANALYTICS



FOOD
SAFETY



SUSTAINABILITY

OUR BRANDS



Contact us

PLF International Ltd
Ardleigh House, Dedham road, Ardleigh,
Essex CO7 7QA England
United Kingdom
Phone: +44 (0) 125 555 2994
Fax: +44 (0) 125 555 2995
sales.har@jbt.com

John Bean Technologies NV
Breedstraat 3
9100 Sint-Niklaas
Belgium
Phone: +32 3 780 1211
Fax: +32 3 777 7955
sales.sn@jbt.com



We're with you, right down the line.™



70 West Madison Street | Chicago, IL 60602 hello@jbt.com