



## JBT - Lubricantes certificados

# Formula 410 Phylax™ de grado alimentario

Lubricante antidesgaste de grado alimentario H1 para temperaturas extremadamente bajas



Ha elegido un equipo Frigoscandia de JBT para su línea de procesos por su rendimiento probado en condiciones de producción intensiva, sometido a grandes cargas y a temperaturas extremas.

### Su único proveedor

Use los lubricantes para equipos Formula de grado alimentario por las mismas razones. Proteja la inversión que ha realizado en este equipo de procesamiento de alimentos y, al mismo tiempo, simplifique su suministro usando nuestra completa gama de lubricantes para equipos personalizados y con certificado de seguridad

### ¿Qué distingue al lubricante Formula 410 Phylax™ del resto?

- Es un aceite desarrollado y comprobado especialmente para nuestros congeladores FRIGoDRIVE® de Frigoscandia (OEM)
- Ofrece la combinación perfecta de punto de fluidez, viscosidad y adherencia
- La ampliación de garantía de JBT para cadena y riel que se ofrece a través del acuerdo de servicio PRoCARE
- Es uno de los pocos aceites de este tipo existentes en el mercado que contiene agentes microbianos que evitan la proliferación de bacterias

# Formula 410 Phylax™ de grado alimentario

## Descripción

El Formula 410 Phylax™ es un aceite lubricante basado en hidrocarburos especialmente desarrollados para los sistemas Frigoscandia FRIGoDRIVE y FRIGoDRIVE M System de JBT para hacer frente a los estrictos requisitos de seguridad alimentaria y a las temperaturas extremas de la industria del procesamiento de alimentos. Su eficacia se ha comprobado a temperaturas extremadamente bajas y altas manteniendo un rendimiento estable y protegiendo los componentes contra la corrosión, herrumbre y oxidación. El lubricante Formula 410 Phylax™ garantiza un funcionamiento seguro y sin problemas además de maximizar el tiempo de funcionamiento. Al elegir el Formula 410 Phylax™ de grado alimentario de JBT, podemos ofrecerle una ampliación de garantía para la cadena y riel con un acuerdo de servicio PRO-CARE®.

## Características del Formula 410 Phylax™

- Rendimiento óptimo a temperaturas extremadamente bajas
- Protección antidesgaste
- Tecnología que impide la proliferación de microbios maximizando la higiene y protección
- Inhibidor de herrumbre
- Protección contra oxidación
- Lubricación eficaz en todo el espectro de temperaturas de funcionamiento
- Adherente que elimina el goteo excesivo
- Grado alimentario H1 que satisface los requisitos en caso de contacto accidental con los alimentos

## Ventajas para su aplicación

- Prolonga la vida útil de los componentes.
- Reduce los costes de mantenimiento.
- Aumenta los tiempos de actividad

No comprometa su producción empleando lubricantes no recomendados ya que, a la larga, los costes serán mayores. La experiencia demuestra que su uso termina por provocar costosos fallos en el equipo y paradas de producción. La Unión Europea exige ahora el

cumplimiento de los estándares ISO que requieren a las empresas de procesamiento de alimentos el uso de lubricantes que sean totalmente inocuos para los consumidores de productos alimentarios en caso de producirse contaminación cruzada. JBT puede ofrecerle esta certificación hoy mismo. Todos cuentan con aprobación H1 por el Departamento de Agricultura de Estados Unidos (USDA) y poseen un número de registro NSF.

Póngase en contacto con su representante de JBT que le proporcionará información detallada sobre las especificaciones y los lubricantes disponibles para nuestras otras aplicaciones.

Como siempre, su compra cuenta con toda nuestra garantía. Solo tiene que llamarnos.

## Datos técnicos

Nº de registro NSF 136357	Grado alimentario H1 que satisface los requisitos en caso de contacto accidental con los alimentos
Punto de fluidez	-60°C
Punto de ignición	> 230°C
Punto de combustión	270°C
Color	Transparente (la exposición a UV puede provocar la aparición de tonos rosa)
Viscosidad a -40°C, cSt.	13871
Viscosidad a -18°C, cSt.	1128
Viscosidad a 40°C, cSt.	32.6
Viscosidad a 100°C, cSt.	6.0
Envases	Botella de plástico de 5 litros, cubo de plástico de 20 litros, bidón de acero de 200 litros y cajón de plástico duro de 1 000 litros



www.jbtfoodtech.com



### Sweden

John Bean Technologies AB  
Rusthällsgatan 21, Box 913  
SE-251 09 Helsingborg  
SWEDEN  
Phone: +46 42 490 4000  
Fax: +46 42 490 4040

### UK

John Bean Technologies Ltd  
East Mains Industrial Estate,  
Broxburn, West Lothian EH52 5NP,  
Scotland, UK  
Phone: +44 1506 857112  
Fax: +44 1506 852232

### Russia

John Bean Technologies LLC  
ul. Petrovka 27, Entrance 2  
RU-10731 Moscow  
RUSSIA  
Phone: +7 495 221 8713  
Fax: +7 495 221 8714

### France

John Bean Technologies SA  
Taverparc – Bâtiment 2.1  
62 Boulevard Henri Navier  
95150 Taverny, FRANCE  
Phone: +33 (0) 184 28 0200

### Spain

John Bean Technologies S.L  
A2, Kilómetro 34,400  
28805 Alcalá de Henares, Madrid  
SPAIN  
Phone: +34 913 046 698  
Fax: +34 913 272 266

### Poland

John Bean Technologies Sp. z o.o  
Al. Komisji Edukacji Narodowej  
53 m.4  
PL-02 797 Warszawa, POLAND  
Phone: +48 22 894 9025  
Fax: +48 22 894 9041

### Germany

John Bean Technologies GmbH  
Siemensstrasse 6  
40885 Ratingen  
GERMANY  
Phone: +49 2102 9341 0  
Fax: +49 2102 9341 31

### Italy

John Bean Technologies SpA  
Via Mantova 63/A  
43122 Parma  
ITALY  
Phone: +39 052 1908411  
Fax: +39 052 1908579