

Clipeadora al vacío CVW/CVE

ESPAÑOL



Valor, versatilidad.



STRONGER TOGETHER

TIPPER TIE™

Ventajas y flexibilidad del envasado al vacío



Una elección de probada eficacia

Los modelos de clipeadoras al vacío de TIPPER TIE, CVE y CVW, ofrecen una combinación insuperable de rentabilidad y fiabilidad probada en el mercado en sistemas de envasado al vacío en bolsas y clips con accionamiento por aire. La gama de clipeadoras al vacío es igualmente ideal para empresas elaboradoras, cuya producción no requiere una automatización completa, como también para productores en masa, que desean completar sus sistemas automáticos durante el aumento temporal de la demanda. Con la clipeadora al vacío se pueden envasar todas las aplicaciones como productos avícolas enteros o en trozos, pechugas de pavo, carnes rojas, carnes ahumadas y procesadas, productos cocidos, quesos, así como productos cocinados y refrigerados.

La técnica más destacada

Este sistema independiente, semiautomático permite a un solo operario

ensavar al vacío, incluso bajo las condiciones de elaboración más duras posibles, y hacerlo con una calidad excelente de modo fiable y uniforme. El manejo de la versátil clipeadora al vacío es sencillo. Genera un vacío extremadamente denso, separa entonces la bolsa y aplica un cierre por clip seguro, antes de recortar el excedente del resto de la bolsa. Las clipeadoras al vacío trabajan con las clases más diversas de bolsas al vacío y bolsas retráctiles al vacío. Sus clips fuertes de la serie Z se han concebido especialmente para este fin, para conservar la integridad máxima del vacío en el envasado terminado, y así mantener los productos frescos durante el suministro. La gama de clipeadoras al vacío se ha creado para la aplicación del sistema en una gran variedad de opciones de empleo, y así poder procesar formas y tamaños diferentes de producto, adaptando simplemente la altura de la bandeja del producto o de la boquilla de embutido o llenado. Los cambios se pueden realizar rápidamente, sin interrupciones y sin tiempos improductivos.

Opciones

Las clipeadoras al vacío están disponibles en dos versiones: Modelo CVW y E (CVE). La selección de uno de los modelos depende de si el operario de la máquina tiene que sujetar la bolsa para el cierre por clip en posición vertical u horizontal. El modelo CVE es el equipo ideal para productos en bolsas, que se tienen que cerrar por clip en posición vertical. La CVE se puede equipar con la serie de clips horizontales más diferentes de la serie Signature Tipper Tie. La selección del clip depende de detalles importantes, como tamaño de bolsa, espesor de material y peso del producto. Los clientes pueden elegir entre una gama de probada eficacia de clipeadoras de acero inoxidable, como por ejemplo SZ4135, SZ2105, SUSFT1100 y SF486L. Estos modelos emplean los tipos de clip de las series Z400, Z200, 100 o de las series 400, resp. Los usuarios de la CVE tienen la opción de suministrar estos clips en bobinas o en barras. Para productos cerrados en vertical y sujetos en horizontal, el sistema de



la CVW representa la elección ideal. Esta máquina es apropiada, sobre todo, para aquellos fabricantes de productos grandes y pesados, como pavos enteros, porque los envases se pueden depositar y cerrar en horizontal sobre la bandeja de producto de acero inoxidable, sin que el operario tenga que transportar el peso completo del producto y, por lo tanto, el esfuerzo será menor. La CVW utiliza exclusivamente las series de clip Z400 y Z200 en barras.

Es de lo que depende

Con una inversión mínima y una productividad máxima, la clipeadora al vacío de TIPPER TIE es el equipo líder entre los sistemas de envasado al vacío. Tanto como sistema de envasado primario de una empresa, o bien como complemento de las líneas de producción enteramente automáticas, nada puede superar la combinación única en su género de simplicidad, flexibilidad, fiabilidad y rentabilidad. Las empresas elaboradoras que envasan una amplia gama de productos al vacío, contemplarán

la clipeadora al vacío como factor integral y duradero en los procesos de producción.

Clips de primera calidad

Los clips de excelente calidad son esenciales para obtener un cierre por clip eficiente. Los clips de TIPPER TIE están hechos de una aleación especial de aluminio y cumplen con las especificaciones más exigentes, las cuales superan a las de la industria general en el sector de alambre. Las dimensiones de todos los clips de TIPPER TIE se mantienen a tolerancias muy estrechas para asegurar un cierre perfecto por clip. Además, los extremos del clip se han redondeado y lubricado con el fin de asegurar que ambos extremos del clip se conformen de modo simultáneo y uniforme al separar el clip los materiales de envasado. El resultado es un clip que cierra con suavidad y seguridad en todo momento.



Elija entre una gran variedad de clips montados en barra o en bobina.

Detalles técnicos

Detalles técnicos CVW

Potencia eléctrica	110 VAC 50/60 Hz @ 6 amperios o 220 VAC, 50 Hz, 3,2 amperios
Demanda de aire	en función de la clipeadora, máximo 12 SCFM @ 80 PSI (5,5 bar) @ 20 ciclos/minuto
Tipos de clipeadora	AZ2100LM, AZ4100LM
Tipos de clip	Z201 & Z211, Z401 & Z411, tipo en barra
Dimensiones de bolsa: AZ2100LM	6" a 16" anchura plana
Dimensiones de bolsa: AZ4100LM	8" a 23" anchura plana
Dimensiones (LonxAnxAI)	34,3" x 22,2" x 58,3" (871,2 mm x 563,9 mm x 1480,8 mm)
Peso de la máquina	250 lbs. (113,4 kg)
Accesorios opcionales	Sistema de descarga de gas
LpA [dB(A)]	82,5
LWA [dB(A)]	90,5

Detalles técnicos: CVE

Potencia eléctrica	110-120 VAC 50/60 Hz @ 6,4 amperios
Demanda de aire	100 psi (6,9 bar)
Tipos de clipeadoras	SZ4135, SZ2105, SUSFT1100, SF486L
Tipos de clip	Z400, Z200, 100T, 400G tipo en bobina o en barra
Dimensiones (LonxAnxAI)	26" x 26" x 84" (660,4 mm x 660,4 mm x 2133,6 mm)
Peso de la máquina	200 libras (90,7 kg)
LpA [dB(A)]	82,5
LWA [dB(A)]	90,5

Los ensayos del nivel acústico y de ruido se han realizando tomando como base la disposición 1.7.4.2 (b) de la directiva de máquinas 2006/42/CE y de la ISO 11204:2010.

TIPPER TIE, Inc.
2000 Lufkin Road
Apex, NC 27539 EE.UU.
Tel. +1 919 362 8811
Fax +1 919 362 4839
infoUS@tippertie.com

TIPPER TIE TECHNOPACK GmbH
Wilhelm-Bergner-Strasse 9a
21509 Glinde/Alemania
Tel. +49 40 72 77 04 0
Fax +49 40 72 77 04 100
infoDE@tippertie.com

