Clipmaschinen der Serie 600/700



Robust, Vielseitigkeit.



Clipmaschinen der Serie 600/700



Produktvorteile

TIPPER TIES leistungsfähige Clipmaschinen-Serien 600 und 700 fassen und befestigen schwierige Verpackungsmaterialien wie z. B. Jute, Kunststoff, Mehrschichtlaminat und Schwergewichtsverpackungen.

Diese druckluftbetriebenen Clipmaschinen mit manuellem Raffer ermöglichen den Verschluss und das Abschneiden von schwerem Propylen-Gewebe und Polyethylen-Kugeltaschen, Kunststoff, Mehrschichtlaminat und Schwergewichtsverpackungen. Sie unterstützen die Bediener beim Raffen des Beutelendes vor dem Verschluss. Auf diese Weise ist die sichere Abdichtung der Produktbeutel gewährleistet, gleichzeitig werden Durchsatz und Effizienzerhöht.

Je nach Material bietet das Rollclip-Design eine Abdichtung, die unter den meisten Handhabungsbedingungen unbegrenzt luft- und wasserdicht bleibt. Die robusten Clips der Serie 600/700 brechen oder öffnen sich auch bei extremer Handhabung nicht.

Anwendungen

Diese Clipmaschinen, die für den Einsatz in jeder Branche geeignet sind, die einen sicheren Clipverschluss benötigt, verwenden besondere Clips der Serien 600 und 700. Diese sind sehr gut für schwierige Verpackungsanwendungen geeignet, wie z. B. Jute-, Kunststoff-, Mehrschichtlaminat- und Schwergewichtsverpackungen. Typische Anwendungsbereiche sind:

- Gewerbliche Sprengstoffe oder Erde in Schwerlast-Polyester oder Jute
- Düngemittel in Poly-Gewebe oder Mehrschichtbeuteln
- Flüssige Chemikalien in Innenhüllen oder Kunststoffbeuteln
- Chemikalienpulver in Innenhüllen oder Kunststoffbeuteln
- In Netze verpackte Produkte



Modell F625LM für die Linkshandbedienung





Für Flexibilität und Leistung konzipiert

Die Clipmaschinen der Serie 600/700 lassen sich einfach an einem Ständer oder einer Stütze montieren und können auf diese Weise in die meisten Verpackungsprozesse integriert werden. Als Option ist eine einstellbare Verlängerung erhältlich, die an jedem beliebigen Rohr mit 25 mm (1 Inch) Durchmesser montiert werden kann. Beide Clipmaschinen sind effizient, sparsam und einfach zu bedienen.

Dank ihrer einfachen, eleganten Konstruktion sind die Clipmaschinen der Serie 600/700 zu Reinigungs- und Wartungszwecken leicht zugänglich. Daneben gewährleistet die horizontale Bedienung einen ergonomischeren Arbeitsplatz, an dem die Bediener schwere Beutel im Clipprozess mit weniger Aufwand anheben können.

In einer schnellen, durchgängigen Bewegung wird das Beutelende gerafft und ein fester Verschluss angebracht.

Clips in Premium-Qualität

Qualitativ hochwertige Clips sind für den einwandfreien Clipverschluss von wesentlicher Bedeutung.

TIPPER TIE Clips werden aus einer speziellen Aluminium-Legierung anhand von anspruchsvollen Spezifikationen gefertigt, die die der allgemeinen Drahtindustrie übertreffen. Die Abmessungen aller TIPPER TIE Clips liegen innerhalb sehr enger Toleranzen, so dass jederzeit ein perfekter Verschluss gewährleistet ist. Zudem sind die freien Clipenden abgerundet und geschmiert, um zu gewährleisten, dass beide Clipschenkel beim Raffen des Verpackungsmaterials gleichzeitig und gleichmäßig umgebogen werden. Das Resultat ist ein Clip, der jederzeit glatt und sicher schließt.



Technische Daten

Modellauswahl

Raffer
Rollclip
Raffer links, horizontal
Kein Messer
Riegelclip
FRL (Filter-Schmiervorgrichtung)

Maschinenbezeichnung

Serie 600 • • • • • F625LM Serie 700 • • • • F725L

Abmessungen, Serie 600/700

Abmessungen H 711,2 mm x L 685,8 mm (28" x 27")

Maschinengewicht 20,86 kg (46 lbs) Versandgewicht 23,59 kg (52 lbs)

Spezifikationen, F625LM

Cliptyp 621 und 651

Clip-Schenkellänge: 621 = 30 mm. 631 = 36,6 mm. 651 = 43 mm

Anwendungsgebiete: gewerbliche Sprengstoffe, Düngemittel und Erde, flüssige Chemikalien,

Chemikalienpulver, Obst und Gemüse

Spezifikationen, F725L

Cliptyp 731

Clip-Schenkellänge: 731 = 37 mm. 751 = 42,9 mm

Anwendungsgebiete: gewerbliche Sprengstoffe, Düngemittel und Erde, flüssige Chemikalien,

Chemikalienpulver, Obst und Gemüse



